บริษัท แคนาเดียนโซลาร์ แมนูแฟตเจอริ่ง ประเทศไทย จำกัด

CanadianSolar
MAKE THE DIFFERENCE

Canadian Solar Manufacturing (Thailand) Co., Ltd.
บริษัท แคนาเดียน โซลาร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
168/2 Moo 4 Tambol Bowin, Amphoe Sriracha, Chonburi 20230 Tel : 033 678 530
168/2 หมู่ที่ 4 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 โทร : 033 678 530

เขียนที่ บริษัท แคนาเดียน โซลาร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ 29 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2564

เรื่อง นำส่งสำเนาผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานในสถานประกอบกิจการ ประจำปี 2564

เรียน สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัดชลบุรี

สิ่งที่แนบมาด้วย
1. แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส.1)
2. แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส.2)
3. แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส.3)
4. แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย (สอ.3)

ข้าพเจ้า นายกฤษณะ ใจเที่ยงธรรม เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ปฏิบัติงาน ณ บริษัท แคนาเดียน โซลาร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 168/2 หมู่ที่ 4 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 เบอร์โทรศัพท์ 033-678-530 มีความประสงค์จะขอส่งรายงานดังต่อไปนี้

1. แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส.1)	1	ฉบับ
2. แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส.2)	1	ฉบับ
3. แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส.3)	1	ฉบับ
4. แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย (สอ.3)	1	ฉบับ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

.....

(นายกฤษณะ ใจเที่ยงธรรม)
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

ได้รับเอกสารแล้ว
.....ผู้รับ
(.....29 ก.ค. 2564.....)
วันที่.....
สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัด

สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัดชลบุรี ได้รับเอกสารไว้เรียบร้อยแล้ว
ลงชื่อ.....วันที่รับเอกสาร.....

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ
ตามข้อ ๑๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และ เสียง พ.ศ. ๒๕๕๙

๑. ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว) [redacted] นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำแทน

๒. ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท แคนาเดียน โซลาร์ แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105558144174

ประกอบกิจการ ผลิตแผงจำหน่ายโซลาร์เซลล์ และชิ้นส่วนโซลาร์เซลล์

ตั้งอยู่เลขที่ 168/2 หมู่ที่ 4 ตรอก/ซอย - ถนน -

ตำบล/แขวง บ่อวิน อำเภอ/เขต ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20230

โทรศัพท์ - โทรสาร - โทรศัพท์มือถือ -

๓. การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

○ บุคคลที่ขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าปริญญาตรี สาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่าที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เป็นผู้ดำเนินการเอง (แนบสำเนาเอกสารการขึ้นทะเบียน และสำเนาวุฒิการศึกษาพร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	ประเภท ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เลขทะเบียน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)
☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

● บุคคลที่ได้รับใบขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ (แนบสำเนาเอกสารใบขึ้นทะเบียน/ใบอนุญาตตามมาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๑ พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุล บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	เลขที่ใบขึ้นทะเบียน/เลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับ การขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต ตั้งแต่วันเดือนปี ถึง วันเดือนปี
นางสาวมาริสา พูลพลบ	รสส. ๐๐๔-๕๙/๐๖๔๑	4 เม.ย. 59 – 3 เม.ย. 60

หมายเหตุ: สามารถเพิ่มบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเป็นลำดับในตาราง

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

■ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)
■ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
■ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

บริษัท แคนาเดียน โซลาร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
阿特斯阳光电力（泰国）有限公司
(THAILAND) CO.,LTD.

ลงชื่อ [redacted]
บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ [redacted]
(..... [redacted] .)
นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

แบบ รสส.๑

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า๑เครื่องให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

ลำดับของ SEG๑	เครื่องตรวจวัดระดับความร้อน (ชนิด/ประเภท)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่องตรวจวัด	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
1	METROSONICS Model	hs-32	MCD080039	DIN EN 27243	30 ตุลาคม 2563 ถึง 30 ตุลาคม 2564	-
2	Quest Technologies Model	QT-32	TED030015	DIN EN 27243	30 ตุลาคม 2563 ถึง 30 ตุลาคม 2564	-
3	Quest Technologies Model	QT-32	TPH100036	DIN EN 27243	30 ตุลาคม 2563 ถึง 30 ตุลาคม 2564	-
4	Heat Stress Monitor	Extech Instruments	9616167	DIN EN 27243	24 พฤศจิกายน 2563 ถึง 24 พฤศจิกายน 2564	-
5	Heat Stress Monitor	Extech Instruments	9617853	DIN EN 27243	24 พฤศจิกายน 2563 ถึง 24 พฤศจิกายน 2564	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

ลำดับของ SEG๑	บริเวณที่ทำการตรวจวัด๒	ชื่อ – นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด .... น. - .... น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน °C					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)๓			ผลการประเมิน๔ (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข๕
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in/out	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย (Kcal/hr)	ระดับภาระงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
1	อาคาร 4 : Line 1 : Laminate	[redacted]	09.40-11.40	22.2	28.9	29.6	In	24.4	นำชิ้นงานเข้า-ออกเครื่อง	336	168	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
2	อาคาร 4 : Line 2 : Laminate		09.50-11.50	22.1	26.9	27.8	In	23.8	นำชิ้นงานเข้า-ออกเครื่อง	336	168	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
3	อาคาร 4 : Line 3 : Laminate		09.55-11.55	20.1	30.1	31.4	In	23.5	นำชิ้นงานเข้า-ออกเครื่อง	336	168	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
4	อาคาร 4 : Line 4,5 : Laminate		10.00-13.00	20.3	27.3	28.9	In	22.9	นำชิ้นงานเข้า-ออกเครื่อง	366	183	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
5	อาคาร 4 : Line 6,7 : Laminate		10.10-13.10	22.6	28.4	29.2	In	24.6	นำชิ้นงานเข้า-ออกเครื่อง	366	183	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อนเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทางานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุจุดตั้งเครื่องมือและแหล่งกำเนิดความร้อนเป็นเอกสารแนบ

๓) กรณีที่ลักษณะงานที่ลูกจ้างปฏิบัติมีความแตกต่างกันหรือผสมผสานให้แสดงวิธีคำนวณระดับภาระงาน (Work-Load Assessment) โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

๔) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ หมวด ๑ ความร้อน ข้อ ๒

๕) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๑

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า๑เครื่องให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

ลำดับของ SEG๑	เครื่องตรวจวัดระดับความร้อน (ชนิด/ประเภท)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่องตรวจวัด	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
6	Heat Stress Monitor	Extech Instruments	9617916	DIN EN 27243	24 พฤศจิกายน 2563 ถึง 24 พฤศจิกายน 2564	-
7	Heat Stress Monitor	Extech Instruments	9617921	DIN EN 27243	24 พฤศจิกายน 2563 ถึง 24 พฤศจิกายน 2564	-
8	Heat Stress Monitor	Extech Instruments	9617923	DIN EN 27243	24 พฤศจิกายน 2563 ถึง 24 พฤศจิกายน 2564	-
9	Heat Stress Monitor	Extech Instruments	9617911	DIN EN 27243	24 พฤศจิกายน 2563 ถึง 24 พฤศจิกายน 2564	-
10	Heat Stress Monitor	Extech Instruments	9617913	DIN EN 27243	24 พฤศจิกายน 2563 ถึง 24 พฤศจิกายน 2564	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

ลำดับของ SEG๑	บริเวณที่ทำการตรวจวัด ๒	ชื่อ – นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด .... น. - .... น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน °C					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)๓			ผลการประเมิน๔ (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข๕
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in/out	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย (Kcal/hr)	ระดับภาระงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
6	อาคาร 5 : Line 8,9 : Laminate	[redacted]	10.20-13.20	21.1	28.9	29.8	In	23.7	นำชิ้นงานเข้า-ออกเครื่อง	366	183	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
7	อาคาร 11 : RO machine room		09.50-11.50	24.9	29.3	30.8	In	26.7	ควบคุมเครื่อง	312	156	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
8	อาคาร 11 : Maintenance room		11.00-13.00	26.3	31.4	32.9	In	28.3	เชื่อมงาน-ซ่อมงาม	342	171	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
9	อาคาร 20 : WWTP		10.00-13.00	25.9	30.1	31.3	In	27.5	ควบคุมเครื่อง	282	141	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
10	อาคาร 20 : เครื่องอัดตะกอน		10.20-13.20	26.7	30.8	32.6	In	28.5	ควบคุมเครื่อง	282	141	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อนเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทางานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุจุดตั้งเครื่องมือและแหล่งกำเนิดความร้อนเป็นเอกสารแนบ

๓) กรณีที่ลักษณะงานที่ลูกจ้างปฏิบัติมีความแตกต่างกันหรือผสมผสานให้แสดงวิธีคำนวณระดับภาระงาน (Work-Load Assessment) โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

๔) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ หมวด ๑ ความร้อน ข้อ ๒

๕) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๑

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า๑เครื่องให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

ลำดับของ SEG[๑]	เครื่องตรวจวัดระดับความร้อน (ชนิด/ประเภท)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่องตรวจวัด	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
11	Heat Stress Monitor	Extech Instruments	9617914	DIN EN 27243	24 พฤศจิกายน 2563 ถึง 24 พฤศจิกายน 2564	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด[๒]	ชื่อ – นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด .... น. - .... น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน °C					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)[๓]			ผลการประเมิน[๔] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๕]
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in/out	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย (Kcal/hr)	ระดับภาระงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
11	อาคาร 23 : Warehouse spare part	[redacted]	10.30-13.30	26.8	31.4	33.9	In	28.9	จักเก็บวัตถุดิบ	360	180	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อนเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุจุดตั้งเครื่องมือและแหล่งกำเนิดความร้อนเป็นเอกสารแนบ

๓) กรณีที่ลักษณะงานที่ลูกจ้างปฏิบัติมีความแตกต่างกันหรือผสมผสานให้แสดงวิธีคำนวณระดับภาระงาน (Work-Load Assessment) โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

๔) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ หมวด ๑ ความร้อน ข้อ ๒

๕) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ.... [redacted] .....

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

บริษัท แดนเดียน โซลาร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
阿特斯阳光电力（泰国）有限公司
CTURING (THAILAND) CO.,LTD.

ลงชื่อ [redacted]

(.....)

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

เอกสารแนบท้าย รสส.๑

<u>ข้อเสนอแนะ</u>

1. ตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่องจักรอยู่เป็นประจำ เพื่อให้มีประสิทธิภาพการทำงานที่ดี ทั้งนี้เนื่องจากการชำรุด หรือสึกหรอของระบบการทำงานของเครื่องจักรอาจมีผลกระทบทำให้บริเวณดังกล่าวมีระดับความร้อนที่สูงขึ้นได้
2. ในบางบริเวณที่อาจมีอัตราเสี่ยงต่อระดับความร้อนสูงควรมีการติดตั้งระบบระบายอากาศที่เหมาะสม ซึ่งออกแบบโดยวิศวกรผู้เชี่ยวชาญในด้านระบบระบายอากาศโดยเฉพาะ
3. ควรมีการหมุนเวียนสับเปลี่ยนพนักงานในการปฏิบัติงาน รวมทั้งคัดเลือกพนักงานที่มีสุขภาพแข็งแรงให้ปฏิบัติงานในหน้างานนั้นๆตามความเหมาะสม ทั้งนี้เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับพนักงาน
4. จัดหาอุปกรณ์ป้องกันความร้อนส่วนบุคคลให้กับพนักงาน เช่น เสื้อ, ถุงมือ หรือชุดเสื้อคลุมพิเศษที่มีคุณสมบัติกันความร้อนโดยเฉพาะ
5. จัดหาสวัสดิการต่างๆ ให้กับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานสัมผัสกับความร้อนอยู่เป็นประจำ เช่น ห้องปรับอากาศสำหรับพักผ่อน ห้องอาบน้ำ เป็นต้น
6. จัดให้มีการตรวจวัดระดับความความร้อนตามที่กฎหมายกำหนดประจำทุกปี
7. หากข้อเสนอแนะใดทางบริษัทดำเนินการอยู่แล้ว และมีประสิทธิภาพในการทำงานเป็นอย่างดี ควรดำเนินการต่อไปอย่างต่อเนื่อง

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	TM-209	151003500	C.I.E. Photopic	0	13 ส.ค. 63 - 13 ส.ค. 64	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะงานพื้นที่[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงเวลา กลางวัน	ประตู Safety (โต๊ะตรวจคนเข้าออก) คุณจันจิรา	ตรวจคนเข้า-ออก ทางเข้าไลน์ผลิต	81	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ห้องเตรียมวัสดุ						
เวลา 09.00 -17.00 น.	ห้องล้างเรือ (ด้านนอก) K.Waralee	ควบคุมเครื่องจักร	342	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ห้องล้างเรือ (ด้านใน) K.waralee	ควบคุมเครื่องจักร	378	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ห้องล้างเรือ (ด้านใน) K.waralee	ควบคุมเครื่องจักร	408	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	พื้นที่เตรียมงานเข้า_เครื่องโหลด SC#10 คุณปิยนุช	ควบคุมเครื่องจักร	264	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	พื้นที่เตรียมงานเข้า_เครื่องโหลด SC#9 คุณอำนาจ	ควบคุมเครื่องจักร	368	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	พื้นที่เตรียมงานเข้า_เครื่องโหลด SC#8 คุณผุสดี	ควบคุมเครื่องจักร	421	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	พื้นที่เตรียมงานเข้า_เครื่องโหลด SC#7 คุณระพีพร	ควบคุมเครื่องจักร	525	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	พื้นที่เตรียมงานเข้า_เครื่องโหลด SC#6 คุณเอกลักษณ์	ควบคุมเครื่องจักร	324	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	พื้นที่เตรียมงานเข้า_เครื่องโหลด SC#5 คุณมานัส	ควบคุมเครื่องจักร	402	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	พื้นที่เตรียมงานเข้า_เครื่องโหลด SC#4 คุณสุดารัตน์	ควบคุมเครื่องจักร	432	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	พื้นที่เตรียมงานเข้า_เครื่องโหลด SC#3 คุณอ้อยใจ	ควบคุมเครื่องจักร	382	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	พื้นที่เตรียมงานเข้า_เครื่องโหลด SC#2 คุณสุวรรณศร	ควบคุมเครื่องจักร	264	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	พื้นที่เตรียมงานเข้า_เครื่องโหลด SC#1 คุณสรารัตน์	ควบคุมเครื่องจักร	291	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Texture หน้าเครื่อง : TC-CM-L1 คุณสรารัตน์	นำชิ้นงานเข้า-ออก	318	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	TM-209	151003500	C.I.E. Photopic	0	13 ส.ค. 63 - 13 ส.ค. 64	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะงานพื้นที่[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 – 17.00 น.	Texture หน้าเครื่อง : TC-CM-L2 คุณสุวรรณศร	นำชิ้นงานเข้า-ออก	384	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Texture หน้าเครื่อง : TC-CM-L3 คุณอ้อยใจ	นำชิ้นงานเข้า-ออก	370	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Texture หน้าเครื่อง : TC-CM-L4 คุณภูสิทธิ์	นำชิ้นงานเข้า-ออก	477	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Texture หน้าเครื่อง : TC-CM-L5 คุณสุดารัตน์	นำชิ้นงานเข้า-ออก	392	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Texture หน้าเครื่อง : TC-CM-L6 คุณมานัส	นำชิ้นงานเข้า-ออก	467	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Texture หน้าเครื่อง : TC-CM-L7 คุณเอกลักษณ์	นำชิ้นงานเข้า-ออก	493	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Texture หน้าเครื่อง : TC-CM-L8 คุณระพีพร	นำชิ้นงานเข้า-ออก	417	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Texture หน้าเครื่อง : TC-CM-L9 คุณผุสดี	นำชิ้นงานเข้า-ออก	409	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Texture หน้าเครื่อง : TC-CM-L10 คุณอำนาจ	นำชิ้นงานเข้า-ออก	325	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Texture หน้าเครื่อง : TC-CM-L11 คุณปิยนุช	นำชิ้นงานเข้า-ออก	282	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Texture หน้าเครื่อง : TC-CM-L12 คุณสิทธิพงษ์	นำชิ้นงานเข้า-ออก	254	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Texture หน้าเครื่อง : TC-CM-L13 คุณสิทธิพงษ์	นำชิ้นงานเข้า-ออก	419	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	จุดแยกแผ่นห้อง Texture คุณยุพารัตน์	คัดแยกแผ่น	301	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Texturing_ระหว่างเครื่อง 4-5 คุณมานพ	นำชิ้นงานเข้า-ออก	269	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Diffusion_ท้ายไลน์Texturing : จุดที่ 1 คุณลภัสรดา	นำชิ้นงานเข้า-ออก	294	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	TM-209	151003500	C.I.E. Photopic	0	13 ส.ค. 63 - 13 ส.ค. 64	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะงานพื้นที่[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 -17.00 น.	Diffusion_ท้ายไลน์ Texturing : จุดชั่งน้ำหนัก คุณอัมรา	นำชิ้นงานเข้า-ออก	291	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Diffusion ROBO 20 คุณนิรมล	นำชิ้นงานเข้า-ออก	205	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Diffusion ROBO 21 คุณละเอียด	นำชิ้นงานเข้า-ออก	229	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Diffusion ROBO 22 คุณละเอียด	นำชิ้นงานเข้า-ออก	237	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Diffusion ROBO 23 คุณสุภัทราภรณ์	นำชิ้นงานเข้า-ออก	255	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Diffusion ROBO 24 คุณสุภัทราภรณ์	นำชิ้นงานเข้า-ออก	414	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Diffusion ROBO 13 คุณบังอร	นำชิ้นงานเข้า-ออก	470	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Diffusion ROBO 14 คุณบังอร	นำชิ้นงานเข้า-ออก	462	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Diffusion ROBO 15 คุณบังอร	นำชิ้นงานเข้า-ออก	341	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Diffusion ROBO 16 คุณอัมรา	นำชิ้นงานเข้า-ออก	316	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Diffusion ROBO 17 คุณอัมรา	นำชิ้นงานเข้า-ออก	309	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Diffusion ROBO 18 คุณอัมรา	นำชิ้นงานเข้า-ออก	357	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Diffusion ROBO 19 คุณอัมรา	นำชิ้นงานเข้า-ออก	255	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่อง Laser 9B คุณกาญจนา	นำชิ้นงานเข้า-ออก	458	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	TM-209	151003500	C.I.E. Photopic	0	13 ส.ค. 63 - 13 ส.ค. 64	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะงานพื้นที่*	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ๒ (ลักซ์)		ผลการประเมิน๓ (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข๔
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 -17.00 น.	Diffusion ROBO 7 คุณลภัทรดา	นำชิ้นงานเข้า-ออก	233	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Diffusion ROBO 8 คุณลภัทรดา	นำชิ้นงานเข้า-ออก	251	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Diffusion ROBO 10 คุณพร	นำชิ้นงานเข้า-ออก	209	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Diffusion ROBO 11 คุณพร	นำชิ้นงานเข้า-ออก	226	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Diffusion_ห้องจ่าย POCL 3 : เครื่อง Laser 5A คุณกัลกร	นำชิ้นงานเข้า-ออก	353	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่อง Laser 5B คุณกัลยกร	นำชิ้นงานเข้า-ออก	358	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Diffusion _ROBO 1 คุณสถาพร	นำชิ้นงานเข้า-ออก	331	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Diffusion _ROBO 2 คุณน้ำผึ้ง	นำชิ้นงานเข้า-ออก	354	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Diffusion _ROBO 3 คุณอ้อยทิพย์	นำชิ้นงานเข้า-ออก	340	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Diffusion _ROBO 4 คุณอ้อยทิพย์	นำชิ้นงานเข้า-ออก	274	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Etching_หน้าเครื่อง 09 คุณชัชฎาภรณ์	นำชิ้นงานเข้า-ออก	410	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Etching_หน้าเครื่อง 07 คุณรัตนาภรณ์	นำชิ้นงานเข้า-ออก	256	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Etching_หน้าเครื่อง 05 คุณรัตนาภรณ์	นำชิ้นงานเข้า-ออก	402	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	TM-209	151003500	C.I.E. Photopic	0	13 ส.ค. 63 - 13 ส.ค. 64	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะงานพื้นที่[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 -17.00 น.	Etching_หน้าเครื่อง 03 คุณธนากร	นำชิ้นงานเข้า-ออก	259	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Etching_หน้าเครื่อง 03 คุณปานระวี	นำชิ้นงานเข้า-ออก	334	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Etching_หน้าเครื่อง 05 คุณปานระวี	นำชิ้นงานเข้า-ออก	298	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Etching_หน้าเครื่อง 07คุณกิตติศักดิ์	นำชิ้นงานเข้า-ออก	265	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Etching_หน้าเครื่อง 09คุณกิตติศักดิ์	นำชิ้นงานเข้า-ออก	374	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Etching_หลังครื่อง : โต๊ะทำงาน 5-6 คุณปวิชญา	งานเอกสาร	497	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Etching_หลังครื่อง : โต๊ะทำงาน 3-4 คุณปวิชญา	งานเอกสาร	520	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Production Cell Office						
	ห้องประกอบเรือ คุณอุไรพร	ควบคุมเครื่องจักร	251	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ห้องประกอบเรือ คุณอุไรพร	ควบคุมเครื่องจักร	347	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ALD-L1 คุณสราทิพย์	นำชิ้นงานเข้า-ออก	421	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	TM-209	151003500	C.I.E. Photopic	0	13 ส.ค. 63 - 13 ส.ค. 64	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะงานพื้นที่[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 -17.00 น.	ALD-L4 คุณจิราภรณ์	นำชิ้นงานเข้า-ออก	403	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ALD-L6 คุณธัญญรัตน์	นำชิ้นงานเข้า-ออก	381	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ALD-L8 คุณกรรณิกา	นำชิ้นงานเข้า-ออก	381	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	PECVD_Zone 3 : หน้าเครื่อง 21 คุณนงลักษณ์	นำชิ้นงานเข้า-ออก	224	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	PECVD_Zone 3 : หน้าเครื่อง 22 คุณธนากรณ์	นำชิ้นงานเข้า-ออก	249	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	PECVD_Zone 3 : หน้าเครื่อง 23 คุณธนากรณ์	นำชิ้นงานเข้า-ออก	226	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	PECVD_Zone 3 : หน้าเครื่อง 24 คุณธนากรณ์	นำชิ้นงานเข้า-ออก	238	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	PECVD_Zone 2 : หน้าเครื่อง 17 คุณสันติสุข	นำชิ้นงานเข้า-ออก	264	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	PECVD_Zone 2 : หน้าเครื่อง 18 คุณสุภัทรา	นำชิ้นงานเข้า-ออก	327	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	PECVD_Zone 2 : หน้าเครื่อง 7 คุณนงคราญ	นำชิ้นงานเข้า-ออก	333	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	จุดควบคุม PE จุด 1 คุณกิติญา	นำชิ้นงานเข้า-ออก	301	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	จุดควบคุม PE จุด 2 คุณกิติญา	นำชิ้นงานเข้า-ออก	432	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	RO 6 คุณสุริยา	นำชิ้นงานเข้า-ออก	464	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	PECVD_BP 1 จุดที่ 1 คุณสุริยา	นำชิ้นงานเข้า-ออก	450	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	PECVD_BP 1 จุดที่ 2 คุณสุริยา	นำชิ้นงานเข้า-ออก	429	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	TM-209	151003500	C.I.E. Photopic	0	13 ส.ค. 63 - 13 ส.ค. 64	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะงานพื้นที่[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 -17.00 น.	Printing : ระหว่างไลน์ 3-4 คุณจิตนา	หน้าจอคอมพิวเตอร์แสดง	571	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Firing_ตรงกลางระหว่างไลน์ 3-4 คุณเสาวณีย์	หน้าจอคอมพิวเตอร์แสดง	546	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่อง CIR (L4A) คุณวีรนุช	ควบคุมเครื่องจักร	581	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Testing ไลน์ 4A คุณวีรนุช	ควบคุมเครื่องจักร	478	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Testing ไลน์ 4B คุณเพญศรี	ควบคุมเครื่องจักร	499	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Firing ไลน์ 5B คุณเพญศรี	ควบคุมเครื่องจักร	454	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	PECVD_Zone 4 (Laser) Line 7 คุณสุนิดา	นำชิ้นงานเข้า-ออก	463	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	PECVD_Zone 4 (Laser) Line 10 คุณสุนิดา	นำชิ้นงานเข้า-ออก	579	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	EL 07 คุณสุนิดา	หน้าจอคอมพิวเตอร์แสดง	533	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	EL 06 คุณษุนิสา	หน้าจอคอมพิวเตอร์แสดง	454	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	EL 04 คุณษุนิสา	หน้าจอคอมพิวเตอร์แสดง	479	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	EL 03 คุณอัญชลี	หน้าจอคอมพิวเตอร์แสดง	440	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	EL 01 คุณอัญชลี	หน้าจอคอมพิวเตอร์แสดง	471	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	FQC จุดที่ 1 คุณยศกร	ตรวจสอบชิ้นงาน	704	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	FQC จุดที่ 2 คุณเสาวลักษณ์	ตรวจสอบชิ้นงาน	794	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	TM-209	151003500	C.I.E. Photopic	0	13 ส.ค. 63 - 13 ส.ค. 64	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะงานพื้นที่[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 -17.00 น.	OQC คุณบัวผัน	ตรวจสอบชิ้นงาน	836	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ห้อง Packing คุณบัวผัน	บรรจุชิ้นงาน	328	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ห้องเตรียมวัตถุดิบ (ห้องใหญ่) :โต๊ะเอกสาร คุณพิเชษฐ์	งานเอกสาร	838	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ห้องพยาบาล						
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ คุณสุพัตรา	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	533	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะเอกสาร คุณสกาวเดือน	งานเอกสาร	511	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	จุดเตียงผู้ป่วย	เตียงผู้ป่วย	150	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Office Cell 1						
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 1	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	435	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 2	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	450	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 3	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	603	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 4	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	585	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 5	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	520	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 6	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	511	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	TM-209	151003500	C.I.E. Photopic	0	13 ส.ค. 63 - 13 ส.ค. 64	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะงานพื้นที่[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 -17.00 น.	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 7	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	443	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 8	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	540	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 9	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	578	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 10	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	566	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 11	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	530	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 12	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	513	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 13 K.Jintana	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	615	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 14 K.Salita	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	643	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 15 K.Patthanat	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	653	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 16 K.Paweekan	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	732	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 17 K.Preyaporn	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	564	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 18 K.eekanpaw	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	593	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 19	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	620	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 20 K.Larawade	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	703	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 21 K.Pranpriya	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	688	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	TM-209	151003500	C.I.E. Photopic	0	13 ส.ค. 63 - 13 ส.ค. 64	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะงานพื้นที่*	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ๒ (ลักซ์)		ผลการประเมิน๓ (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข๔
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 -17.00 น.	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 22 K.Kanyaphiphat	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	578	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 23 K.Palin	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	561	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 24 K.Ipin Kua	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	633	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 25 K.Chayakarn	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	640	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 26 K.Jiraporn	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	467	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 27 K.Su Zixian	งานเอกสาร	500	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 28 K.Nachada	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	685	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 29 K.Nantawadee	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	483	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 30 K.Thanyared	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	531	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 31 K.Kachan	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	611	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 32 K.Kuntaree	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	425	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 33 K.Thapanda	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	577	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 34 K.Thanakrit	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	604	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 35 K.Waraporn	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	511	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 36 K.Laddawan	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	520	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

* หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	TM-209	151003500	C.I.E. Photopic	0	13 ส.ค. 63 - 13 ส.ค. 64	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะงานพื้นที่[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 -17.00 น.	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 37 K.Nisarat	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	401	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 38	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	422	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 39 K.Yanling H.	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	599	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 40 K.Natwara	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	643	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 41 K.Sakkaren	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	504	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 42 K.Warcha	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	595	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 43 K.Jian Yuan	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	400	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 44 K.Eyeraya	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	467	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 45 K.Sorthmhian	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	554	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 46 K.Fenfachan	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	589	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 47 K.Nattapon	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	467	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 48 K.limjm Wang	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	485	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 49	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	700	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 50 K.Wangdecheng	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	667	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 51	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	675	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	TM-209	151003500	C.I.E. Photopic	0	13 ส.ค. 63 - 13 ส.ค. 64	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะงานพื้นที่[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 -17.00 น.	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 52 K.Tanchanok	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	668	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 53 K.Waranya	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	540	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 54 K.Chalid	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	535	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 55	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	619	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 56	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	621	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 57 K.Boonyisa	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	571	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 58 K.Thitiwat	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	456	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 59 K.Phenphitcha	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	440	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 60	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	430	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 61 K.Sucheu	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	592	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 62 K.Chiranau	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	545	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 63 K.Sippavit	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	542	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 64 K.Sippavit	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	605	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 65 K.Kritsada	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	540	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 66 K.Wasimi	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	483	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	TM-209	151003500	C.I.E. Photopic	0	13 ส.ค. 63 - 13 ส.ค. 64	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะงานพื้นที่[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 -17.00 น.	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 67 K.Zha Wing	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร		-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 68	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร		-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 69	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร		-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 70 K.Jitsupa	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร		-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 71	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร		-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 72	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร		-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Meeting Room#102	ประชุม		-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Operatin Center SR.MGR Room#103 K.Jianguochen	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร		-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Purchase Office Room#105 K.Natewara	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร		-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Logisties Office Room#106	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร		-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	อาคาร 4						
	Meeting Room#421	ประชุม		-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Meeting Room#407 จุดที่ 1	ประชุม		-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Meeting Room#407 จุดที่ 2	ประชุม		-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Reception K.Aorakunya	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร		-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	TM-209	151003500	C.I.E. Photopic	0	13 ส.ค. 63 - 13 ส.ค. 64	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะงานพื้นที่[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 -17.00 น.	Line 1 เชื่อม (X-13) คุณชลิตา	นำชิ้นงานเข้า-ออก	305	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 1 เชื่อม (X-11) คุณชลิตา	นำชิ้นงานเข้า-ออก	302	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 1 เตรียม Laminate : จุดที่ 1 คุณรัศมี	ติดเทปใสบนแผงเซลล์	423	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 1 เตรียม Laminate : จุดที่ 2 คุณรัศมี	ติดเทปใสบนแผงเซลล์	496	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 2 เชื่อม (X-23) คุณยุพา	นำชิ้นงานเข้า-ออก	528	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 2 เชื่อม (X-22) คุณแพรวนภา	นำชิ้นงานเข้า-ออก	351	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 2 เตรียม Laminate :จุดที่ 1คุณสุพัตตรา	ติดเทปใสบนแผงเซลล์	488	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 2 เตรียม Laminate :จุดที่ 2คุณสุพัตตรา	ติดเทปใสบนแผงเซลล์	441	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 2 Rework คุณศิริพร	แก้ไขชิ้นงาน	433	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 1 Laminate (Y-14) K.Kanakon	ควบคุมเครื่องจักร	412	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 2 Laminate (Y-21) K.Kanakon	ควบคุมเครื่องจักร	354	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 1 ประกอบเฟรม (L1-1) คุณอนงค์กร	ประกอบเฟรมเซลล์	462	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 1 ประกอบเฟรม (L1-2) คุณอนงค์กร	ประกอบเฟรมเซลล์	450	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 1 ประกอบขั้วแบต คุณลัดดา	ประกอบขั้วแบต	429	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 2 ประกอบขั้วแบต คุณสุกัญญา	ประกอบขั้วแบต	518	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	TM-209	151003500	C.I.E. Photopic	0	13 ส.ค. 63 - 13 ส.ค. 64	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะงานพื้นที่[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 -17.00 น.	Line 2 ประกอบเฟรม (L2-2) คุณสุกัญญา	ประกอบเฟรมเซลล์	483	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 2 ประกอบเฟรม (L2-1) คุณสุกัญญา	ประกอบเฟรมเซลล์	952	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 2 ทำความสะอาด/ทดสอบกระแสไฟ : จุดที่ 1 คุณลำไพ	ทำความสะอาดแผ่นเซลล์	713	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 2 ทำความสะอาด/ทดสอบกระแสไฟ : จุดที่ 2 คุณสุภาพร	จอคอมพิวเตอร์แสดงผล	463	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 2 ทำความสะอาด/ทดสอบกระแสไฟ : จุดที่ 3 คุณจันจิรา	ทำความสะอาดแผ่นเซลล์	920	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 1 Packing : จุดที่ 1 คุณวสิน	บรรจุชิ้นงาน	836	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 2 Packing : จุดที่ 2 คุณวสิน	บรรจุชิ้นงาน	514	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 1 ทำความสะอาด/ทดสอบกระแสไฟ : ดที่ 1 คุณอรุณศิริ	ทำความสะอาดแผ่นเซลล์	949	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 1 ทำความสะอาด/ทดสอบกระแสไฟ : จุดที่ 2 คุณอรุณศิริ	จอคอมพิวเตอร์แสดงผล	438	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 1 ทำความสะอาด/ทดสอบกระแสไฟ : จุดที่ 3 คุณปิยะกาญ	ทำความสะอาดแผ่นเซลล์	719	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 4 ทำความสะอาด/ทดสอบกระแสไฟ : จุดที่ 1 คุณยุภา	ทำความสะอาดแผ่นเซลล์	598	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 4 ทำความสะอาด/ทดสอบกระแสไฟ : จุดที่ 2 คุณสมพร	ทำความสะอาดแผ่นเซลล์	719	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 4 ทำความสะอาด/ทดสอบกระแสไฟ : จุดที่ 3 คุณจารุวรรณ	จอคอมพิวเตอร์แสดงผล	598	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 5 ทำความสะอาด/ทดสอบกระแสไฟ : จุดที่ 1 คุณปิยนุช	ทำความสะอาดแผ่นเซลล์	769	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 5 ทำความสะอาด/ทดสอบกระแสไฟ : จุดที่ 2 คุณกรรณนิกา	ทำความสะอาดแผ่นเซลล์	930	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	TM-209	151003500	C.I.E. Photopic	0	13 ส.ค. 63 - 13 ส.ค. 64	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะงานพื้นที่[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงเวลา กลางวัน	Line 5 ทำความสะอาด/ทดสอบกระแสไฟ : จุดที่ 3 คุณขจรศักดิ์	จอคอมพิวเตอร์แสดงผล	478	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
เวลา 09.00 -17.00 น.	OQC : โต๊ะคอมพิวเตอร์ คุณณัฐกร	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	411	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	OQC : โต๊ะคอมพิวเตอร์ คุณณัฐกร	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	400	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	WH/FG office : โต๊ะคอมพิวเตอร์ คุณนภัสสร	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	741	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	WH/FG office : โต๊ะคอมพิวเตอร์ คุณณัฐวุฒิ	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	402	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 5 Laminate คุณอนุวัฒน์	ควบคุมเครื่องจักร	304	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 5 ประกอบเฟรม : จุดที่ 1 คุณจตุชัย	ประกอบเฟรมเซลล์	459	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 5 ประกอบเฟรม : จุดที่ 2 คุณจตุชัย	ประกอบเฟรมเซลล์	466	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 4 ประกอบเฟรม : จุดที่ 1คุณรังสรรค์	ประกอบเฟรมเซลล์	375	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 4 ประกอบเฟรม : จุดที่ 2 คุณรังสรรค์	ประกอบเฟรมเซลล์	431	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 4 ประกอบขั้วแบต คุณภัคพล	ประกอบเฟรมเซลล์	496	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Lab QC : ทดสอบเซลล์ คุณอานันท์	ประกอบขั้วแบต	350	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Lab QC : ดู Lot แผ่นเซลล์ คุณแมวดี	ทดสอบแผ่นเซลล์	321	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	อาคาร 11						
	อาคารไซเลน : จุดที่ 1 คุณโสธร	ควบคุมเครื่องจักร	244	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	อาคารไซเลน : จุดที่ 2 คุณโสธร	ควบคุมเครื่องจักร	240	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	TM-209	151003500	C.I.E. Photopic	0	13 ส.ค. 63 - 13 ส.ค. 64	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะงานพื้นที่[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 -17.00 น.	อาคารไชเลน : จุดที่ 3 คุณโสธร	ควบคุมเครื่องจักร	224	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	อาคารแอมโมเนียแก๊ส : หน้าตู้ควบคุม 1 คุณพีระพัฒน์	ควบคุมเครื่องจักร	294	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	อาคารแอมโมเนียแก๊ส : หน้าตู้ควบคุม 2 คุณพีระพัฒน์	ควบคุมเครื่องจักร	223	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	อาคาร 18						
	ห้องขยะอันตราย คุณทศพร	เก็บขยะอันตราย	631	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	อาคาร 4 : Accounting Office						
	โต๊ะวางเอกสาร จุดที่ 1	วางเอกสาร	439	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 2	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	418	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 3 K.Maneethip	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	409	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 7 K.Mpun Jie xia	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	402	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 10 K.Sukanya	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	495	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 11 K.Suphachai	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	489	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 12 K.Wanwisa	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	463	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 13 K.Sutthichai	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	403	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 14 K.Zunhyin	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	492	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	TM-209	151003500	C.I.E. Photopic	0	13 ส.ค. 63 - 13 ส.ค. 64	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะงานพื้นที่[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 -17.00 น.	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 15 K.Hong tao wang	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	479	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 16	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	419	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	อาคาร 4 : HR Office						
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 1 คุณจรรณเพ็ญ คนเที่ยง	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	449	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 2 คุณณัชรินทร์ แซ่ลี	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	443	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	อาคาร 4 : HR Office (ต่อ)						
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 3 คุณฐานันตร จตุพรพิศุทธิ์	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	401	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 5 คุณสราวุทธ เสริมศรี	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	458	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 6 คุณภานุพล ลิมมกานนท์	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	486	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 7 คุณประภัสสร ทองสุข	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	430	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 8 K.Zhenning Wen	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	411	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 9	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	435	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 10 คุณหมิว	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	434	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 11	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	411	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 12 K.Chayanin Netphakdee	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	401	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	TM-209	151003500	C.I.E. Photopic	0	13 ส.ค. 63 - 13 ส.ค. 64	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะงานพื้นที่[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 -17.00 น.	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 13 คุณนัฐวุฒิ วรนารถ	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	413	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 14 คุณวรรณธณีย์	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	424	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 17 วางเอกสาร	จัดวางเอกสาร	352	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	อาคาร 4 : Office EHS,IT,Admin,IE,GMO						
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 1 K.Thanthip	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	464	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 2 K.Kitsana	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	497	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 3 K.Surichay	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	471	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 4 K.Kantima	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	407	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 5 K.Hongyun	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	500	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 6 K.Sakaorat	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	524	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 7 K.Tadarat	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	442	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 8 K.Peeraphat	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	405	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 9	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	462	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 10 K.Teerapong	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	502	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 11 K.Apichai	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	436	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	TM-209	151003500	C.I.E. Photopic	0	13 ส.ค. 63 - 13 ส.ค. 64	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะงานพื้นที่[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 -17.00 น.	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 12 K.Pinyo	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	401	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 13 K.Xu Zhang	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	432	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 14 K.Anoocha	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	430	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 15 K.Zhengnei W.	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	401	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 18 K.Theekhachot	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	402	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 22 K.Thanchanuk	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	409	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 25 K.Thirachai	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	524	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 26	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	451	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 27	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	417	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 29 K.Pimpitcha	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	434	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 30	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	514	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 31 K.Jie Wu	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	425	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	อาคาร 4						
	Line 4 เชื่อม (XN-44) คุณมะลิดา	นำชิ้นงานเข้า-ออกเครื่องจักรและตรวจสอบแผ่นเซลล์	413	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 4 เชื่อม (XN-41) คุณพัชริน	นำชิ้นงานเข้า-ออกเครื่องจักรและตรวจสอบแผ่นเซลล์	404	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	TM-209	151003500	C.I.E. Photopic	0	13 ส.ค. 63 - 13 ส.ค. 64	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะงานพื้นที่[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 -17.00 น.	Line 5 Rework คุณมยุรี	Repair ถาด	461	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 4 Rework คุณพรสุดา	Repair ถาด	508	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 5 เชื่อม (XD-53) คุณอุรัษฉัตร	นำชิ้นงานเข้า-ออกเครื่องจักรและตรวจสอบแผ่นเซลล์	360	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 5 เชื่อม (XD-53) คุณอุรัษฉัตร	นำชิ้นงานเข้า-ออกเครื่องจักรและตรวจสอบแผ่นเซลล์	331	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 4 เตรียม Laminate : จุดที่ 1 คุณสุธารทิพย์	ติดเทปใสบนแผงเซลล์	437	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 4 เตรียม Laminate : จุดที่ 2 คุณสุธารทิพย์	ติดเทปใสบนแผงเซลล์	410	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 5 เตรียม Laminate : จุดที่ 1 คุณวันรี	ติดเทปใสบนแผงเซลล์	343	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 5 เตรียม Laminate : จุดที่ 2 คุณนัฐพล	ติดเทปใสบนแผงเซลล์	349	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	อาคาร 4 Office M48 : Module Production						
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ โต๊ะที่ 9 K.Panatda N.	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	410	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	อาคาร 4 Office M48 : Module Process						
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ โต๊ะที่ 2	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	400	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ โต๊ะที่ 3	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	408	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ โต๊ะที่ 4	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	409	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ โต๊ะที่ 7	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	405	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ โต๊ะที่ 8	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	403	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	TM-209	151003500	C.I.E. Photopic	0	13 ส.ค. 63 - 13 ส.ค. 64	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะงานพื้นที่[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 -17.00 น.	โต๊ะคอมพิวเตอร์ โต๊ะที่ 9	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	430	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ โต๊ะที่ 10	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	408	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ โต๊ะที่ 12	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	553	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	อาคาร 4 : ห้องวัสดุ						
	โต๊ะตัดวัสดุ : คุณแสงจันทร์	ตัดวัสดุ	420	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ห้องตัด EVA คุณสุริยา	ตัด EVA	427	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	อาคาร 11						
	โต๊ะควบคุมระบบ Air.Phase 1 จุดที่ 2 คุณวีรเดช	จอคอมพิวเตอร์ควบคุมเครื่องจักร	400	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะควบคุมระบบ ไฟฟ้า คุณพงษ์พันธ์	จอคอมพิวเตอร์ควบคุมเครื่องจักร	406	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะควบคุมระบบ Air.คุณวีรเดช	จอคอมพิวเตอร์ควบคุมเครื่องจักร	413	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะประชุม	ประชุม	549	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	อาคาร 4						
	Line 4,5 Packing จุดที่ 1 คุณชาตรี	แพ็คงาน	754	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 4,5 Packing จุดที่ 2 คุณชาตรี	แพ็คงาน	593	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	TM-209	151003500	C.I.E. Photopic	0	13 ส.ค. 63 - 13 ส.ค. 64	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะงานพื้นที่[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 -17.00 น.	อาคาร 11						
	ห้อง Fire Control จุดที่ 4 คุณอนิวัฒน์	จอคอมพิวเตอร์ตู้ควบคุม	969	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ห้อง Fire Control จุดที่ 5 คุณอนิวัฒน์	งานเอกสาร	451	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	อาคาร 5						
	Line 8 เชื่อม เครื่อง XD 83 คุณดวงหทัย	นำแผ่นเซลล์เข้า-ออกเครื่องจักรและตรวจสอบแผ่นเซลล์	558	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 8 เชื่อม โต๊ะประจำเครื่อง XD 83 K.Matata Somjit	ประกอบแผ่นเซลล์	536	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 8 เตรียม Laminate จุดที่ 1 คุณเปรมระพี	นำแผ่นเซลล์เข้า-ออกเครื่องจักร	305	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 8 เตรียม Laminate จุดที่ 2 คุณเปรมระพี	นำแผ่นเซลล์เข้า-ออกเครื่องจักร	369	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 8 ประกอบขั้วแบต คุณกฤษณะ	ประกอบขั้วแบต	208	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 8 ประกอบเฟรม เครื่องที่ 1 คุณกฤษณะ	ประกอบเฟรมเซลล์	210	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 8 ประกอบเฟรม เครื่องที่ 1 คุณสันต์ชัย	ประกอบเฟรมเซลล์	247	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 8 Laminate คุณลภัสรดา	ควบคุมเครื่องจักร	261	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 8 ทำความสะอาด/ทดสอบกระแสไฟ						
	จุดแสดงผลหน้าจอคอมพิวเตอร์ คุณดวงมณี	จอคอมพิวเตอร์ตู้ควบคุม	575	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	พื้นที่ทำความสะอาดแผงเซลล์ คุณรัตนาวลี	ทำความสะอาดแผงเซลล์	652	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Office Production อาคาร 5						
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ K.Lin Zhongcheng	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	497	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ K.Loraphin Susongkhram	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	433	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	TM-209	151003500	C.I.E. Photopic	0	13 ส.ค. 63 - 13 ส.ค. 64	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะงานพื้นที่[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 -17.00 น.	โต๊ะคอมพิวเตอร์ 3	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	430	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ K.Wilawan	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	505	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ K.Thonapot	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	403	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ คุณธีรพล	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	541	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 8&9 Packing จุดที่ 1 K.Wiwitsana	แพ็คชิ้นงาน	450	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 8&9 Packing จุดที่ 2 K.Wiwitsana	แพ็คชิ้นงาน	950	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ห้องประชุม	ประชุม	793	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 9 ทำความสะอาด/ทดสอบกระแสไฟ						
	จุดแสดงผลหน้าจอคอมพิวเตอร์ คุณจิรวรรณ	จอคอมพิวเตอร์ตู้ควบคุม	536	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	พื้นที่ทำความสะอาดแผงเซลล์ คุณวิมล	ทำความสะอาดแผงเซลล์	671	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 9 เตรียม Laminate จุดที่ 1 คุณรุ่งฟ้า	นำแผ่นเซลล์เข้า-ออกเครื่องจักร	368	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 9 เตรียม Laminate จุดที่ 2 คุณวราพร	นำแผ่นเซลล์เข้า-ออกเครื่องจักร	406	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 9 เชื่อม เครื่อง XD 94 คุณอังคณา	นำแผ่นเซลล์เข้า-ออกเครื่องจักร	427	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 9 เชื่อม โต๊ะประจำเครื่องXD 93คุณอังคณา	ประกอบแผ่นเซลล์	646	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	TM-209	151003500	C.I.E. Photopic	0	13 ส.ค. 63 - 13 ส.ค. 64	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะงานพื้นที่[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 -17.00 น.	อาคาร 4						
	Line 7 เชื่อม เครื่อง XN 73 คุณเครือวัลย์	นำแผ่นเซลล์เข้า-ออกเครื่องจักร	400	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 7 เชื่อม โต๊ะประจำเครื่องXN 73 คุณจุรีรัตน์	ประกอบแผ่นเซลล์	666	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 7 เตรียม Laminate						
	จุดเตรียม Laminate คุณปิยะฉัตร	ติดเทปใสบนแผงเซลล์	334	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	จุดแสดงผลหน้าจอคอมพิวเตอร์ คุณปิยะฉัตร	จอคอมพิวเตอร์แสดงผล	402	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	LIne 6 เตรียม Laminate						
	จุดเตรียม Laminate คุณธิติยา	ติดเทปใสบนแผงเซลล์	359	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 6 เชื่อม						
	เครื่อง XN 64 คุณจิรวรรณ	นำแผ่นเซลล์เข้า-ออกเครื่องจักร	349	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่อง XN 61 คุณจิรวรรณ	นำแผ่นเซลล์เข้า-ออกเครื่องจักร	350	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะทำงานหน้า Line 6&7						
	Line 6 Laminate K.Kajorn K.	ควบคุมเครื่องจักร	408	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 7 Laminate K.Kajorn K.	ควบคุมเครื่องจักร	331	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 7 ประกอบขั้วแบต คุณกมลวรรณ	ประกอบขั้วแบต	322	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 7 ประกอบเฟรม จุดที่ 1 คุณอนุรักษ์	นำแผ่นเซลล์เข้า-ออกเครื่องจักร	251	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	TM-209	151003500	C.I.E. Photopic	0	13 ส.ค. 63 - 13 ส.ค. 64	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะงานพื้นที่[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 -17.00 น.	Line 7 ประกอบเฟรม จุดที่ 2 คุณอนุรักษ์	นำแผ่นเซลล์เข้า-ออกเครื่องจักร	267	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 6 ประกอบเฟรม จุดที่ 1 คุณวันเฉลิม	นำแผ่นเซลล์เข้า-ออกเครื่องจักร	252	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 6 ประกอบเฟรม จุดที่ 2 คุณวันเฉลิม	นำแผ่นเซลล์เข้า-ออกเครื่องจักร	261	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 6 ประกอบขั้วแบต คุณมณีทิพย์	ประกอบขั้วแบต	525	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 6&7 Rework คุณวรดา	แก้ไขชิ้นงาน	507	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 6 ทำความสะอาด/ทดสอบกระแสไฟ						
	จุดแสดงผลหน้าจอคอมพิวเตอร์ คุณกมลวรรณ	จอคอมพิวเตอร์แสดงผล	663	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	พื้นที่ทำความสะอาดแผงเซลล์ คุณเจนจิรา	ทำความสะอาดแผงเซลล์	821	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 7 ทำความสะอาด/ทดสอบกระแสไฟ						
	พื้นที่ทำความสะอาดแผงเซลล์ คุณนงลักษณ์	ทำความสะอาดแผงเซลล์	586	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	พื้นที่ทำความสะอาดแผงเซลล์ คุณอรยา	ทำความสะอาดแผงเซลล์	709	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 6&7 Packing						
	จุดที่ 1 คุณสุดาพร (พื้นที่ 1)	แพ็คชิ้นงาน	945	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	จุดที่ 2 K.Anek K.	แพ็คชิ้นงาน	785	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	OQC						
	โต๊ะคอมพิวเตอร์	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	783	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	TM-209	151003500	C.I.E. Photopic	0	13 ส.ค. 63 - 13 ส.ค. 64	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะงานพื้นที่[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 -17.00 น.	Office อาคาร 4 M49						
	โต๊ะคอมพิวเตอร์โต๊ะที่ 1 คุณอำไพพรรณ	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	500	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์โต๊ะที่ 3 K.Dang	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	611	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์โต๊ะที่ 7 K.Yuwatda	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	714	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์โต๊ะที่ 8 K.Nipaporn	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	738	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์โต๊ะที่ 10 K.Qikun	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	483	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์โต๊ะที่ 12 K.Chen Yawen	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	687	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์โต๊ะที่ 13 K.Nut	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	590	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์โต๊ะที่ 14	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	674	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์โต๊ะที่ 15 K.Yiwen Xu	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	750	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์โต๊ะที่ 16 K.Benz	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	601	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Meeting room	ประชุม	402	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Office อาคาร 4 M49 ห้อง Small office						
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 1	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	408	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ จุดที่ 2	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	404	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	TM-209	151003500	C.I.E. Photopic	0	13 ส.ค. 63 - 13 ส.ค. 64	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะงานพื้นที่[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 -17.00 น.	ห้องคัดแยกวัสดุ						
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ คุณกมลรัตน์	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	406	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	พื้นที่วางแผ่นเซลล์ Line 9 คุณเอกรินทร์	วางแผ่นเซลล์	517	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	พื้นที่วางกล่องใส่แผ่นเซลล์ คุณเอกรินทร์	วางกล่องใส่แผ่นเซลล์	585	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Office Warehouse อาคาร 5						
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ 1	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	523	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	คอมพิวเตอร์ 2 คุณรัตนาภรณ์	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	597	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ 3	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	444	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ 4 คุณน้ำฝน	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	433	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ 5 คุณสุนิสา	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	531	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ 6 คุณสุกัญญา	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	493	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ 7 K.Rojanathon	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	434	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ 8	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	407	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ 9 K.Rojanathon	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	471	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ 10	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	411	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	TM-209	151003500	C.I.E. Photopic	0	13 ส.ค. 63 - 13 ส.ค. 64	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะงานพื้นที่[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 -17.00 น.	โต๊ะคอมพิวเตอร์ 11	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	409	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ 12	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	449	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	MGR room	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	514	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Meeting room	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	689	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	IQC Module						
	โต๊ะคอมพิวเตอร์	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	606	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่องชั่ง	ชั่งชิ้นงาน	464	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่องวัดกระแสไฟ	วัดค่ากระแสไฟ	688	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่อง Test Packing Box	ทดสอบกล่องวัสดุ	420	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่องตรวจสอบกระจก	ตรวจสอบกระจก	596	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่องตรวจแผ่นเซลล์	ตรวจสอบงาน	979	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ทดสอบแรงดึง	ทดสอบแรงดึง	464	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	IQC (Cell)						
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ Packing	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	490	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ คุณปัญจบุตร ศิลาปาว	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	459	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	TM-209	151003500	C.I.E. Photopic	0	13 ส.ค. 63 - 13 ส.ค. 64	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะงานพื้นที่[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 -17.00 น.	เครื่อง LQA016 คุณปัญจบุตร ศิลาปาว	ตรวจสอบแม่พิมพ์	468	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะเครื่องวัดความหนาแน่น คุณปัญจบุตร ศิลาปาว	วัดความหนาแน่นแม่พิมพ์	1701	1694	1540	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่องอบกล่องโฟม คุณวรรณพงษ์	อบกล่องโฟม	1822	1500	989	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ตู้อบสารละลาย คุณวรรณพงษ์	อบสารละลาย	822	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่องชั่ง คุณวรรณพงษ์	ชั่งชิ้นงาน	801	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	IQC (Calibrator)						
	โต๊ะตรวจสอบชิ้นงาน คุณสุภาภรณ์	ตรวจสอบชิ้นงาน	614	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะหินอ่อนซ่อมงาน คุณฤทัย	ซ่อมงาน	609	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	อาคาร 2						
	ประตู Safety (โต๊ะตรวจเข้า-ออก) คุณมัลลิกา ไก่แก้ว	ทางเข้าไลน์ผลิต	401	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ห้องเตรียมวัสดุ						
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ คุณปิยนุช	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	420	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Texture หน้าเครื่อง						
	เครื่อง SC-L01 คุณชลิตา	นำชิ้นงานเข้า-ออกเครื่องจักร	391	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่อง SC-L04 คุณพลอยไพริน	นำชิ้นงานเข้า-ออกเครื่องจักร	317	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	TM-209	151003500	C.I.E. Photopic	0	13 ส.ค. 63 - 13 ส.ค. 64	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะงานพื้นที่[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 -17.00 น.	เครื่อง SC-L06 คุณศิวพร	นำชิ้นงานเข้า-ออกเครื่องจักร	236	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่อง SC-L08 คุณพลอยไพริน	นำชิ้นงานเข้า-ออกเครื่องจักร	276	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Texture ระหว่างเครื่องปรับพื้นผิว						
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ คุณจันทิมา	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	990	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Diffusion ROBO Zone 1						
	เครื่อง ROBO 4 คุณดวงฤดี	นำชิ้นงานเข้า-ออกเครื่องจักร	204	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Diffusion ROBO Zone 2						
	เครื่อง DF-L08 คุณสิทธิกรณ์	นำชิ้นงานเข้า-ออกเครื่องจักร	315	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	หน้าเครื่อง DF#7 คุณธีรศักดิ์	ควบคุมเครื่องจักร	247	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	หน้าเครื่อง DF#9 คุณชุมพล	ควบคุมเครื่องจักร	292	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Etching หน้าไลน์						
	เครื่อง LSE-L09 คุณวันเฉลิม	ควบคุมเครื่องจักร	372	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่อง LSE-L06 คุณดวงรัตน์	ควบคุมเครื่องจักร	433	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Etching ระหว่างเครื่องกัดกร่อน						
	เครื่อง ET-L4 คุณสุปราณี	ควบคุมเครื่องจักร	363	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่อง ET-L13 คุณชาลีรัตน์	ควบคุมเครื่องจักร	340	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	TM-209	151003500	C.I.E. Photopic	0	13 ส.ค. 63 - 13 ส.ค. 64	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะงานพื้นที่๑	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ๒ (ลักซ์)		ผลการประเมิน๓ (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข๔
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 -17.00 น.	PECVD Zone 2 (ALD)						
	เครื่อง ALD-L05 คุณจตุรงค์	ควบคุมเครื่องจักร	314	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่อง ALD-L06 คุณอุษา	ควบคุมเครื่องจักร	299	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่อง ALD-L08 คุณวราภรณ์	ควบคุมเครื่องจักร	309	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	PECVD Zone 1 (ALD)						
	เครื่อง ALD-L02 คุณปลายฝน	ควบคุมเครื่องจักร	313	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่อง ALD-L01 คุณวรรณนิภา	ควบคุมเครื่องจักร	313	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	PECVD Zone 1 (PE)						
	เครื่อง PA-24 คุณมนตรี	ควบคุมเครื่องจักร	299	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่อง PE-10 คุณอริสา	ควบคุมเครื่องจักร	277	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	PECVD Zone 2 (PE)						
	เครื่อง PE-28 คุณเมรีญา	ควบคุมเครื่องจักร	241	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่อง PE-26 คุณเมรีญา	ควบคุมเครื่องจักร	256	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่อง PE-27 คุณทวี	ควบคุมเครื่องจักร	254	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่อง PE-31 คุณดำรงค์ศักดิ์	ควบคุมเครื่องจักร	211	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	TM-209	151003500	C.I.E. Photopic	0	13 ส.ค. 63 - 13 ส.ค. 64	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะงานพื้นที่[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 -17.00 น.	Printing Laser						
	เครื่อง PT-L02A คุณสุดาพร	ควบคุมเครื่องจักร	306	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Printing						
	จุดเติมน้ำยาเครื่อง 2 คุณกนกวรรณ	เติมน้ำยา	355	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่องปั่นน้ำยา คุณกนกวรรณ	ปั่นน้ำยา	323	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Firing						
	พื้นที่ตรวจงาน B/C คุณพิมลพรรณ	ตรวจสอบชิ้นงาน	439	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 8B ตรวจแผ่น คุณพิมลพรรณ	ตรวจสอบแผ่นเซลล์	401	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	พื้นที่ CC งาน AI คุณศิริวรรณ	ตรวจสอบชิ้นงาน	454	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Testing						
	โต๊ะวางงานประเภท NG5 คุณวาสนา	วางชิ้นงาน	212	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	พื้นที่ตรวจสอบชิ้นงาน คุณเมนิกา	ตรวจสอบชิ้นงาน	432	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะวางชิ้นงาน คุณเมนิกา	วางชิ้นงาน	396	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ห้อง Packing						
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ คุณวรรณนิสา	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	645	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะตรวจงาน OQC คุณไพรินทร์	ตรวจสอบชิ้นงาน	707	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	TM-209	151003500	C.I.E. Photopic	0	13 ส.ค. 63 - 13 ส.ค. 64	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะงานพื้นที่[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงเวลา กลางวัน	EL (FQC)						
เวลา 09.00 -17.00 น.	พื้นที่จัดชิ้นงานจุดที่ 1 คุณสุกัญญา	จัดชิ้นงาน	645	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	พื้นที่จัดชิ้นงานจุดที่ 2 คุณจิราภรณ์	จัดชิ้นงาน	614	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	พื้นที่จัดชิ้นงานจุดที่ 3 คุณเปรมวดี	จัดชิ้นงาน	660	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	พื้นที่จัดชิ้นงานจุดที่ 4 คุณแพรวพรรณ	จัดชิ้นงาน	714	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	พื้นที่แพ็คแผ่นเซลล์ชำรุด คุณศิรินันท์	แพ็คแผ่นเซลล์ชำรุด	709	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	EL(QC)						
	เครื่อง EL#1 คุณชลีกรณ์	ควบคุมเครื่องจักร	310	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่อง EL#2 คุณปิญาพร	ควบคุมเครื่องจักร	454	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่อง EL#3 คุณวีนัสรา	ควบคุมเครื่องจักร	237	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่อง EL#4 คุณธิคำภรณ์	ควบคุมเครื่องจักร	327	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่อง EL#5	ควบคุมเครื่องจักร	234	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่อง EL#6 คุณน้อง	ควบคุมเครื่องจักร	359	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่อง EL#7 คุณธิดารัตน์	ควบคุมเครื่องจักร	477	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่อง EL#8 คุณนัฐทิญา	ควบคุมเครื่องจักร	384	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่อง EL#9 คุณสุภาวดี	ควบคุมเครื่องจักร	324	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่อง EL#10 คุณบุษผา	ควบคุมเครื่องจักร	320	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	TM-209	151003500	C.I.E. Photopic	0	13 ส.ค. 63 - 13 ส.ค. 64	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะงานพื้นที่[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 -17.00 น.	Rework						
	พื้นที่นับงาน Rework คุณสุธามาศ	นับจำนวนงาน Rework	281	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Cell PD Office, 2nd Office อาคาร 2						
	เครื่องถ่ายเอกสาร	ถ่ายเอกสาร	605	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Process cell						
	Process cell จุดที่ 1 แถวที่ 1	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	580	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Process cell จุดที่ 3 แถวที่ 1	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	857	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Process cell จุดที่ 5 แถวที่ 1 คุณปณิดา	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	472	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Material Cell						
	Material Cell จุดที่ 2 แถวที่ 2	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	764	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Material Cell จุดที่ 4 แถวที่ 2	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	882	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Material Cell จุดที่ 6 แถวที่ 2	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	445	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Project จุดที่ 5 แถวที่ 3	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	449	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Facility						
	Facility จุดที่ 1 แถวที่ 4 K.Lin Jian Fei	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	586	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Facility จุดที่ 1 แถวที่ 5 K.Qin Ping	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	575	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	TM-209	151003500	C.I.E. Photopic	0	13 ส.ค. 63 - 13 ส.ค. 64	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะงานพื้นที่[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 -17.00 น.	Facility จุดที่ 2 แถวที่ 5 K.Yulong Zhai	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	477	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Facility จุดที่ 4 แถวที่ 5 K.Thippayvaree	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	569	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Facility จุดที่ 1 แถวที่ 6	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	698	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Facility จุดที่ 5 แถวที่ 6 K.Weeroj	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	647	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	QC Center						
	QC Center จุดที่ 1 แถวที่ 7 K.Jamaree	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	573	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	QC Center จุดที่ 3 แถวที่ 7 K.Lu Kek Kn	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	498	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	QC Center จุดที่ 4 แถวที่ 7 K.Mengying Z.	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	569	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	QC Cell จุดที่ 1 แถวที่ 8 K.Pimsiri	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	661	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	QC Cell จุดที่ 3 แถวที่ 8 K.Panupong	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	552	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	QC Cell จุดที่ 5 แถวที่ 8 K.Thanyaporn	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	455	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	QC Cell จุดที่ 1 แถวที่ 9 K.Thanakorn	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	712	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	QC Cell จุดที่ 2 แถวที่ 9 K.Yoddoi	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	592	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	QC Cell จุดที่ 5 แถวที่ 9 K.Yong Wang	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	897	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	QC Module จุดที่ 2 แถวที่ 10	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	746	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	TM-209	151003500	C.I.E. Photopic	0	13 ส.ค. 63 - 13 ส.ค. 64	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะงานพื้นที่[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 -17.00 น.	QC Module จุดที่ 3 แถวที่ 10 K.Thanapat	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	970	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	QC Module จุดที่ 5 แถวที่ 10 K.Chontida	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	784	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	QC Module จุดที่ 1 แถวที่ 11 K.Nicha	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	518	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	QC Module จุดที่ 4 แถวที่ 11	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	511	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Equipment Cell						
	Equipment Cell จุดที่ 2 แถวที่ 12	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	542	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Equipment Cell จุดที่ 4 แถวที่ 12 K.Shi Meng Meng	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	632	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Equipment Cell จุดที่ 1 แถวที่ 13 K.Chaiya	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	542	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Equipment Cell จุดที่ 2 แถวที่ 14	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	577	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Equipment Cell จุดที่ 4 แถวที่ 14	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	508	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Equipment Cell จุดที่ 1 แถวที่ 15	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	549	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Equipment Cell จุดที่ 4 แถวที่ 15 K.Chalita	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	599	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Process Cell						
	Process Cell จุดที่ 1 แถวที่ 16 K.Huang ting xiu	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	669	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Process Cell จุดที่ 5 แถวที่ 16	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	609	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Process Cell จุดที่ 2 แถวที่ 17	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	781	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	TM-209	151003500	C.I.E. Photopic	0	13 ส.ค. 63 - 13 ส.ค. 64	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะงานพื้นที่[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 -17.00 น.	Process Cell จุดที่ 4 แถวที่ 17	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	856	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Process Cell จุดที่ 2 แถวที่ 18	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	806	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Process Cell จุดที่ 5 แถวที่ 18	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	614	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Process Cell จุดที่ 2 แถวที่ 17	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	543	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Process Cell จุดที่ 3 แถวที่ 19	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	587	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Process Cell จุดที่ 5 แถวที่ 19 K.Phimolphan	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	492	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Production Cell จุดที่ 2 แถวที่ 20	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	737	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Production Cell จุดที่ 3 แถวที่ 20 K.Tingli Yang	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	439	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Production Cell จุดที่ 4 แถวที่ 20 K.Luo Min	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	414	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Meeting room#201	ประชุม	416	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Equipment Mgr#204	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	413	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Room#205	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	421	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Module QC Office #206	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	411	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Cell QC Office#207	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	402	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Office Cell 2 #208	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	466	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Facility Mgr #209	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	413	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	TM-209	151003500	C.I.E. Photopic	0	13 ส.ค. 63 - 13 ส.ค. 64	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะงานพื้นที่[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 -17.00 น.	Project Mgr #210	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	419	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Room #211	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	401	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Cell GM Office #212 K.Tan Wee Shiong	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	449	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Room #213	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	456	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	QC Mgr Office #214	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	479	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Meeting room #215	ประชุม	997	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Conference #218 จุดที่ 1	ประชุม	766	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Conference #218 จุดที่ 2	ประชุม	975	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Conference #218 จุดที่ 3	ประชุม	930	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Training room #220 จุดที่ 1	อบรม	830	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Conference #220 จุดที่ 2	อบรม	778	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	อาคาร 20						
	เครื่องอัดตะกอนเครื่องที่ 1 [redacted]	ควบคุมเครื่องจักร	875	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่องอัดตะกอนเครื่องที่ 2 [redacted]	ควบคุมเครื่องจักร	454	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่องอัดตะกอนเครื่องที่ 3 [redacted]	ควบคุมเครื่องจักร	562	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่องอัดตะกอนเครื่องที่ 4 [redacted]	ควบคุมเครื่องจักร	811	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	TM-209	151003500	C.I.E. Photopic	0	13 ส.ค. 63 - 13 ส.ค. 64	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะงานพื้นที่[๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ[๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 -17.00 น.	เครื่องอัดตะกอนเครื่องที่ [redacted]	ควบคุมเครื่องจักร	711	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่องอัดตะกอนเครื่องที่ [redacted]	ควบคุมเครื่องจักร	981	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่องอัดตะกอนเครื่องที่ [redacted]	ควบคุมเครื่องจักร	992	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ.. [redacted] .....

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

บริษัท แดนเดียน โซลาร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
阿特斯阳光电力（泰国）有限公司
CANDIAN SOLAR MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.

ลงชื่อ.....

(.....นายกฤชนะ จาเท่ยจาจอม.....)

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า๑เครื่องให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	TM-209	151003500	C.I.E. Photopic	0	13 ส.ค. 63 - 13 ส.ค. 64	-

ผลการตรวจวัดสภาวะการทางานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบพื้นที่ (Area Measurement)

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด๑	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่๑	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)		ผลการประเมิน๓ (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข ๔
			ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด		
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 -17.00 น.	**อาคาร 1**					
	ทางเดินของห้อง Texturing	ทางเดิน	438	314	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ห้องเก็บวัสดุ	เก็บชิ้นงาน	293	203	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ห้องล้างเรือ (ห้องใหญ่)	ควบคุมเครื่องจักร	236	117	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ห้องล้างเรือ (ข้าง Etching)	ควบคุมเครื่องจักร	270	199	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Texturing	ควบคุมเครื่องจักร	363	206	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Diffusion (Zone 1)	ควบคุมเครื่องจักร	245	158	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Diffusion (Zone 2)	ควบคุมเครื่องจักร	293	194	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Diffusion (Zone 3)	ควบคุมเครื่องจักร	480	253	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ทางเดินหน้าห้อง Diffusion	ทางเดิน	304	209	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Etching (Zone 1)	ควบคุมเครื่องจักร	452	304	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Etching (Zone 2)	ควบคุมเครื่องจักร	476	368	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	PECVD (Zone 1)	ควบคุมเครื่องจักร	383	127	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	PECVD (Zone 2)	ควบคุมเครื่องจักร	427	148	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	PECVD (Zone 3)	ควบคุมเครื่องจักร	450	173	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	PECVD (Zone 4)	ควบคุมเครื่องจักร	327	107	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	PECVD (Zone 5)	ควบคุมเครื่องจักร	311	178	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ALD	ควบคุมเครื่องจักร	446	322	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Firing	ควบคุมเครื่องจักร	495	311	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า๑เครื่องให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	TM-209	151003500	C.I.E. Photopic	0	13 ส.ค. 63 - 13 ส.ค. 64	-

ผลการตรวจวัดสภาวะการทางานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบพื้นที่ (Area Measurement)

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด๑	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่๑	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)		ผลการประเมิน๓ (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข ๔
			ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด		
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 -17.00 น.	อาคาร 1					
	Printing	ควบคุมเครื่องจักร	561	421	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Canteen	รับประทานอาหาร	483	195	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ห้องสังเกตอาการ	ห้องพักพนักงาน	500	403	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ห้องโถง	พื้นที่รับรอง	1201	766	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Meeting room (101)	ประชุม	497	444	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Meeting room (102)	ประชุม	364	229	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Chemical room	เก็บสารเคมี	183	125	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	อาคาร 2					
	Meeting room (201)	ประชุม	362	327	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Meeting room (215)	ประชุม	780	723	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ชั้น 2 : Main office	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	519	172	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ชั้น 2 : Meeting room 2	ประชุม	574	538	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ชั้น 2 : Training room (เก็บของ)	ประชุม	518	266	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ชั้น 2 : IT (Server room)	ควบคุมเครื่องจักร	945	841	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Canteen	รับประทานอาหาร	304	209	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Cell production office	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	332	227	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ทางเดินเข้าไลน์ผลิต	ทางเดิน	106	70	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า๑เครื่องให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	TM-209	151003500	C.I.E. Photopic	0	13 ส.ค. 63 - 13 ส.ค. 64	-

ผลการตรวจวัดสภาวะการทางานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบพื้นที่ (Area Measurement)

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด๑	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่๑	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)		ผลการประเมิน๓ (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข ๔
			ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด		
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 -17.00 น.	อาคาร 2					
	Office EL	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	416	249	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Office FQC	งานเอกสารและคอมพิวเตอร์	314	217	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Texturing	ตรวจสอบแผ่นเซลล์ความสะอาดระดับปานกลาง	310	182	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Diffusion Robo Zone 1	ควบคุมเครื่องจักร	327	112	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Diffusion Robo Zone 2	ควบคุมเครื่องจักร	329	233	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Diffusion (New Line)	ควบคุมเครื่องจักร	223	165	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	PECVD (Zone 1) (PE)	ควบคุมเครื่องจักร	221	197	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	PECVD (Zone 2) (PE)	ควบคุมเครื่องจักร	296	229	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	PECVD (Zone 1) (ALD)	ควบคุมเครื่องจักร	298	210	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	PECVD (Zone 2) (ALD)	ควบคุมเครื่องจักร	246	218	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Etching (Zone 1)	ควบคุมเครื่องจักร	306	268	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Etching (Zone 2)	ควบคุมเครื่องจักร	298	250	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Printing 2	ควบคุมเครื่องจักร	281	210	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Printing 1	ควบคุมเครื่องจักร	269	159	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Firing	ควบคุมเครื่องจักร	346	206	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า๑เครื่องให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	TM-209	151003500	C.I.E. Photopic	0	13 ส.ค. 63 - 13 ส.ค. 64	-

ผลการตรวจวัดสภาวะการทางานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบพื้นที่ (Area Measurement)

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด๒	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่๒	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)		ผลการประเมิน๓ (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข ๔
			ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด		
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 -17.00 น.	อาคาร 2					
	Testing	ควบคุมเครื่องจักร	391	225	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ห้องเก็บวัสดุ	เก็บวัตถุดิบ	184	95	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	อาคาร 4					
	ห้อง server (IT)	ควบคุมเครื่องจักร	284	190	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Reception	รับรองลูกค้า	574	386	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Canteen	รับประทานอาหาร	334	268	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ห้องวัสดุ	เก็บวัสดุ	396	186	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 2 Packing : วางสินค้า	วางสินค้า	1359	250	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 1 Packing : วางสินค้า	วางสินค้า	1486	320	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Line 4,5 Packing : วางสินค้า	วางสินค้า	811	319	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	WH/FG	วางสินค้า	318	127	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	อาคาร 5					
	พื้นที่วางสินค้า (FG)	วางชิ้นงาน	270	229	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Spare Material	เก็บวัตถุดิบ	282	161	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Canteen	รับประทานอาหาร	532	310	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า๑เครื่องให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	TM-209	151003500	C.I.E. Photopic	0	13 ส.ค. 63 - 13 ส.ค. 64	-

ผลการตรวจวัดสภาวะการทางานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบพื้นที่ (Area Measurement)

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด*	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่*	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)		ผลการประเมิน** (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข ๔
			ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่าต่ำสุด		
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา 09.00 -17.00 น.	อาคาร 11					
	Control room of facility	ควบคุมเครื่องจักร	322	238	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ห้อง fire Man	ควบคุมเครื่องจักร	349	136	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Chemical Control	ควบคุมสารเคมีด้วยระบบไฟฟ้า	537	240	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	อาคาร 19					
	Chemical room	เก็บสารเคมี	196	65	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Tent					
	RM 2	พื้นที่วางงาน และวัสดุ	253	114	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ...[redacted].....

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ...[redacted]..

(.....[redacted]...)

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

บริษัท แคนาเดียน โซลาร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
阿特斯阳光电力（泰国）有限公司
CHINA SOLAR MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.

เอกสารแนบท้ายรสส.๒

<u>ข้อเสนอแนะ</u>

1. จัดให้มีตารางการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของหลอดไฟและทำความสะอาดหลอดไฟ/ที่ครอบหลอดไฟเป็นประจำ ทั้งนี้เพื่อเป็นการบำรุงรักษาหลอดไฟให้มีการส่องสว่างอย่างเต็มประสิทธิภาพ
2. เปลี่ยนหลอดไฟทุกครั้งที่พบว่าเกิดการชำรุด
3. เพิ่มหลอดไฟในบริเวณที่มีแสงสว่างไม่เพียงพอ เนื่องจากการทำงานในบริเวณดังกล่าวเป็นระยะเวลานาน อาจทำให้เกิดผลกระทบต่อสุขภาพของดวงตา และยังอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้
4. จัดตำแหน่งการปฏิบัติงานให้อยู่ในทิศทางที่สามารถรับแสงสว่างได้อย่างเต็มที่ รวมถึงการปรับระดับและตำแหน่งของหลอดไฟให้อยู่ในระยะที่เหมาะสม
5. จัดให้มีการตรวจสมรรถภาพการมองเห็นของพนักงานเป็นประจำทุกปี
6. จัดให้มีการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงตามที่กฎหมายกำหนดประจำทุกปี
7. หากข้อเสนอแนะใดทางบริษัทดำเนินการอยู่แล้ว และมีประสิทธิภาพในการทำงานเป็นอย่างดี ควรดำเนินการต่อไปอย่างต่อเนื่อง

แบบ รสส.๓

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

ชนิด/ประเภทเครื่องตรวจวัด ระดับความดังเสียง (SLM/Noise Dosimeter)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Sound Level Meter	TM 101	110202310	IEC 651 Type 2	9 ธันวาคม 2563 ถึง 9 ธันวาคม 2564	-
Sound Level Meter	TM 101	120901412	IEC 651 Type 2	9 ธันวาคม 2563 ถึง 9 ธันวาคม 2564	-
Sound Level Meter	TM 101	120901407	IEC 651 Type 2	9 ธันวาคม 2563 ถึง 9 ธันวาคม 2564	-

.๓. อุปกรณ์ที่ใช้ในการปรับเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดระดับความดังเสียง

อุปกรณ์ปรับเทียบความถูกต้อง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	หมายเหตุ
Acoustic Calibrator	Casella / CEL -120/2	3941509	IEC-60942 : 2003	

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง Sound Level Meter (SLM)

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด[๒]	ชื่อ – นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	พื้นที่ทำงาน[๓]	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง[๔] (dBA)	ผลการประเมิน[๕] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๖]
					ความดังเสียง (dBA)	ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)			
1	Control room of facility (Building 11)	[redacted]	8 ชั่วโมง	Control room of facility	78.9	8 ชั่วโมง	78	ไม่เกินเกณฑ์	-
2	Machine room of facility (Building 11)		8 ชั่วโมง	Machine room of facility	82.4	8 ชั่วโมง	82	ไม่เกินเกณฑ์	-
3	Scrubber Tank phase 2 (Building 2)		8 ชั่วโมง	Scrubber Tank phase 2	80.4	8 ชั่วโมง	80	ไม่เกินเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้จัดทำแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังเสียงเป็นเอกสารแนบ

๓) กรณีที่พนักงานสัมผัสเสียงดังในบริเวณตรวจวัดหลายจุดทำงาน (หลายสถานีงาน/พื้นที่ทำงาน) สามารถเพิ่มเติมพื้นที่ทำงานในตารางได้

๔) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

๕) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓

๖) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๓

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

ชนิด/ประเภทเครื่องตรวจวัด ระดับความดังเสียง (SLM/Noise Dosimeter)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Sound Level Meter	TM 101	121017023	IEC 651 Type 2	9 ธันวาคม 2563 ถึง 9 ธันวาคม 2564	-

.๓. อุปกรณ์ที่ใช้ในการปรับเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดระดับความดังเสียง

อุปกรณ์ปรับเทียบความถูกต้อง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	หมายเหตุ
Acoustic Calibrator	Casella / CEL -120/2	3941509	IEC-60942 : 2003	

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง Sound Level Meter (SLM)

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด[๒]	ชื่อ – นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	พื้นที่ทำงาน[๓]	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง[๔] (dBA)	ผลการประเมิน[๕] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๖]
					ความดังเสียง (dBA)	ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)			
4	Scrubber Tank phase 1 (Building 1 [redacted]		8 ชั่วโมง	Scrubber Tank phase 1	80.8	8 ชั่วโมง	80	ไม่เกินเกณฑ์	-

หมายเหตุ
๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน
๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้จัดทำแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังเสียงเป็นเอกสารแนบ
๓) กรณีที่พนักงานสัมผัสเสียงดังในบริเวณตรวจวัดหลายจุดทำงาน (หลายสถานีงาน/พื้นที่ทำงาน) สามารถเพิ่มเติมพื้นที่ทำงานในตารางได้
๔) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเปื้อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
๕) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมควัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓
๖) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ... [redacted] ....
บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ [redacted]
(.....)
นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

บริษัท แคนาเดียน โซลาร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
特新阳光电力（泰国）有限公司
CANADIAN SOLAR MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.

แบบ รสส.๓

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

ชนิด/ประเภทเครื่องตรวจวัด ระดับความดังเสียง (SLM/Noise Dosimeter)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
DIGITAL LOGGING NOISE DOSIMETER	TES-1355	080110148	IEC 61252	14 ธันวาคม 2563 ถึง 14 ธันวาคม 2564	-
PORTABLE AUDIO DOSIMETER METROSONICS	db-3060	4733	IEC 61252	14 ธันวาคม 2563 ถึง 14 ธันวาคม 2564	-
PORTABLE AUDIO DOSIMETER METROSONICS	db-3060	4147	IEC 61252	14 ธันวาคม 2563 ถึง 14 ธันวาคม 2564	-
PORTABLE AUDIO DOSIMETER METROSONICS	db-3060	4732	IEC 61252	14 ธันวาคม 2563 ถึง 14 ธันวาคม 2564	-
PORTABLE AUDIO DOSIMETER METROSONICS	db-3060	4735	IEC 61252	14 ธันวาคม 2563 ถึง 14 ธันวาคม 2564	-
PORTABLE AUDIO DOSIMETER METROSONICS	db-3060	2165	IEC 61252	14 ธันวาคม 2563 ถึง 14 ธันวาคม 2564	-

๓. อุปกรณ์ที่ใช้ในการปรับเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดระดับความดังเสียง

อุปกรณ์ปรับเทียบความถูกต้อง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	หมายเหตุ
Acoustic Calibrator	Casella / CEL -120/2	3941509	IEC-60942 : 2003	

๕. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)

ลำดับของ SEG๑	บริเวณที่ทาการตรวจวัด	ชื่อ – นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน (ชั่วโมง)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง ๒ (dBA)	ผลการประเมิน๓ (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข ๔
				ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)	ปริมาณเสียงสะสม (D) เปอร์เซ็นต์ (%)			
1	อาคาร 1 : Texuring : TC-CM-L07	[redacted]	8 ชั่วโมง	2 ชั่วโมง	27.5	76.4	ไม่เกินเกณฑ์	-
2	อาคาร 1 : Diffusion ROBO : 20		8 ชั่วโมง	2 ชั่วโมง	29.2	77.7	ไม่เกินเกณฑ์	-
3	อาคาร 1 : Etching (หน้า) : L06		8 ชั่วโมง	2 ชั่วโมง	27.1	76.8	ไม่เกินเกณฑ์	-
4	อาคาร 1 ; ALD : L04		8 ชั่วโมง	2 ชั่วโมง	26.9	77.0	ไม่เกินเกณฑ์	-
5	อาคาร 1 : PECVD ROBO : 13		8 ชั่วโมง	2 ชั่วโมง	27.0	76.3	ไม่เกินเกณฑ์	-
6	อาคาร 1 : Printing ระหว่างเครื่อง L05 – L06		8 ชั่วโมง	2 ชั่วโมง	28.1	76.9	ไม่เกินเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓

๔) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๓

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

ชนิด/ประเภทเครื่องตรวจวัด ระดับความดังเสียง (SLM/Noise Dosimeter)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
DIGITAL LOGGING NOISE DOSIMETER	TES 1354	120801856	IEC 61252	16 ธันวาคม 2563 ถึง 16 ธันวาคม 2564	-
Noise Dosimeter with PC Interface	EXTECH INSTRUMENTS 407355	120801891	IEC 61252	16 ธันวาคม 2563 ถึง 16 ธันวาคม 2564	-
Noise Dosimeter with PC Interface	EXTECH INSTRUMENTS 407355	120801847	IEC 61252	16 ธันวาคม 2563 ถึง 16 ธันวาคม 2564	-
DIGITAL LOGGING NOISE DOSIMETER	TES-1355	080110148	IEC 61252	14 ธันวาคม 2563 ถึง 14 ธันวาคม 2564	-
PORTABLE AUDIO DOSIMETER METROSONICS	db-3060	4733	IEC 61252	14 ธันวาคม 2563 ถึง 14 ธันวาคม 2564	-
PORTABLE AUDIO DOSIMETER METROSONICS	db-3060	4147	IEC 61252	14 ธันวาคม 2563 ถึง 14 ธันวาคม 2564	-

๓. อุปกรณ์ที่ใช้ในการปรับเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดระดับความดังเสียง

อุปกรณ์ปรับเทียบความถูกต้อง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	หมายเหตุ
Acoustic Calibrator	Casella / CEL -120/2	3941509	IEC-60942 : 2003	

๕. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทาการตรวจวัด	ชื่อ – นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน (ชั่วโมง)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง[๒] (dBA)	ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
				ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)	ปริมาณเสียงสะสม (D) เปอร์เซ็นต์ (%)			
7	อาคาร 2 : Texuring SC-L04	[redacted]	8 ชั่วโมง	2 ชั่วโมง	18.7	74.2	ไม่เกินเกณฑ์	-
8	อาคาร 2 : Diffusion ROBO Zone 1 : DF-L05		8 ชั่วโมง	2 ชั่วโมง	19.8	76.4	ไม่เกินเกณฑ์	-
9	อาคาร 2 : Etching ระหว่างเครื่องกัดกร่อน		8 ชั่วโมง	2 ชั่วโมง	12.0	75.4	ไม่เกินเกณฑ์	-
10	อาคาร 2 : ALD : L03		8 ชั่วโมง	2 ชั่วโมง	21.1	77.3	ไม่เกินเกณฑ์	-
11	อาคาร 2 : PECVD Zone 2 (PE) : 10		8 ชั่วโมง	2 ชั่วโมง	22.3	78.6	ไม่เกินเกณฑ์	-
12	อาคาร 2 : Testing 4-5		8 ชั่วโมง	2 ชั่วโมง	22.5	77.8	ไม่เกินเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓

๔) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๓

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

ชนิด/ประเภทเครื่องตรวจวัด ระดับความดังเสียง (SLM/Noise Dosimeter)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
PORTABLE AUDIO DOSIMETER METROSONICS	db-3060	4732	IEC 61252	14 ธันวาคม 2563 ถึง 14 ธันวาคม 2564	-
PORTABLE AUDIO DOSIMETER METROSONICS	db-3060	4735	IEC 61252	14 ธันวาคม 2563 ถึง 14 ธันวาคม 2564	-
PORTABLE AUDIO DOSIMETER METROSONICS	db-3060	2165	IEC 61252	14 ธันวาคม 2563 ถึง 14 ธันวาคม 2564	-
DIGITAL LOGGING NOISE DOSIMETER	TES 1354	120801856	IEC 61252	16 ธันวาคม 2563 ถึง 16 ธันวาคม 2564	-
Noise Dosimeter with PC Interface	EXTECH INSTRUMENTS 407355	120801891	IEC 61252	16 ธันวาคม 2563 ถึง 16 ธันวาคม 2564	-
Noise Dosimeter with PC Interface	EXTECH INSTRUMENTS 407355	120801847	IEC 61252	16 ธันวาคม 2563 ถึง 16 ธันวาคม 2564	-

๓. อุปกรณ์ที่ใช้ในการปรับเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดระดับความดังเสียง

อุปกรณ์ปรับเทียบความถูกต้อง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	หมายเหตุ
Acoustic Calibrator	Casella / CEL -120/2	3941509	IEC-60942 : 2003	

๕. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)

ลำดับของ SEG๑	บริเวณที่ทาการตรวจวัด	ชื่อ – นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน (ชั่วโมง)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง ๒ (dBA)	ผลการประเมิน๓ (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข ๔
				ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)	ปริมาณเสียงสะสม (D) เปอร์เซ็นต์ (%)			
13	อาคาร 4 : Line 6 เชื่อม	[redacted]	8 ชั่วโมง	2 ชั่วโมง	23.5	79.2	ไม่เกินเกณฑ์	-
14	อาคาร 4 : Line 6-7 Laminate	[redacted]	8 ชั่วโมง	2 ชั่วโมง	23.1	79.0	ไม่เกินเกณฑ์	-
15	อาคาร 4 : Line 2 เชื่อม	[redacted]	8 ชั่วโมง	2 ชั่วโมง	22.8	78.5	ไม่เกินเกณฑ์	-
16	อาคาร 4 : Line 2 Laminate	[redacted]	8 ชั่วโมง	2 ชั่วโมง	22.5	78.2	ไม่เกินเกณฑ์	-
17	อาคาร 4 : Line 4 เชื่อม	[redacted]	8 ชั่วโมง	2 ชั่วโมง	22.9	78.6	ไม่เกินเกณฑ์	-
18	อาคาร 4 : Line 4-5 Laminate	[redacted]	8 ชั่วโมง	2 ชั่วโมง	23.8	79.7	ไม่เกินเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึ[redacted]ะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓

๔) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๓

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

ชนิด/ประเภทเครื่องตรวจวัด ระดับความดังเสียง (SLM/Noise Dosimeter)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
DIGITAL LOGGING NOISE DOSIMETER	TES-1355	080110148	IEC 61252	14 ธันวาคม 2563 ถึง 14 ธันวาคม 2564	-
PORTABLE AUDIO DOSIMETER METROSONICS	db-3060	4733	IEC 61252	14 ธันวาคม 2563 ถึง 14 ธันวาคม 2564	-
PORTABLE AUDIO DOSIMETER METROSONICS	db-3060	4147	IEC 61252	14 ธันวาคม 2563 ถึง 14 ธันวาคม 2564	-

๓. อุปกรณ์ที่ใช้ในการปรับเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดระดับความดังเสียง

อุปกรณ์ปรับเทียบความถูกต้อง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	หมายเหตุ
Acoustic Calibrator	Casella / CEL -120/2	3941509	IEC-60942 : 2003	

๕. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)

ลำดับของ SEG[๑]	บริเวณที่ทาการตรวจวัด	ชื่อ – นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน (ชั่วโมง)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง[๒] (dBA)	ผลการประเมิน[๓] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข[๔]
				ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)	ปริมาณเสียงสะสม (D) เปอร์เซ็นต์ (%)			
19	อาคาร 5 : Line 8 เชื่อม	[redacted]	8 ชั่วโมง	2 ชั่วโมง	22.1	78.2	ไม่เกินเกณฑ์	-
20	อาคาร 5 : Line 9 Laminate		8 ชั่วโมง	2 ชั่วโมง	22.1	78.1	ไม่เกินเกณฑ์	-
21	อาคาร 11 : RO		8 ชั่วโมง	2 ชั่วโมง	22.8	78.5	ไม่เกินเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓

๔) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๓

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง

๑. วัน 25-26 และ 28-29 เดือน มิถุนายน ปี 2564 ที่ตรวจวัด

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

ชนิด/ประเภทเครื่องตรวจวัด ระดับความดังเสียง (SLM/Noise Dosimeter)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
PORTABLE AUDIO DOSIMETER METROSONICS	db-3060	4732	IEC 61252	14 ธันวาคม 2563 ถึง 14 ธันวาคม 2564	-

๓. อุปกรณ์ที่ใช้ในการปรับเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดระดับความดังเสียง

อุปกรณ์ปรับเทียบความถูกต้อง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	หมายเหตุ
Acoustic Calibrator	Casella / CEL -120/2	3941509	IEC-60942 : 2003	

๕. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)

ลำดับของ SEG๑	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ – นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน (ชั่วโมง)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง๒ (dBA)	ผลการประเมิน๓ (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข๔
				ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)	ปริมาณเสียงสะสม (D) เปอร์เซ็นต์ (%)			
22	อาคาร 20 : Laboratory (ด้านหน้า)	[redacted]	8 ชั่วโมง	2 ชั่วโมง	17.6	75.4	ไม่เกินเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓

๔) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ:[redacted]

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ[redacted]

(.....)

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

บริษัท แอสเตเดียน โซลาร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
阿特斯阳光电力（泰国）有限公司
ASTEC SOLAR MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.

เอกสารแนบท้าย รสส.๓

<u>ข้อเสนอแนะ</u>

1. จัดหาอุปกรณ์ป้องกันและลดการสัมผัสเสียง ได้แก่ ปลั๊กอุดหูลดเสียง (Ear Plugs) หรือที่ครอบหูลดเสียง (Ear Muff) ให้กับผู้ปฏิบัติงานตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีระดับเสียงค่อนข้างดัง
2. ทำการบำรุงรักษาเครื่องจักรเป็นประจำ เพื่อให้เครื่องจักรทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ทั้งนี้เนื่องจากการชำรุดหรือสึกหรอของเครื่องจักรเป็นสาเหตุหนึ่งที่ก่อให้เกิดเสียงดังในบริเวณการทำงานได้
3. ติดตั้งเครื่องหมายบังคับและเครื่องหมายเตือนเกี่ยวกับความปลอดภัยในบริเวณที่อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อโสตประสาทได้ เช่น ติดตั้งป้ายบังคับสวมปลั๊กอุดหูลดเสียง (Ear Plugs) หรือสวมที่ครอบหูลดเสียง (Ear Muff) เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานตระหนักถึงความสำคัญในการลดและป้องกันอันตรายจากการปฏิบัติงาน และสามารถปฏิบัติตนได้อย่างถูกต้อง ทั้งนี้เนื่องจากการทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังติดต่อกันเป็นระยะเวลานาน อาจมีผลต่อสมรรถภาพการได้ยิน นอกจากนี้ยังทำให้การสื่อสารในขณะปฏิบัติงานไม่ชัดเจนหรือเกิดความผิดพลาด ซึ่งอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุขณะปฏิบัติงานได้
4. จัดทำประกาศกฎระเบียบด้านความปลอดภัยและติดตั้งในบริเวณหน้างานดังกล่าวเพื่อให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด และมีบทลงโทษที่เหมาะสมกรณีที่ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบที่กำหนดไว้
5. ตรวจสมรรถภาพการได้ยินเป็นประจำทุกปี เพื่อเป็นการเฝ้าระวังสุขภาพอนามัยของผู้ปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว
6. จัดให้มีการตรวจวัดระดับความดังของเสียงตามที่กฎหมายกำหนดประจำทุกปีหากข้อเสนอแนะใดทางบริษัทดำเนินการอยู่แล้ว และมีประสิทธิภาพในการทำงานเป็นอย่างดี ควรดำเนินการต่อไปอย่างต่อเนื่อง

แบบ สอ.3

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท แคนาเดียน โซลาร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105558184174 ประเภทกิจการ ผลิตและจำหน่ายโซลาเซลล์และชิ้นส่วนโซลาเซล

ตั้งอยู่เลขที่ 168/2 หมู่ 4 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20230 โทรศัพท์ 033-678530

ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

โดย ○ ดำเนินการเอง

○ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการ ฯ บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105543054938 ใบอนุญาตเลขที่

ตั้งแต่วันที่ ถึงวันที่

ขอแจ้งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือ และ วัสดุอุปกรณ์ ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ *	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง **	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้ ***	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLVs) ***	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
		อาคาร 4									
Silica	25-29/6/2564	ห้องตัดแต่งแผ่น Cell		PVC Filter, Cyclone	1.8 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Weighting	<0.01 mg/m^3	None	ไม่เกิน
Respirable dust (พื้นที่)	25-29/6/2564	ห้องตัดแต่งแผ่น Cell		PVC Filter, Cyclone	1.8 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Weighting	0.13 mg/m^3	5 mg/m^3***	ไม่เกิน
Respirable dust (พื้นที่)	25-29/6/2564	ห้องวัสดุ		PVC Filter, Cyclone	1.8 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Weighting	0.11 mg/m^3	5 mg/m^3***	ไม่เกิน
Ethanol (Ethyl alcohol)	25-29/6/2564	Line 7 เชื่อม		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	GC	0.41 ppm	1000 ppm	ไม่เกิน
Isopropyl alcohol (IPA)	25-29/6/2564	Line 7 เชื่อม		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	GC	0.56 ppm	400 ppm	ไม่เกิน
Tin (Sn)	25-29/6/2564	Line 7 เชื่อม		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	AAS	0.17 mg/m^3	None	ไม่เกิน
Lead (Pb)	25-29/6/2564	Line 7 เตรียม Laminate		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	AAS	<0.01 mg/m^3	0.05 mg/m^3	ไม่เกิน
Isopropyl alcohol (IPA)	25-29/6/2564	Line 7 Rework		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	GC	0.56 ppm	400 ppm	ไม่เกิน
Lead (Pb)	25-29/6/2564	Line 7 Rework		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	AAS	<0.01 mg/m^3	0.05 mg/m^3	ไม่เกิน
Lead (Pb)	25-29/6/2564	Line 7 Laminate		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	AAS	0.021 mg/m^3	0.05 mg/m^3	ไม่เกิน
Lead (Pb)	25-29/6/2564	Line 7 ประกอบเฟรม		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	AAS	0.019 mg/m^3	0.05 mg/m^3	ไม่เกิน
Silica	25-29/6/2564	Line 7 ประกอบขั้วแบต		PVC Filter, Cyclone	1.8 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Weighting	<0.01 mg/m^3	None	ไม่เกิน
Lead (Pb)	25-29/6/2564	Line 7 ประกอบขั้วแบต		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	AAS	<0.01 mg/m^3	0.05 mg/m^3	ไม่เกิน
Ethanol (Ethyl alcohol)	25-29/6/2564	Line 7 ทำความสะอาด, ทดสอบกระแสไฟ		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	GC	0.61 ppm	1000 ppm	ไม่เกิน
Silica	25-29/6/2564	Line 7 ทำความสะอาด, ทดสอบกระแสไฟ		PVC Filter, Cyclone	1.8 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Weighting	<0.01 mg/m^3	None	ไม่เกิน
Ethanol (Ethyl alcohol)	25-29/6/2564	Line 1 เชื่อม		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	GC	0.82 ppm	1000 ppm	ไม่เกิน
Isopropyl alcohol (IPA)	25-29/6/2564	Line 1 เชื่อม		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	GC	0.61 ppm	400 ppm	ไม่เกิน
Tin (Sn)	25-29/6/2564	Line 1 เชื่อม		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	AAS	0.15 mg/m^3	None	ไม่เกิน

วิธีการตรวจวัดและการวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการใช้มาตรฐานของ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องหลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัดฯ

Volume/Edition ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม ๑๓๓ ตอนพิเศษ ๓๐๘ ง วันที่ ๒๗ ธันวาคม ๒๕๕๙ หน้า ๑๔

แบบ สอ.3

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท แคนาเดียน โซลาร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105558184174 ประเภทกิจการ ผลิตและจำหน่ายโซลาเซลล์และชิ้นส่วนโซลาเซลล์

ตั้งอยู่เลขที่ 168/2 หมู่ 4 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20230 โทรศัพท์ 033-678530

ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

โดย ○ ดำเนินการเอง

○ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการ ฯ บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105543054938 ใบอนุญาตเลขที่

ตั้งแต่วันที่ ถึงวันที่

ขอแจ้งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือ และ วัสดุอุปกรณ์ ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ *	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง **	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้ ***	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLVs) ***	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
		อาคาร 4									
Lead (Pb)	25-29/6/2564	Line 1 Laminate		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	AAS	<0.01 mg/m^3	0.05 mg/m^3	ไม่เกิน
Silica	25-29/6/2564	Line 1 ประกอบขั้วแบต		PVC Filter, Cyclone	1.8 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Weighting	<0.01 mg/m^3	None	ไม่เกิน
Lead (Pb)	25-29/6/2564	Line 1 ประกอบขั้วแบต		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	AAS	<0.01 mg/m^3	0.05 mg/m^3	ไม่เกิน
Ethanol (Ethyl alcohol)	25-29/6/2564	Line 3 เชื่อม		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	GC	1.71 ppm	1000 ppm	ไม่เกิน
Isopropyl alcohol (IPA)	25-29/6/2564	Line 3 เชื่อม		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	GC	0.96 ppm	400 ppm	ไม่เกิน
Tin (Sn)	25-29/6/2564	Line 3 เชื่อม		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	AAS	0.21 mg/m^3	None	ไม่เกิน
Lead (Pb)	25-29/6/2564	Line 3 เตรียม Laminate		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	AAS	0.016 mg/m^3	0.05 mg/m^3	ไม่เกิน
Isopropyl alcohol (IPA)	25-29/6/2564	Line 3 Rework		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	GC	0.33 ppm	400 ppm	ไม่เกิน
Lead (Pb)	25-29/6/2564	Line 3 Rework		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	AAS	<0.01 mg/m^3	0.05 mg/m^3	ไม่เกิน
Lead (Pb)	25-29/6/2564	Line 3 Laminate		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	AAS	0.022 mg/m^3	0.05 mg/m^3	ไม่เกิน
Lead (Pb)	25-29/6/2564	Line 3 ประกอบเฟรม		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	AAS	<0.01 mg/m^3	0.05 mg/m^3	ไม่เกิน
Silica	25-29/6/2564	Line 3 ประกอบขั้วแบต		PVC Filter, Cyclone	1.8 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Weighting	<0.01 mg/m^3	None	ไม่เกิน
Lead (Pb)	25-29/6/2564	Line 3 ประกอบขั้วแบต		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	AAS	0.019 mg/m^3	0.05 mg/m^3	ไม่เกิน
Ethanol (Ethyl alcohol)	25-29/6/2564	Line 3 ทำความสะอาด, ทดสอบกระแสไฟ		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	GC	1.78 ppm	1000 ppm	ไม่เกิน
Silica	25-29/6/2564	Line 3 ทำความสะอาด, ทดสอบกระแสไฟ		PVC Filter, Cyclone	1.8 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Weighting	<0.01 mg/m^3	None	ไม่เกิน
Ethanol (Ethyl alcohol)	25-29/6/2564	Line 5 เชื่อม		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	GC	0.87 ppm	1000 ppm	ไม่เกิน
Isopropyl alcohol (IPA)	25-29/6/2564	Line 5 เชื่อม		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	GC	1.55 ppm	400 ppm	ไม่เกิน
Tin (Sn)	25-29/6/2564	Line 5 เชื่อม		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	AAS	0.19 mg/m^3	None	ไม่เกิน

แบบ สอ.3

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท แคนาเดียน โซลาร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105558184174 ประเภทกิจการ ผลิต และจำหน่าย โซลาร์เซลล์ และชิ้นส่วน โซลาร์เซล

ตั้งอยู่เลขที่ 168/2 หมู่ 4 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20230 โทรศัพท์ 033 - 678530

ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

โดย ○ ดำเนินการเอง

○ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการ ฯ บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105543054938 ใบอนุญาตเลขที่

ตั้งแต่วันที่ ถึงวันที่

ขอแจ้งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือ และ วัสดุอุปกรณ์ ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ *	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง **	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้ ***	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLVs) ***	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
		อาคาร 4									
Lead (Pb)	25-29/6/2564	Line 5 เตรียม Laminate		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	AAS	0.023 mg/m^3	0.05 mg/m^3	ไม่เกิน
Isopropyl alcohol (IPA)	25-29/6/2564	Line 5 Rework		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	GC	1.21 ppm	400 ppm	ไม่เกิน
Lead (Pb)	25-29/6/2564	Line 5 Laminate		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	AAS	0.02 mg/m^3	0.05 mg/m^3	ไม่เกิน
Silica	25-29/6/2564	Line 5 ประกอบเฟรม		PVC Filter, Cyclone	1.8 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Weighting	<0.01 mg/m^3	None	ไม่เกิน
Lead (Pb)	25-29/6/2564	Line 5 ประกอบเฟรม		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	AAS	<0.01 mg/m^3	0.05 mg/m^3	ไม่เกิน
Silica	25-29/6/2564	Line 5 ประกอบขั้วแบต		PVC Filter, Cyclone	1.8 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Weighting	<0.01 mg/m^3	None	ไม่เกิน
Lead (Pb)	25-29/6/2564	Line 5 ประกอบขั้วแบต		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	AAS	<0.01 mg/m^3	0.05 mg/m^3	ไม่เกิน
Silica	25-29/6/2564	Line 5 ทำความสะอาด, ทดสอบกระแสไฟ		PVC Filter, Cyclone	1.8 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Weighting	<0.01 mg/m^3	None	ไม่เกิน
Ethanol (Ethyl alcohol)	25-29/6/2564	Line 5 ทำความสะอาด, ทดสอบกระแสไฟ		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	GC	1.65 ppm	1000 ppm	ไม่เกิน
Xylene	25-29/6/2564	LAB QC ห้อง Test EVA		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	GC	0.34 ppm	100 ppm	ไม่เกิน
Sulfuric acid (H_2SO_4)	25-29/6/2564	WH FG จุดชาร์จแบตเตอร์รี่		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	ISE	0.11 mg/m^3	1 mg/m^3	ไม่เกิน
		อาคาร 5									
Ethanol (Ethyl alcohol)	25-29/6/2564	Line 8 เชื่อม		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	GC	0.96 ppm	1000 ppm	ไม่เกิน
Isopropyl alcohol (IPA)	25-29/6/2564	Line 8 เชื่อม		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	GC	0.55 ppm	400 ppm	ไม่เกิน
Tin (Sn)	25-29/6/2564	Line 8 เชื่อม		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	AAS	0.17 mg/m^3	None	ไม่เกิน
Isopropyl alcohol (IPA)	25-29/6/2564	Line 8 Rework		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	GC	0.38 ppm	400 ppm	ไม่เกิน
Lead (Pb)	25-29/6/2564	Line 8 Rework		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	AAS	<0.01 mg/m^3	0.05 mg/m^3	ไม่เกิน
Lead (Pb)	25-29/6/2564	Line 8 Laminate		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	AAS	0.015 mg/m^3	0.05 mg/m^3	ไม่เกิน

แบบ สอ.3

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท แคนาเดียน โซลาร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105558184174 ประเภทกิจการ ผลิตแผงจำหน่ายโซลาร์เซลล์และชิ้นส่วนโซลาร์เซลล์

ตั้งอยู่เลขที่ 168/2 หมู่ 4 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20230 โทรศัพท์ 033-678530

ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

โดย ○ ดำเนินการเอง

○ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการ ฯ บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105543054938 ใบอนุญาตเลขที่

ตั้งแต่วันที่ ถึงวันที่

ขอแจ้งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือ และ วัสดุอุปกรณ์ ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ *	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง **	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้ ***	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLVs) ***	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
		อาคาร 5									
Silica	25-29/6/2564	Line 8 ประกอบเฟรม		PVC Filter, Cyclone	1.8 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Weighting	<0.01 mg/m^3	None	ไม่เกิน
Silica	25-29/6/2564	Line 8 ประกอบขั้วแบต		PVC Filter, Cyclone	1.8 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Weighting	<0.01 mg/m^3	None	ไม่เกิน
Ethanol (Ethyl alcohol)	25-29/6/2564	Line 8 ทำความสะอาด, ทดสอบกระแสไฟ		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	GC	1.28 ppm	1000 ppm	ไม่เกิน
Silica	25-29/6/2564	Line 8 ทำความสะอาด, ทดสอบกระแสไฟ		PVC Filter, Cyclone	1.8 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Weighting	<0.01 mg/m^3	None	ไม่เกิน
		อาคาร 2									
Hydrochloric acid (HCl)	25-29/6/2564	Texture ระหว่างเครื่องปรับพื้นผิว Line 3,4		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	ISE	0.21 ppm	5 ppm	ไม่เกิน
Hydrofluoric acid	25-29/6/2564	Texture ระหว่างเครื่องปรับพื้นผิว Line 3,4		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	ISE	<0.01 ppm	3 ppm	ไม่เกิน
Potassium hydroxide (as K)	25-29/6/2564	Texture ระหว่างเครื่องปรับพื้นผิว Line 3,4		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	AAS	<0.01 mg/m^3	2 mg/m^3	ไม่เกิน
Sodium hydroxide (NaOH)	25-29/6/2564	Texture ระหว่างเครื่องปรับพื้นผิว Line 3,4		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Spectrophotometer	0.13 mg/m^3	2 mg/m^3	ไม่เกิน
Hydrogen peroxide (H_2O_2)	25-29/6/2564	Texture ระหว่างเครื่องปรับพื้นผิว Line 3,4		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Spectrophotometer	0.04 ppm	1 ppm	ไม่เกิน
Hydrochloric acid (HCl)	25-29/6/2564	Diffustion ท้ายไลน์ Texture Line 4,5		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	ISE	0.18 ppm	5 ppm	ไม่เกิน
Hydrofluoric acid	25-29/6/2564	Diffustion ท้ายไลน์ Texture Line 4,5		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	ISE	<0.01 ppm	3 ppm	ไม่เกิน
Potassium hydroxide (as K)	25-29/6/2564	Diffustion ท้ายไลน์ Texture Line 4,5		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	AAS	<0.01 mg/m^3	2 mg/m^3	ไม่เกิน
Sodium hydroxide (NaOH)	25-29/6/2564	Diffustion ท้ายไลน์ Texture Line 4,5		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Spectrophotometer	0.20 mg/m^3	2 mg/m^3	ไม่เกิน
Hydrogen peroxide (H_2O_2)	25-29/6/2564	Diffustion ท้ายไลน์ Texture Line 4,5		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Spectrophotometer	0.03 ppm	1 ppm	ไม่เกิน
Hydrochloric acid (HCl)	25-29/6/2564	Diffustion ROBO Zone 1#5		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	ISE	0.19 ppm	5 ppm	ไม่เกิน
Phosphoryl Chloride as Chlorine	25-29/6/2564	Diffustion ROBO Zone 1#5		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Spectrophotometer	0.16 ppm	1 ppm	ไม่เกิน

วิธีการตรวจวัดและการวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการใช้มาตรฐานของ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องหลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัดฯ Volume/Edition ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม ๑๓๑ ตอนพิเศษ ๓๐๘ ง วันที่ ๒๗ ธันวาคม ๒๕๕๗ หน้า ๑๙

แบบ สอ.3

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท แคนาเดียน โซลาร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105558184174 ประเภทกิจการ ผลิตและจำหน่ายโซลาร์เซลล์

ตั้งอยู่เลขที่ 168/2 หมู่ 4 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20230 โทรศัพท์ 033-678530

ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

โดย ○ ดำเนินการเอง

○ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการ ฯ บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105543054938 ใบอนุญาตเลขที่

ตั้งแต่วันที่ ถึงวันที่

ขอแจ้งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือ และ วัสดุอุปกรณ์ ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ *	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง **	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้ ***	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLVs) ***	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
		อาคาร 2									
Hydrofluoric acid	25-29/6/2564	Etching ระหว่างเครื่องกัดกร่อน Line 12,13		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	ISE	<0.01 ppm	3 ppm	ไม่เกิน
Nitric acid (HNO_3)	25-29/6/2564	Etching ระหว่างเครื่องกัดกร่อน Line 12,13		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	ISE	0.36 ppm	2 ppm	ไม่เกิน
Potassium hydroxide (as K)	25-29/6/2564	Etching ระหว่างเครื่องกัดกร่อน Line 12,13		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	AAS	<0.01 mg/m^3	2 mg/m^3	ไม่เกิน
Aluminium oxide	25-29/6/2564	PECVD Zone 1 (ALD) L-06		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	AAS	0.11 mg/m^3	None	ไม่เกิน
Aluminium oxide	25-29/6/2564	PECVD Zone 1 (ALD) L-04		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	AAS	0.12 mg/m^3	None	ไม่เกิน
Ammonia (NH_3)	25-29/6/2564	PECVD Zone 1 (PE 3,4)		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Spectrophotometer	<0.01 ppm	50 ppm	ไม่เกิน
Silica	25-29/6/2564	PECVD Zone 1 (PE 3,4)		PVC Filter, Cyclone	1.8 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Weighting	<0.01 mg/m^3	None	ไม่เกิน
Ammonia (NH_3)	25-29/6/2564	PECVD Zone 2 (PE 33,32)		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Spectrophotometer	<0.01 ppm	50 ppm	ไม่เกิน
Silica	25-29/6/2564	PECVD Zone 2 (PE 33,32)		PVC Filter, Cyclone	1.8 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Weighting	<0.01 mg/m^3	None	ไม่เกิน
Hydrochloric acid (HCl)	25-29/6/2564	ห้องล้างเรือ		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	ISE	0.22 ppm	5 ppm	ไม่เกิน
Hydrofluoric acid	25-29/6/2564	ห้องล้างเรือ		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	ISE	<0.01 ppm	3 ppm	ไม่เกิน
Hydrochloric acid (HCl)	25-29/6/2564	ห้องล้างเรือ (Diffustion)		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	ISE	0.24 ppm	5 ppm	ไม่เกิน
Hydrofluoric acid	25-29/6/2564	ห้องล้างเรือ (Diffustion)		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	ISE	<0.01 ppm	3 ppm	ไม่เกิน
Aluminium oxide	25-29/6/2564	Printing Line 3B-4A		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	AAS	0.12 mg/m3	None	ไม่เกิน
Silver (Ag)	25-29/6/2564	Printing Line 3B-4A		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	AAS	<0.01 mg/m^3	None	ไม่เกิน
Carbon monoxide (CO)	25-29/6/2564	Printing Line 3B-4A		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Carbon monoxide analyzer	5.41 ppm	50 ppm	ไม่เกิน

วิธีการตรวจวัดและการวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการใช้มาตรฐานของ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องหลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัดฯ Volume/Edition ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม ๑๓๓ ตอนพิเศษ ๓๐๘ ง วันที่ ๒๗ ธันวาคม ๒๕๕๙ หน้า ๑๙

แบบ สอ.3

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท แคนาเดียน โซลาร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105558184174 ประเภทกิจการ ผลิตและจำหน่ายโซลาร์เซลล์

ตั้งอยู่เลขที่ 168/2 หมู่ 4 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20230 โทรศัพท์ 033-678530

ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

โดย ○ ดำเนินการเอง

○ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการ ฯ บริษัท ซี.อี.เอ็ม .เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105543054938 ใบอนุญาตเลขที่

ตั้งแต่วันที่ ถึงวันที่

ขอแจ้งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือ และ วัสดุอุปกรณ์ ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ *	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง **	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้ ***	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLVs) ***	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
		อาคาร 23									
Hydrochloric acid (HCl)	25-29/6/2564	ห้องเก็บสารเคมี (กรด)		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	ISE	0.23 ppm	5 ppm	ไม่เกิน
Hydrofluoric acid	25-29/6/2564	ห้องเก็บสารเคมี (กรด)		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	ISE	<0.01 ppm	3 ppm	ไม่เกิน
Nitric acid (HNO_3)	25-29/6/2564	ห้องเก็บสารเคมี (กรด)		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	ISE	0.29 ppm	2 ppm	ไม่เกิน
Potassium hydroxide (as K)	25-29/6/2564	ห้องเก็บสารเคมี (ด่าง)		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	AAS	<0.01 mg/m^3	2 mg/m^3	ไม่เกิน
Sodium hydroxide (NaOH)	25-29/6/2564	ห้องเก็บสารเคมี (ด่าง)		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Spectrophotometer	0.10 mg/m^3	2 mg/m^3	ไม่เกิน
Hydrogen peroxide (H_2O_2)	25-29/6/2564	ห้องเก็บสารเคมี (ด่าง)		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Spectrophotometer	0.03 ppm	1 ppm	ไม่เกิน
Sulfuric acid (H_2SO_4)	25-29/6/2564	จุดชาร์จแบตเตอรี่ ห้อง Spare part		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	ISE	0.13 mg/m^3	1 mg/m^3	ไม่เกิน
		อาคาร 21									
Total dust	25-29/6/2564	บ่อผสมสารเคมี		PVC Filter	2.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Weighting	2.41 mg/m^3	15 mg/m^3***	ไม่เกิน
		อาคาร 20									
Sodium hydroxide (NaOH)	25-29/6/2564	บ่อผสมสารเคมี		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Spectrophotometer	0.15 mg/m^3	2 mg/m^3	ไม่เกิน
Calcium hydroxide ($Ca(OH)_2$)	25-29/6/2564	บ่อผสมสารเคมี		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	AAS	<0.01 mg/m^3	None	None
Hydrofluoric acid	25-29/6/2564	บ่อเคมี ชั้น 2		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	ISE	<0.01 ppm	3 ppm	ไม่เกิน
Nitric acid (HNO_3)	25-29/6/2564	บ่อเคมี ชั้น 2		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	ISE	0.34 ppm	2 ppm	ไม่เกิน
Potassium hydroxide (as K)	25-29/6/2564	บ่อเคมี ชั้น 2		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	AAS	<0.01 mg/m^3	2 mg/m^3	ไม่เกิน
Sodium hydroxide (NaOH)	25-29/6/2564	บ่อเคมี ชั้น 2		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Spectrophotometer	0.09 mg/m^3	2 mg/m^3	ไม่เกิน
Ammonia (NH_3)	25-29/6/2564	ปั๊มดูดสารหน้าห้อง Lab ชั้น 2		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Spectrophotometer	<0.01 ppm	50 ppm	ไม่เกิน
Nitric acid (HNO_3)	25-29/6/2564	ปั๊มดูดสารหน้าห้อง Lab ชั้น 2		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	ISE	0.34 ppm	2 ppm	ไม่เกิน

วิธีการตรวจวัดและการวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการใช้มาตรฐานของ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องหลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัดฯ

แบบ สอ.3

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท แคนาเดียน โซลาร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105558184174 ประเภทกิจการ ผลิตและจำหน่ายโซลาร์เซลล์

ตั้งอยู่เลขที่ 168/2 หมู่ 4 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20230 โทรศัพท์ 033-678530

ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

โดย ○ ดำเนินการเอง

○ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการ ฯ บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105543054938 ใบอนุญาตเลขที่

ตั้งแต่วันที่ ถึงวันที่

ขอแจ้งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือ และ วัสดุอุปกรณ์ ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ *	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง **	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้ ***	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLVs) ***	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
		อาคาร 11									
Iron (Fume)	25-29/6/2564	Maintenance room		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	AAS	0.20 mg/m^3	None	ไม่เกิน
Ammonia (NH_3)	25-29/6/2564	Special gas storage room		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Spectrophotometer	<0.01 ppm	50 ppm	ไม่เกิน
		อาคาร 2									
Hydrochloric acid (HCl)	25-29/6/2564	Chemical room		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	ISE	0.15 ppm	5 ppm	ไม่เกิน
Hydrofluoric acid	25-29/6/2564	Chemical room		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	ISE	<0.01 ppm	3 ppm	ไม่เกิน
Hydrogen peroxide (H_2O_2)	25-29/6/2564	Chemical room		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Spectrophotometer	0.04 ppm	1 ppm	ไม่เกิน
Nitric acid (HNO_3)	25-29/6/2564	Chemical room		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	ISE	0.26 ppm	2 ppm	ไม่เกิน
Potassium hydroxide (as K)	25-29/6/2564	Chemical room		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	AAS	<0.01 mg/m^3	2 mg/m^3	ไม่เกิน
Sodium hydroxide (NaOH)	25-29/6/2564	Chemical room		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Spectrophotometer	0.14 mg/m^3	2 mg/m^3	ไม่เกิน
Sulfuric acid (H_2SO_4)	25-29/6/2564	Chemical room		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	ISE	0.21 mg/m^3	1 mg/m^3	ไม่เกิน
		อาคาร 1									
Hydrochloric acid (HCl)	25-29/6/2564	Texturing ระหว่างเครื่อง 5,6		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	ISE	0.30 ppm	5 ppm	ไม่เกิน
Hydrofluoric acid	25-29/6/2564	Texturing ระหว่างเครื่อง 5,6		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	ISE	<0.01 ppm	3 ppm	ไม่เกิน
Potassium hydroxide (as K)	25-29/6/2564	Texturing ระหว่างเครื่อง 5,6		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	AAS	<0.01 mg/m^3	2 mg/m^3	ไม่เกิน
Sodium hydroxide (NaOH)	25-29/6/2564	Texturing ระหว่างเครื่อง 5,6		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Spectrophotometer	0.13 mg/m^3	2 mg/m^3	ไม่เกิน
Hydrogen peroxide (H_2O_2)	25-29/6/2564	Texturing ระหว่างเครื่อง 5,6		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Spectrophotometer	0.03 ppm	1 ppm	ไม่เกิน
Hydrochloric acid (HCl)	25-29/6/2564	Diffustion ท้ายไลน์ Texturing Line 7		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	ISE	0.21 ppm	5 ppm	ไม่เกิน
Hydrofluoric acid	25-29/6/2564	Diffustion ท้ายไลน์ Texturing Line 7		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	ISE	<0.01 ppm	3 ppm	ไม่เกิน

วิธีการตรวจวัดและการวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการใช้มาตรฐานของ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องหลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัดฯ

Volume/Edition ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม ๑๓๓ ตอนพิเศษ ๓๐๘ ง วันที่ ๒๗ ธันวาคม ๒๕๕๙ หน้า ๑๔

แบบ สอ.3

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท แคนาเดียน โซลาร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105558144124 ประเภทกิจการ ผลิตและจำหน่าย โซลาร์เซลล์

ตั้งอยู่เลขที่ 168/2 หมู่ 4 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20230 โทรศัพท์ 033-821530

ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

โดย ○ ดำเนินการเอง

○ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการ ฯ บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105543054938 ใบอนุญาตเลขที่

ตั้งแต่วันที่ ถึงวันที่

ขอแจ้งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือ และ วัสดุอุปกรณ์ ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ *	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง **	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้ ***	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLVs) ***	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
		อาคาร 1									
Potassium hydroxide (as K)	25-29/6/2564	Diffustion ท้ายไลน์ Texturing Line 7		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	AAS	<0.01 mg/m^3	2 mg/m^3	ไม่เกิน
Sodium hydroxide (NaOH)	25-29/6/2564	Diffustion ท้ายไลน์ Texturing Line 7		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Spectrophotometer	0.10 mg/m^3	2 mg/m^3	ไม่เกิน
Hydrogen peroxide (H_2O_2)	25-29/6/2564	Diffustion ท้ายไลน์ Texturing Line 7		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Spectrophotometer	0.04 ppm	1 ppm	ไม่เกิน
Hydrochloric acid (HCl)	25-29/6/2564	Diffustion ROBO 17-20		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	ISE	0.19 ppm	5 ppm	ไม่เกิน
Phosphoryl Chloride as Chlorine	25-29/6/2564	Diffustion ROBO 17-20		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Spectrophotometer	0.21 ppm	1 ppm	ไม่เกิน
Hydrofluoric acid	25-29/6/2564	Etching ระหว่าง Unload Line 3		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	ISE	<0.01 ppm	3 ppm	ไม่เกิน
Nitric acid (HNO_3)	25-29/6/2564	Etching ระหว่าง Unload Line 3		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	ISE	0.41 ppm	2 ppm	ไม่เกิน
Potassium hydroxide (as K)	25-29/6/2564	Etching ระหว่าง Unload Line 3		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	AAS	<0.01 mg/m^3	2 mg/m^3	ไม่เกิน
Sulfuric acid (H_2SO_4)	25-29/6/2564	Etching ระหว่าง Unload Line 3		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	ISE	0.18 mg/m^3	1 mg/m^3	ไม่เกิน
Aluminium oxide	25-29/6/2564	ALD Line 7		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	AAS	0.10 mg/m^3	None	ไม่เกิน
Aluminium oxide	25-29/6/2564	ALD Line 4		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	AAS	0.12 mg/m^3	None	ไม่เกิน
Ammonia (NH_3)	25-29/6/2564	PECVD 16		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Spectrophotometer	<0.01 ppm	50 ppm	ไม่เกิน
Silica	25-29/6/2564	PECVD 16		PVC Filter, Cyclone	1.8 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Weighting	<0.01 mg/m^3	None	ไม่เกิน
Ammonia (NH_3)	25-29/6/2564	PECVD Zone 3 เครื่อง 21-22		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Spectrophotometer	<0.01 ppm	50 ppm	ไม่เกิน
Silica	25-29/6/2564	PECVD Zone 3 เครื่อง 21-22		PVC Filter, Cyclone	1.8 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Weighting	<0.01 mg/m^3	None	ไม่เกิน
Hydrofluoric acid	25-29/6/2564	ห้องอบ (ข้าง Etching)		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	ISE	<0.01 ppm	3 ppm	ไม่เกิน
Ammonia (NH_3)	25-29/6/2564	PECVD 2		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Spectrophotometer	0.03 ppm	50 ppm	ไม่เกิน
Silica	25-29/6/2564	PECVD 2		PVC Filter, Cyclone	1.8 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Weighting	<0.01 mg/m^3	None	ไม่เกิน

วิธีการตรวจวัดและการวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการใช้มาตรฐานของ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องหลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัดฯ Volume/Edition ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม ๑๓๓ ตอนพิเศษ ๓๐๘ ง วันที่ ๒๗ ธันวาคม ๒๕๕๙ หน้า ๑๙

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท แคนาเดียน โซลาร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 010 555818 4174 ประเภทกิจการ พลัง แลงจำหน่ายโซลาร์เซลล์

ตั้งอยู่เลขที่ 168/2 หมู่ 4 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20230 โทรศัพท์ 033- 678530

ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

โดย ○ ดำเนินการเอง

○ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการ ฯ บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105543054938 ใบอนุญาตเลขที่

ตั้งแต่วันที่ ถึงวันที่

ขอแจ้งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือ และ วัสดุอุปกรณ์ ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ *	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง **	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้ ***	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLVs) ***	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
		อาคาร 1									
Aluminium oxide	25-29/6/2564	Printing ระหว่าง Line 5B-6A		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	AAS	0.11 mg/m^3	None	ไม่เกิน
Silver (Ag)	25-29/6/2564	Printing ระหว่าง Line 5B-6A		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	AAS	<0.01 mg/m^3	None	ไม่เกิน
Ammonia (NH_3)	25-29/6/2564	เครื่อง BP		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Spectrophotometer	0.04 ppm	50 ppm	ไม่เกิน
Silica	25-29/6/2564	เครื่อง BP		PVC Filter, Cyclone	1.8 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Weighting	<0.01 mg/m^3	None	ไม่เกิน
Carbon monoxide (CO)	25-29/6/2564	Firing ตรงกลางระหว่างไลน์ 6B		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Carbon monoxide analyzer	7.11 ppm	50 ppm	ไม่เกิน
Hydrochloric acid (HCl)	25-29/6/2564	ห้องล้างเรือ (ด้านนอก) บริเวณอบเรือ		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	ISE	0.44 ppm	5 ppm	ไม่เกิน
Hydrofluoric acid	25-29/6/2564	ห้องล้างเรือ (ด้านนอก) บริเวณอบเรือ		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	ISE	<0.01 ppm	3 ppm	ไม่เกิน
Hydrochloric acid (HCl)	25-29/6/2564	ห้องล้างเรือ (ด้านใน) PE		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	ISE	0.39 ppm	5 ppm	ไม่เกิน
Hydrofluoric acid	25-29/6/2564	ห้องล้างเรือ (ด้านใน) PE		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	ISE	<0.01 ppm	3 ppm	ไม่เกิน
Hydrochloric acid (HCl)	25-29/6/2564	ห้องล้างเรือ (ด้านใน) PE		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	ISE	0.22 ppm	5 ppm	ไม่เกิน
Hydrofluoric acid	25-29/6/2564	ห้องจ่ายสารเคมี		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	ISE	<0.01 ppm	3 ppm	ไม่เกิน
Nitric acid (HNO_3)	25-29/6/2564	ห้องจ่ายสารเคมี		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	ISE	0.31 ppm	2 ppm	ไม่เกิน
Potassium hydroxide (as K)	25-29/6/2564	ห้องจ่ายสารเคมี		MCE Filter	2.0 l/min	2 hrs.	3/7/2564	AAS	<0.01 mg/m^3	2 mg/m^3	ไม่เกิน
Sodium hydroxide (NaOH)	25-29/6/2564	ห้องจ่ายสารเคมี		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Spectrophotometer	0.10 mg/m^3	2 mg/m^3	ไม่เกิน
Sulfuric acid (H_2SO_4)	25-29/6/2564	ห้องจ่ายสารเคมี		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	ISE	0.18 mg/m^3	1 mg/m^3	ไม่เกิน

วิธีการตรวจวัดและการวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการใช้มาตรฐานของ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องหลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัดฯ Volume/Edition ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม ๑๓๓ ตอนพิเศษ ๓๐๘ ง วันที่ ๒๗ ธันวาคม ๒๕๕๙ หน้า ๑๔

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท แคนาเดียน โซลาร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105558184194 ประเภทกิจการ ผลิตและจำหน่าย โซลาร์เซลล์

ตั้งอยู่เลขที่ 168/2 หมู่ 4 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20230 โทรศัพท์ 033-678530

ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

โดย ○ ดำเนินการเอง

○ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการ ฯ บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105543054938 ใบอนุญาตเลขที่

ตั้งแต่วันที่ ถึงวันที่

ขอแจ้งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือ และ วัสดุอุปกรณ์ ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ *	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง **	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้ ***	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLVs) ***	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
		อาคาร 1									
Nitric acid (HNO_3)	25-29/6/2564	บ่อพักน้ำเสียหลัง Cell 1		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	ISE	0.36 ppm	2 ppm	ไม่เกิน
Sodium hydroxide (NaOH)	25-29/6/2564	บ่อพักน้ำเสียหลัง Cell 1		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Spectrophotometer	0.17 mg/m^3	2 mg/m^3	ไม่เกิน
Hydrofluoric acid	25-29/6/2564	บ่อพักน้ำเสียหลัง Cell 1		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	ISE	<0.01 ppm	3 ppm	ไม่เกิน
		อาคาร 19									
Phosphoryl Chloride as Chlorine	25-29/6/2564	ห้องสารเคมี		Solid Sorbent Tube	0.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Spectrophotometer	0.18 ppm	1 ppm	ไม่เกิน
		อาคาร 18									
Total dust	25-29/6/2564	ห้อง BOI (Recycle)		PVC Filter	2.2 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Weighting	2.41 mg/m^3	15 mg/m^3***	ไม่เกิน
Respirable dust (ฝุ่นที่)	25-29/6/2564	ห้อง BOI (Recycle)		PVC Filter, Cyclone	1.8 l/min	2 hrs.	3/7/2564	Weighting	0.16 mg/m^3	5 mg/m^3***	ไม่เกิน

วิธีการตรวจวัดและการวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการใช้มาตรฐานของ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องหลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัดฯ Volume/Edition ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม ๑๓๓ ตอนพิเศษ ๓๐๘ ง วันที่ ๒๗ ธันวาคม ๒๕๕๙ (หน้า ๔๙

****เปรียบเทียบกับมาตรฐาน OSHA : Occupational Safety and Health Administration

บริษัท แคนาเดียน โซลาร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด 阿特斯阳光电力（泰国）有限公司 CANADIAN SOLAR (THAILAND) CO.,LTD.

ลงชื่อ [redacted]
ผู้ดำเนินการตรวจวัดสารเคมีอันตราย

ลงชื่อ [redacted]
ผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์สารเคมีอันตรายทางห้องปฏิบัติการ

CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD. บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ [redacted]
นิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ฯ

ลงชื่อ [redacted]
นายจ้าง/ผู้กระทำแทน

บริษัท ตงหง จำกัด

Environmental Testing Report

DONG HONG COMPANY LIMITED

Sampling Date : November 6, 2021

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED

282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road,

Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310

Tel : (662) 719-6488-92, Fax : (662) 719-6483

e-mail : chemlab_envi@yahoo.com, www.chemlabgroup.com

TESTING

No. 0064

Accreditaion NO.1034/47

Chemlab CHEMLAB
Chemical Technology

SUMMARY OF TEST RESULT

Customer Name : DONG HONG COMPANY LIMITED

Sampling Date : November 6, 2021

ANALYSIS RESULT (S) :

Sample ID. No.	Sampling Point	Sampling Date	Test Item	Unit	Result	Standard Value	Test Method
	Leq 8 hrs.						
21/46657	เครื่องพิมพ์กล่องกระดาษลูกฟูก 4 สี No.06-01 คุณทศพล ป้อมเชียง	06/11/2021	Leq 8 hrs.	dBA	79.2	85 [i]	In-house method : STP/04/066 based on ISO 1996-2 : 2017
			TWA	dBA	79.2	85 [i]	
			L_{max}	dBA	94.5	115 [ii]	
			L_{min}	dBA	54.2	-	

Remark : **i** Announcement of the Department of Labour Protection and Welfare, Published in the Royal Government Gazette, Vol.135, Part 19ง, B.E.2561 (2018).

ii Ministerial Regulation on the Prescribing of Standard for Administration and Management of Occupational Safety, Health and Environment in Relation to Heat, Light and Noise B.E. 2559 (2016)

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด 282 อาคารบี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310
Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com www.chemlabgroup.com

Chemlab CHEMLAB
Chemical Technology

SUMMARY OF TEST RESULT

Customer Name : DONG HONG COMPANY LIMITED

Sampling Date : November 6, 2021

ANALYSIS RESULT (S) :

Sample ID. No.	Measurement Point	Sampling Date	Working Activity	Standard Value [i]	Result	Unit	Test Method
	Light in Workplace						
	Office						
	กรรมการผู้จัดการ						
21/812385	โต๊ะทำง[redacted]	06/11/2021	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	400 - 500	423	Lux	ANSI / IES RP-7
	บัญชีและSafety						
21/812386	โต๊ะทำงาน คุณ[redacted]	06/11/2021	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	400 - 500	473	Lux	ANSI / IES RP-7
21/812387	โต๊ะทำงาน คุณ[redacted]	06/11/2021	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	400 - 500	778	Lux	ANSI / IES RP-7
21/812388	โต๊ะทำงาน คุณ[redacted]	06/11/2021	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	400 - 500	673	Lux	ANSI / IES RP-7
21/812389	Photocopier [redacted]	06/11/2021	พิมพ์เอกสาร	400 - 500	312	Lux	ANSI / IES RP-7
	บัญชีและล่าม						
21/812390	โต๊ะทำงาน ค[redacted]	06/11/2021	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	400 - 500	447	Lux	ANSI / IES RP-7
21/812391	โต๊ะทำงาน ค[redacted]	06/11/2021	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	400 - 500	572	Lux	ANSI / IES RP-7
21/812392	โต๊ะทำงาน ค[redacted]	06/11/2021	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	400 - 500	638	Lux	ANSI / IES RP-7
21/812393	โต๊ะทำงาน ค[redacted]	06/11/2021	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	400 - 500	432	Lux	ANSI / IES RP-7
	อื่น ๆ						
21/812394	ห้องประชุม	06/11/2021	ประชุม	150	947	Lux	ANSI / IES RP-7
21/812395	ห้องน้ำชาย	06/11/2021	ห้องน้ำ	50	275	Lux	ANSI / IES RP-7
21/812396	ห้องน้ำหญิง (พื้นที่ 1)	06/11/2021	ห้องน้ำ	50	1,524	Lux	ANSI / IES RP-7
	ห้องน้ำหญิง (พื้นที่ 2)		ห้องน้ำ	300	1,460	Lux	ANSI / IES RP-7
	ห้องน้ำหญิง (พื้นที่ 3)		ห้องน้ำ	200	1,322	Lux	ANSI / IES RP-7
	Production Line						
	Store						
21/812397	ห้อง Store คุณวรกานต์	06/11/2021	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	400 - 500	149	Lux	ANSI / IES RP-7
	QC						
21/812398	พื้นที่ QC คุณสุกัญญา	06/11/2021	งานเอกสาร	400 - 500	315	Lux	ANSI / IES RP-7
	Production Line						
21/812399	เครื่องพิมพ์กล่องกระดาษลูกฟูก 4 สี No.01/01 คุณทศพล	06/11/2021	ควบคุมเครื่องจักร	200 - 300	516	Lux	ANSI / IES RP-7
21/812400	เครื่องออโตสีขาว No.02/01 คุณพิทักษ์	06/11/2021	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	306	Lux	ANSI / IES RP-7
21/812401	เครื่องออโตสีขาว No.02/02 คุณศุภชัย	06/11/2021	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	452	Lux	ANSI / IES RP-7
21/812402	เครื่องออโตสีเขียว No.02/03 คุณจตุรงค์	06/11/2021	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	513	Lux	ANSI / IES RP-7

CHEMLAB
Chemical Technology

SUMMARY OF TEST RESULT

Customer Name : DONG HONG COMPANY LIMITED

Sampling Date : November 6, 2021

ANALYSIS RESULT (S) :

Sample ID. No.	Measurement Point	Sampling Date	Working Activity	Standard Value [i]	Result	Unit	Test Method
21/812403	เครื่องออโตสีเขียว No.02/04 คุณวรพงษ์	06/11/2021	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	391	Lux	ANSI / IES RP-7
21/812404	เครื่องมัด No.03/01 คุณพิทักษ์	06/11/2021	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	204	Lux	ANSI / IES RP-7
21/812405	เครื่องมัด No.03/02 คุณวิชาญ	06/11/2021	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	423	Lux	ANSI / IES RP-7
21/812406	เครื่องมัด No.03/03 คุณเอกรินทร์	06/11/2021	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	554	Lux	ANSI / IES RP-7
21/812407	เครื่องมัด No.03/04 คุณอนันต์ชัย	06/11/2021	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	522	Lux	ANSI / IES RP-7
21/812408	เครื่องมัด No.03/05 คุณวินัย	06/11/2021	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	247	Lux	ANSI / IES RP-7
21/812409	เครื่องมัด No.03/06 คุณศักดา	06/11/2021	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	404	Lux	ANSI / IES RP-7
21/812410	เครื่องตัด No.04/01 คุณสุพัทศักดิ์	06/11/2021	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	260	Lux	ANSI / IES RP-7
21/812411	เครื่องสับร่อง No.05/01 คุณวิชาญ	06/11/2021	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	230	Lux	ANSI / IES RP-7
21/812412	เครื่องพิมพ์กล่องกระดาษลูกฟูก 2 สี No.06/01 คุณศตวรรษ	06/11/2021	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	366	Lux	ANSI / IES RP-7
21/812413	เครื่องทากาว No.07/01 คุณสมคิด	06/11/2021	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	238	Lux	ANSI / IES RP-7
21/812414	เครื่องเย็บเท้า No.08/01 คุณณรงค์กรณ์	06/11/2021	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	365	Lux	ANSI / IES RP-7
21/812415	เครื่องเย็บเท้า No.08/02 คุณพิทักษ์	06/11/2021	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	313	Lux	ANSI / IES RP-7
21/812416	เครื่องปั๊มงาน No.09/01 คุณอภิสิทธิ์ เตจ๊ะสุรินทร์	06/11/2021	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	372	Lux	ANSI / IES RP-7
21/812417	เครื่องปั๊มลม No.10/01	06/11/2021	เปิดวาล์ว	200 - 300	439	Lux	ANSI / IES RP-7
21/812418	เครื่องปั๊มลม No.10/02	06/11/2021	เปิดวาล์ว	200 - 300	258	Lux	ANSI / IES RP-7
21/812419	พื้นที่บำบัดน้ำเสีย คุณเอกรินทร์ (พื้นที่ 1)	06/11/2021	ควบคุมเครื่องจักร	200 - 300	1,282	Lux	ANSI / IES RP-7
	พื้นที่บำบัดน้ำเสีย คุณเอกรินทร์ (พื้นที่ 2)		ควบคุมเครื่องจักร	300	1,127	Lux	ANSI / IES RP-7
	พื้นที่บำบัดน้ำเสีย คุณเอกรินทร์ (พื้นที่ 3)		ควบคุมเครื่องจักร	200	955	Lux	ANSI / IES RP-7
	อื่น ๆ						
21/812420	ห้องน้ำหญิง	06/11/2021	ห้องน้ำ	50	192	Lux	ANSI / IES RP-7
21/812421	ห้องน้ำชาย	06/11/2021	ห้องน้ำ	50	157	Lux	ANSI / IES RP-7

Remark : i Announcement of the Department of Labour Protection and Welfare, Published in the Royal Government Gazette, Vol.135, Part 39ง, B.E.2561 (2018).

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด 282 อาคารบี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310
Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com www.chemlabgroup.com

Guideline Comments

ข้อเสนอแนะด้านสิ่งแวดล้อม

ตามที่บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด ได้เข้าดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้แก่ บริษัท ตงหง จำกัด เมื่อวันที่ 6 พฤศจิกายน 2564 โดยมีรายละเอียดการตรวจวัดดังนี้

1. ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาทำงาน 8 ชั่วโมง

ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาทำงาน 8 ชั่วโมง บริเวณ เครื่องพิมพ์กล่องกระดาษลูกฟูก 4 สี No.06-01 คุณทศพล ป้อมเชียง พบว่าสถานีที่ทำการตรวจวัดมีระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาทำงาน 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนพิเศษ 19ง วันที่ 26 มกราคม 2561 และกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

อย่างไรก็ตาม ทางบริษัทฯ ควรมีมาตรการในการควบคุมและป้องกันอันตรายจากเสียงดัง โดยมีแนวทางดังนี้

<u>การควบคุมที่แหล่งกำเนิดเสียง</u>

1) ควบคุมอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร ให้อยู่ในสภาพที่พร้อมทำงาน
2) หลีกเลี่ยงการทำให้เกิดการกระแทก โดยอาจใช้แผ่นยางกันกระแทก
3) การติดตั้งเครื่องจักรให้วางอยู่ในตำแหน่งที่มั่นคง
4) การจัดหาที่ปิดล้อมเครื่องจักร
5) มีการซ่อมบำรุงเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ

<u>การควบคุมที่ทางผ่าน</u>

1) ใช้อุปกรณ์สะท้อนเสียงหรือดูดซับเสียงที่เหมาะสม
2) การเพิ่มระยะทางระหว่างแหล่งกำเนิดเสียงกับจุดที่มีผู้ปฏิบัติงาน
3) การติดตั้งฉากกำบังขวางกั้นทางเดินของเสียง

<u>การควบคุมที่ผู้ปฏิบัติงาน</u>

1) การจัดหาอุปกรณ์ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือครอบหู (Ear Muff) ให้ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่
2) การทดสอบสมรรถภาพการได้ยินให้ผู้ปฏิบัติงานเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง
3) การให้ความรู้เกี่ยวกับอันตรายและวิธีการป้องกันให้ผู้ปฏิบัติงาน พร้อมทั้งอบรมให้ผู้ปฏิบัติรู้จักวิธีการใช้และบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
4) หากมีการตรวจพบว่าผู้ปฏิบัติงานคนใดเริ่มมีปัญหาเกี่ยวกับระบบการได้ยิน ควรมีการสับเปลี่ยนให้ไปอยู่ในบริเวณที่มีเสียงเบาลง

2. ผลการตรวจวัดแสงสว่างในสถานประกอบการ

ผลการตรวจวัดแสงสว่างในสถานประกอบการแบบจุด จำนวน 37 จุด พบว่าบริเวณที่ดำเนินการตรวจวัด จำนวน 3 จุด มีค่าความเข้มของแสงสว่างต่ำกว่าเกณฑ์มาตรฐานตามกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่างประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนพิเศษ 39ง วันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2561 ดังนั้น ทางบริษัทฯ ควรมีมาตรการในการควบคุมและป้องกัน โดยมีแนวปฏิบัติดังนี้

1. ควรมีมาตรการในการบำรุงรักษาระบบแสงสว่าง โดยการทำความสะอาด หลอดไฟโคมสะท้อน เปลี่ยนหลอดไฟที่ใกล้หมดอายุหรือเสื่อมสภาพ ตลอดจนการทำความสะอาดช่องรับแสงจากธรรมชาติ การทำความสะอาดผนังเพดานให้สะอาด เพื่อรักษาความสามารถในการช่วยสะท้อนแสงสว่าง

2. วางผังบริเวณการทำงานให้เหมาะสมเพื่อใช้ประโยชน์จากแหล่งกำเนิดแสงสว่างได้เต็มที่

3. ควรติดตั้งแหล่งกำเนิดแสงสว่างเฉพาะจุดเพื่อเพิ่มแสงสว่าง ณ จุดที่ทำงาน ในกรณีที่การจัดการระบบแสงสว่างดังที่กล่าวไว้ข้อต่างๆ ข้างต้น มีความเข้มของแสงสว่างไม่เพียงพอกับลักษณะงานที่ปฏิบัติ สำหรับการติดหลอดไฟเฉพาะจุดควรติดตั้งให้อยู่ในตำแหน่งที่ไม่ก่อให้เกิดเงาบัง ณ จุดทำงาน และไม่ก่อให้เกิดปัญหาแสงสะท้อน

4. ใช้ประโยชน์จากแสงจากธรรมชาติบริเวณผนังด้านข้างอาคารอย่างเต็มที่ เช่น ช่องกระจก ช่องลม และหน้าต่าง และควรติดตั้งม่านบังแสงเพิ่มเติมหากแสงสว่างมีความจ้ามากเกินไป เพื่อให้เกิดความสบายตาขณะปฏิบัติงาน

รสส.

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ

ตามข้อ ๑๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙

๑. ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว) .....นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำแทน

๒. ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท ตงหง จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0205560012104

ประกอบกิจการ ผลิตและจำหน่าย กล่องกระดาษลูกฟูก ทุกชนิด

ตั้งอยู่เลขที่ 168 หมู่ 4 สวนอุตสาหกรรมโรจนะ ชลบุรี 1 (บ่อวิน)

ตำบล/แขวง บ่อวิน อำเภอ/เขต ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20230

โทรศัพท์ 038-195-356 โทรสาร -

๓. การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

☐ บุคคลที่ขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้สำเร็จการศึกษา ไม่ต่ำกว่าปริญญาตรี สาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่าที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการ เป็นผู้ดำเนินการเอง (แนบสำเนาเอกสารการขึ้นทะเบียน และสำเนาวุฒิการศึกษา พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	ประเภท ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เลขทะเบียน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
๑)		
๒)		
๓)		

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

☐ บุคคลที่ได้รับใบขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ (แนบสำเนาเอกสารใบขึ้นทะเบียน/ใบอนุญาตตามมาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๑ พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุล บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	เลขที่ใบขึ้นทะเบียน/เลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับ การขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต ตั้งแต่วันเดือนปี ถึง วันเดือนปี
๑)		
๒)		
๓)		

หมายเหตุ: สามารถเพิ่มบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเป็นลำดับในตาราง

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

ลงชื่อ.....

(.....)

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด 6 พฤศจิกายน 2564

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

เครื่องตรวจวัด ความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่องตรวจวัด	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
๑) LED Light Meter	LX-76SD	S.040941	ISO/CIE 10527	0	20/04/2564	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ -นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่ [๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ [๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน [๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข [๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
☑ ช่วงกลางวัน	Office กรรมการผู้จัดการ โต๊ะทำงาน คุณจุน หลิว	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	423	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	บัญชีและSafety โต๊ะทำงาน คุณอุบล บุริทัด	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	473	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะทำงาน คุณนงลักษณ์ ภูสีน้ำ	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	778	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะทำงาน คุณเอรรัตน์ ชาติดี	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	673	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Photocopier	พิมพ์เอกสาร	312	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	-
	บัญชีและล่าม โต๊ะทำงาน คุณเหลิน ยาหลิง	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	447	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะทำงาน คุณสุทธิดา รุ่งไพรพฤกษ์	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	572	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะทำงาน คุณอภิสิทธิ์ เตจ๊ะสุรินทร์	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	638	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะทำงาน คุณชนิศร ชาญกิจกรรณ์	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	432	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	อื่น ๆ ห้องประชุม	ประชุม	947	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ห้องน้ำชาย	ห้องน้ำ	275	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ห้องน้ำหญิง	ห้องน้ำ	1,524	1,460	1,322	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Production Line Store ห้อง Store คุณวรกานต์	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	149	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	-
	QC พื้นที่ QC คุณสุกัญญา	งานเอกสาร	315	-	-	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	-

เวลาตรวจวัด	ชื่อ -นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่ [๑]	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ [๒] (ลักซ์)		ผลการประเมิน [๓] (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข [๔]
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
☑ ช่วงกลางวัน	**Production Line**						
	เครื่องพิมพ์กล่องกระดาษลูกฟูก 4 สี No.01/01 คุณทศพล	ควบคุมเครื่องจักร	516	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่องออโตสีขาว No.02/01 คุณพิทักษ์	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	306	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่องออโตสีขาว No.02/02 คุณศุภชัย	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	452	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่องออโตสีเขียว No.02/03 คุณจตุรงค์	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	513	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่องออโตสีเขียว No.02/04 คุณวรพงษ์	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	391	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่องมัด No.03/01 คุณพิทักษ์	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	204	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่องมัด No.03/02 คุณวิชาญ	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	423	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่องมัด No.03/03 คุณเอกรินทร์	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	554	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่องมัด No.03/04 คุณอนันต์ชัย	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	522	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่องมัด No.03/05 คุณเวินัย	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	247	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่องมัด No.03/06 คุณศักดา	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	404	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่องตัด No.04/01 คุณสุพัทศักดิ์	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	260	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่องสับร่อง No.05/01 คุณวิชาญ	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	230	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่องพิมพ์กล่องกระดาษลูกฟูก 2 สี No.06/01 คุณศตวรรษ	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	366	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่องทากาว No.07/01 คุณสมคิด	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	238	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่องเย็บเท้า No.08/01 คุณณรงค์กรณ์	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	365	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่องเย็บเท้า No.08/02 คุณพิทักษ์	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	313	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่องปั๊มงาน No.09/01 คุณอภิสิทธิ์ เตจ๊ะสุรินทร์	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	372	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่องปั๊มลม No.10/01	เปิดวาล์ว	439	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	เครื่องปั๊มลม No.10/02	เปิดวาล์ว	258	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	พื้นที่บำบัดน้ำเสีย คุณเอกรินทร์	ควบคุมเครื่องจักร	1,282	1,127	955	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	อื่น ๆ ห้องน้ำหญิง	ห้องน้ำ	192	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ห้องน้ำชาย	ห้องน้ำ	157	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ.....

(.....)

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง

๑. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด 6 พฤศจิกายน 2564

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

ชนิด/ประเภทเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง (SLM/Noise Dosimeter)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่องตรวจวัด	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
๑) Sound Level Meter	Rion NL-21	01009799 (Meter), 177427 (Microphone), 35542 (Preamplifier)	IEC 651 Type 2	17 - 24/02/2564	-

๓. อุปกรณ์ที่ใช้ในการปรับเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดระดับความดังเสียง

อุปกรณ์ปรับเทียบความถูกต้อง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่องตรวจวัด	หมายเหตุ
๑) Sound Calibrator	LARSON DAVIS / CAL150	6857	IEC 60942:2017 & IEC 60942:2003 Class 1 compliant	-

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง Sound Level Meter (SLM)

ลำดับของ SEG [๑]	บริเวณที่ทำการตรวจวัด [๒]	ชื่อ – นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	พื้นที่ทำงาน [๓]	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง [๔] (dBA)	ผลการประเมิน [๕] (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข [๖]
					ความดังเสียง (dBA)	ระยะเวลาการตรวจวัด			
๑	เครื่องพิมพ์กล่องกระดาษลูกฟูก 4 สี No.06-01	คุณเทศพล ป้อมเชียง	8 ชั่วโมง	เครื่องพิมพ์กล่องกระดาษลูกฟูก 4 สี No.06-01	79.2	8 ชั่วโมง	79.2	ไม่เกินเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้จัดทำแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังเสียงเป็นเอกสารแนบ

๓) กรณีที่พนักงานสัมผัสเสียงดังในบริเวณตรวจวัดหลายจุดทำงาน (หลายสถานีงาน/พื้นที่ทำงาน) สามารถเพิ่มเติมพื้นที่ทำงานในตารางได้

๔) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

๕) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓

๖) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

.....

(.....)

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

TEST REPORT

Leq 8 hrs.

Chemlab CHEMLAB
Chemical Technology

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED
282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310
Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

ilac-MRA
LABORATORY ACCREDITATION BLA-DSS
TESTING
No. 0064

ORIGINAL

Report No.	:	21/A6011
Sample ID. No.	:	21/46657
Issue Date	:	Nov. 29, 2021
Page	:	1 of 1

TEST REPORT

Customer Name	:	DONG HONG COMPANY LIMITED
Address	:	168 T.Bowin A.Si Racha Chonburi 20230
Measurement Description	:	Sound Level
Measurement Location	:	เครื่องพิมพ์กล่องกระดาษลูกฟูก 4 สี No.06-01 คุณทศพล ป้อมเชียง
Measurement Date / Time	:	Nov. 6, 2021 / 08:41 a.m. - 04:41 p.m.
Measurement By	:	Personnel of Chemlab Services (Thailand) Ltd.

Sampling Information

Atmospheric Pressure 757 mmHg Ambient Temperature 29 °C

TEST RESULT (S)

Time	Result			Unit
	Leq	L_{max}	L_{min} [n]	
08:41 a.m. - 09:41 a.m.	70.6	84.3	57.8	dBA
09:41 a.m. - 10:41 a.m.	75.1	86.5	61.8	
10:41 a.m. - 11:41 a.m.	79.5	94.5	74.2	
11:41 a.m. - 12:41 p.m.	76.5	88.9	54.2	
12:41 p.m. - 01:41 p.m.	68.0	78.2	56.8	
01:41 p.m. - 02:41 p.m.	83.2	88.9	76.0	
02:41 p.m. - 03:41 p.m.	82.0	88.3	62.7	
03:41 p.m. - 04:41 p.m.	80.5	86.3	64.0	
Leq 8 hrs.	**79.2**	**94.5**	**54.2**	**dBA**
TWA	**79.2**			
Standard Value	**85** [i]	**115** [ii]	-	**dBA**

Reference Method : In-house method : STP/04/066 based on ISO 1996-2 : 2017

Remark :
i Announcement of the Department of Labour Protection and Welfare, Published in the Royal Government Gazette, Vol.135, Part 19ง, B.E.2561 (2018)
ii Ministerial Regulation on the Prescribing of Standard for Administration and Management of Occupational Safety, Health and Environment in Relation to Heat, Light and Noise B.E. 2559 (2016)
n = The outside accredited test (s)

Approved By .....

(Mr. Pramote Wongpitak)
Field Support Manager
รสส. ๐๐๔-๕๙/๐๖๙๙

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

REC-0018-001 (Issue No.1, Revision No. 0, Effective Date : Jul. 5, 2019)

• This report must not be used for advertising purposes.
• This report shall not be reproduced except in full without the writted approval of the laboratory.

TEST REPORT

LIGHT IN WORKPLACE

CHEMLAB
Chemical Technology

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED
282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310
Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

ORIGINAL

Report No.	:	21/L0117
Sample ID. No.	:	21/812385-812421
Issue Date	:	Nov. 29, 2021
Page	:	1 of 3

TEST REPORT

Customer Name	:	DONG HONG COMPANY LIMITED
Address	:	168 T.Bowin A.Si Racha Chonburi 20230
Measurement Description	:	Light in Workplace
Measurement Date / Time	:	Nov. 6, 2021 / 08:30 a.m. - 09:00 a.m.
Measurement by	:	Personnel of Chemlab Services (Thailand) Ltd.

Sampling Information

Atmospheric Pressure 757 mmHg

TEST RESULT (S)

Sample ID.No.	Measurement Point	Working Activity	Standard Value [i]	Result	Unit
	Office				
	กรรมการผู้จัดการ				
21/812385	โต๊ะทำงาน คุณจุน หลิว	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	400 - 500	423	Lux
	บัญชีและSafety				
21/812386	โต๊ะทำงาน คุณอุบล บุริทัด	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	400 - 500	473	Lux
21/812387	โต๊ะทำงาน คุณนงลักษณ์ ภูสีน้ำ	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	400 - 500	778	Lux
21/812388	โต๊ะทำงาน คุณอรรัตน์ ชาติดี	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	400 - 500	673	Lux
21/812389	Photocopier	พิมพ์เอกสาร	400 - 500	312	Lux
	บัญชีและล่าม				
21/812390	โต๊ะทำงาน คุณหลิน ยาหลิง	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	400 - 500	447	Lux
21/812391	โต๊ะทำงาน คุณสุทธิดา รุ่งไพรพฤกษ์	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	400 - 500	572	Lux
21/812392	โต๊ะทำงาน คุณอภิสิทธิ์ เตจ๊ะสุรินทร์	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	400 - 500	638	Lux
21/812393	โต๊ะทำงาน คุณชนิศร ชาญกิจกรรณ์	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	400 - 500	432	Lux
	อื่น ๆ				
21/812394	ห้องประชุม	ประชุม	150	947	Lux
21/812395	ห้องน้ำชาย	ห้องน้ำ	50	275	Lux
21/812396	ห้องน้ำหญิง (พื้นที่ 1)	ห้องน้ำ	50	1,524	Lux
	ห้องน้ำหญิง (พื้นที่ 2)	ห้องน้ำ	300	1,460	Lux
	ห้องน้ำหญิง (พื้นที่ 3)	ห้องน้ำ	200	1,322	Lux

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

• This report must not be used for advertising purposes.

• This report shall not be reproduced except in full without the writted approval of the laboratory.

CHEMLAB
Chemical Technology

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED
282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310
Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

ORIGINAL

TEST REPORT

Customer Name : DONG HONG COMPANY LIMITED

Measurement Description : Light in Workplace

TEST RESULT (S)

Sample ID.No.	Measurement Point	Working Activity	Standard Value [i]	Result	Unit
	Production Line				
	Store				
21/812397	ห้อง Store คุณวรกานต์	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	400 - 500	149	Lux
	QC				
21/812398	พื้นที่ QC คุณสุกัญญา	งานเอกสาร	400 - 500	315	Lux
	Production Line				
21/812399	เครื่องพิมพ์กล่องกระดาษลูกฟูก 4 สี No.01/01 คุณทศพล	ควบคุมเครื่องจักร	200 - 300	516	Lux
21/812400	เครื่องออโตสีขาว No.02/01 คุณพิทักษ์	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	306	Lux
21/812401	เครื่องออโตสีขาว No.02/02 คุณศุภชัย	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	452	Lux
21/812402	เครื่องออโตสีเขียว No.02/03 คุณจตุรงค์	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	513	Lux
21/812403	เครื่องออโตสีเขียว No.02/04 คุณวรพงษ์	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	391	Lux
21/812404	เครื่องมัด No.03/01 คุณพิทักษ์	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	204	Lux
21/812405	เครื่องมัด No.03/02 คุณวิชาญ	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	423	Lux
21/812406	เครื่องมัด No.03/03 คุณเอกรินทร์	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	554	Lux
21/812407	เครื่องมัด No.03/04 คุณอนันต์ชัย	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	522	Lux
21/812408	เครื่องมัด No.03/05 คุณวินัย	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	247	Lux
21/812409	เครื่องมัด No.03/06 คุณศักดา	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	404	Lux
21/812410	เครื่องตัด No.04/01 คุณสุพัทศักดิ์	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	260	Lux
21/812411	เครื่องสับร่อง No.05/01 คุณวิชาญ	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	230	Lux
21/812412	เครื่องพิมพ์กล่องกระดาษลูกฟูก 2 สี No.06/01 คุณศตวรรษ	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	366	Lux
21/812413	เครื่องทากาว No.07/01 คุณสมคิด	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	238	Lux
21/812414	เครื่องเย็บเท้า No.08/01 คุณณรงค์กรณ์	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	365	Lux
21/812415	เครื่องเย็บเท้า No.08/02 คุณพิทักษ์	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	313	Lux
21/812416	เครื่องปั๊มงาน No.09/01 คุณอภิสิทธิ์ เตจ๊ะสุรินทร์	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	372	Lux

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

• This report must not be used for advertising purposes.

• This report shall not be reproduced except in full without the writted approval of the laboratory.

CHEMLAB
Chemical Technology

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED
282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310
Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

ORIGINAL

Report No.	:	21/L0117
Sample ID. No.	:	21/812385-812421
Issue Date	:	Nov. 29, 2021
Page	:	3 of 3

TEST REPORT

Customer Name : DONG HONG COMPANY LIMITED

Measurement Description : Light in Workplace

TEST RESULT (S)

Sample ID.No.	Measurement Point	Working Activity	Standard Value [i]	Result	Unit
21/812417	เครื่องปั๊มลม No.10/01	เปิดวาล์ว	200 - 300	439	Lux
21/812418	เครื่องปั๊มลม No.10/02	เปิดวาล์ว	200 - 300	258	Lux
21/812419	พื้นที่บำบัดน้ำเสีย คุณเอกรินทร์ (พื้นที่ 1)	ควบคุมเครื่องจักร	200 - 300	1,282	Lux
	พื้นที่บำบัดน้ำเสีย คุณเอกรินทร์ (พื้นที่ 2)	ควบคุมเครื่องจักร	300	1,127	Lux
	พื้นที่บำบัดน้ำเสีย คุณเอกรินทร์ (พื้นที่ 3)	ควบคุมเครื่องจักร	200	955	Lux
	อื่น ๆ				
21/812420	ห้องน้ำหญิง	ห้องน้ำ	50	192	Lux
21/812421	ห้องน้ำชาย	ห้องน้ำ	50	157	Lux

Reference Method : ANSI / IES RP-7

Remark : i Announcement of the Department of Labour Protection and Welfare, Published in the Royal Government Gazette, Vol.135, Part 39ง, B.E.2561 (2018).

Approved By .....

(Mr. Pramote Wongpitak)
Field Support Manager
รสส. ๐๐๔-๕๙/๐๖๙๙

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

• This report must not be used for advertising purposes.
• This report shall not be reproduced except in full without the writted approval of the laboratory.

PICTURE OF SAMPLING

Sample ID.No. 21/46657
Parameter Leq 8 hrs.
Sampling From เครื่องพิมพ์กล่องกระดาษลูกฟูก 4 สี No.06-01
คุณทศพล ป้อมเชียง
Sampling Date November 6, 2021

Parameter Light
Sampling From Workplace
Sampling Date November 6, 2021

Parameter Light
Sampling From Workplace
Sampling Date November 6, 2021

Parameter Light
Sampling From Workplace
Sampling Date November 6, 2021

LAYOUT

CHEMLAB
Chemical Technology

SUMMARY OF LAYOUT

Customer Name : DONG HONG COMPANY LIMITED

Sampling Date : November 6, 2021

ANALYSIS RESULT (S) :

Layout No.	Sample ID. No.	Sampling Point	Sampling Date	Test Item	Unit	Result	Standard Value	Test Method
		Leq 8 hrs.						
1	21/46657	เครื่องพิมพ์กล่องกระดาษลูกฟูก 4 สี No.06-01	06/11/2021	Leq 8 hrs.	dBA	79.2	85 [i]	In-house method :
		คุณทศพล ป้อมเชียง		TWA	dBA	79.2	85 [i]	STP/04/066 based on
				L_{max}	dBA	94.5	115 [ii]	ISO 1996-2 : 2017
				L_{min}	dBA	54.2	-	

Remark : **i** Announcement of the Department of Labour Protection and Welfare, Published in the Royal Government Gazette, Vol.135, Part 19ง, B.E.2561 (2018).

ii Ministerial Regulation on the Prescribing of Standard for Administration and Management of Occupational Safety, Health and Environment in Relation to Heat, Light and Noise B.E. 2559 (2016)

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด 282 อาคารบี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310
Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

SUMMARY OF LAYOUT

Customer Name : DONG HONG COMPANY LIMITED

Sampling Date : November 6, 2021

ANALYSIS RESULT (S) :

Layout No.	Sample ID. No.	Measurement Point	Sampling Date	Working Activity	Standard Value[1]	Result	Unit	Test Method
		Light_in_Workplace						
		Office						
		กรรมการผู้จัดการ						
1	21/812385	โต๊ะทำงาน คุณจุน หลิว	06/11/2021	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	400 - 500	423	Lux	ANSI / IES RP-7
		บัญชีและSafety						
2	21/812386	โต๊ะทำงาน คุณอุบล บุริทัด	06/11/2021	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	400 - 500	473	Lux	ANSI / IES RP-7
3	21/812387	โต๊ะทำงาน คุณนงลักษณ์ ภูสีน้ำ	06/11/2021	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	400 - 500	778	Lux	ANSI / IES RP-7
4	21/812388	โต๊ะทำงาน คุณอรรัตน์ ชาติดี	06/11/2021	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	400 - 500	673	Lux	ANSI / IES RP-7
5	21/812389	Photocopier	06/11/2021	พิมพ์เอกสาร	400 - 500	312	Lux	ANSI / IES RP-7
		บัญชีและล่าม						
6	21/812390	โต๊ะทำงาน คุณหลิน ยาหลิง	06/11/2021	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	400 - 500	447	Lux	ANSI / IES RP-7
7	21/812391	โต๊ะทำงาน คุณสุทธิดา รุ่งไพรพฤกษ์	06/11/2021	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	400 - 500	572	Lux	ANSI / IES RP-7
8	21/812392	โต๊ะทำงาน คุณอภิสิทธิ์ เตจ๊ะสุรินทร์	06/11/2021	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	400 - 500	638	Lux	ANSI / IES RP-7
9	21/812393	โต๊ะทำงาน คุณชนิศร ชาญกิจกรรณ์	06/11/2021	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	400 - 500	432	Lux	ANSI / IES RP-7
		อื่น ๆ						
10	21/812394	ห้องประชุม	06/11/2021	ประชุม	150	947	Lux	ANSI / IES RP-7
11	21/812395	ห้องน้ำชาย	06/11/2021	ห้องน้ำ	50	275	Lux	ANSI / IES RP-7
12	21/812396	ห้องน้ำหญิง (พื้นที่ 1)	06/11/2021	ห้องน้ำ	50	1,524	Lux	ANSI / IES RP-7
		ห้องน้ำหญิง (พื้นที่ 2)		ห้องน้ำ	300	1,460	Lux	ANSI / IES RP-7
		ห้องน้ำหญิง (พื้นที่ 3)		ห้องน้ำ	200	1,322	Lux	ANSI / IES RP-7
		Production Line						
		Store						
13	21/812397	ห้อง Store คุณวรกานต์	06/11/2021	งานคอมพิวเตอร์และงานเอกสาร	400 - 500	149	Lux	ANSI / IES RP-7
		QC						
14	21/812398	พื้นที่ QC คุณสุกัญญา	06/11/2021	งานเอกสาร	400 - 500	315	Lux	ANSI / IES RP-7
		Production Line						
15	21/812399	เครื่องพิมพ์กล่องกระดาษลูกฟูก 4 สี No.01/01 คุณทศพล	06/11/2021	ควบคุมเครื่องจักร	200 - 300	516	Lux	ANSI / IES RP-7
16	21/812400	เครื่องออโตสีขาว No.02/01 คุณพิทักษ์	06/11/2021	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	306	Lux	ANSI / IES RP-7
17	21/812401	เครื่องออโตสีขาว No.02/02 คุณศุภชัย	06/11/2021	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	452	Lux	ANSI / IES RP-7
18	21/812402	เครื่องออโตสีเขียว No.02/03 คุณจตุรงค์	06/11/2021	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	513	Lux	ANSI / IES RP-7

Chemlab CHEMLAB
Chemical Technology

SUMMARY OF LAYOUT

Customer Name : DONG HONG COMPANY LIMITED

Sampling Date : November 6, 2021

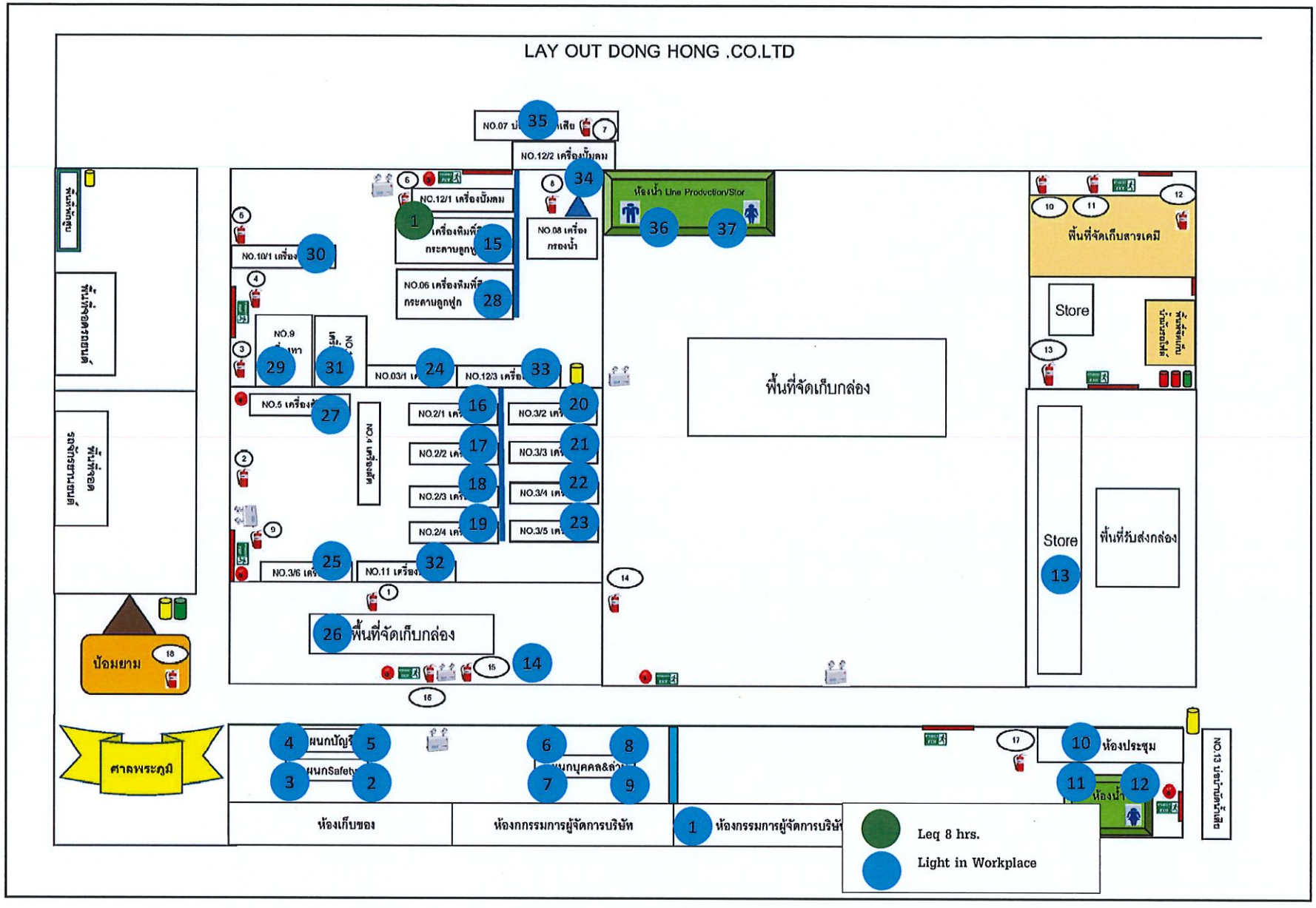
ANALYSIS RESULT (S) :

Layout No.	Sample ID. No.	Measurement Point	Sampling Date	Working Activity	Standard Value [i]	Result	Unit	Test Method
19	21/812403	เครื่องออโตสีเขียว No.02/04 คุณวรพงษ์	06/11/2021	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	391	Lux	ANSI / IES RP-7
20	21/812404	เครื่องมัด No.03/01 คุณพิทักษ์	06/11/2021	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	204	Lux	ANSI / IES RP-7
21	21/812405	เครื่องมัด No.03/02 คุณวิชาญ	06/11/2021	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	423	Lux	ANSI / IES RP-7
22	21/812406	เครื่องมัด No.03/03 คุณเอกรินทร์	06/11/2021	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	554	Lux	ANSI / IES RP-7
23	21/812407	เครื่องมัด No.03/04 คุณอนันต์ชัย	06/11/2021	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	522	Lux	ANSI / IES RP-7
24	21/812408	เครื่องมัด No.03/05 คุณวินัย	06/11/2021	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	247	Lux	ANSI / IES RP-7
25	21/812409	เครื่องมัด No.03/06 คุณศักดา	06/11/2021	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	404	Lux	ANSI / IES RP-7
26	21/812410	เครื่องตัด No.04/01 คุณสุพัทศักดิ์	06/11/2021	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	260	Lux	ANSI / IES RP-7
27	21/812411	เครื่องสับร่อง No.05/01 คุณวิชาญ	06/11/2021	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	230	Lux	ANSI / IES RP-7
28	21/812412	เครื่องพิมพ์กล่องกระดาษลูกฟูก 2 สี No.06/01 คุณศตวรรษ	06/11/2021	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	366	Lux	ANSI / IES RP-7
29	21/812413	เครื่องทากาว No.07/01 คุณสมคิด	06/11/2021	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	238	Lux	ANSI / IES RP-7
30	21/812414	เครื่องเย็บเท้า No.08/01 คุณณรงค์กรณ์	06/11/2021	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	365	Lux	ANSI / IES RP-7
31	21/812415	เครื่องเย็บเท้า No.08/02 คุณพิทักษ์	06/11/2021	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	313	Lux	ANSI / IES RP-7
32	21/812416	เครื่องปั๊มงาน No.09/01 คุณอภิสิทธิ์ เตจ๊ะสุรินทร์	06/11/2021	นำชิ้นงานเข้าเครื่องจักร	200 - 300	372	Lux	ANSI / IES RP-7
33	21/812417	เครื่องปั๊มลม No.10/01	06/11/2021	เปิดวาล์ว	200 - 300	439	Lux	ANSI / IES RP-7
34	21/812418	เครื่องปั๊มลม No.10/02	06/11/2021	เปิดวาล์ว	200 - 300	258	Lux	ANSI / IES RP-7
35	21/812419	พื้นที่บำบัดน้ำเสีย คุณเอกรินทร์ (พื้นที่ 1)	06/11/2021	ควบคุมเครื่องจักร	200 - 300	1,282	Lux	ANSI / IES RP-7
		พื้นที่บำบัดน้ำเสีย คุณเอกรินทร์ (พื้นที่ 2)		ควบคุมเครื่องจักร	300	1,127	Lux	ANSI / IES RP-7
		พื้นที่บำบัดน้ำเสีย คุณเอกรินทร์ (พื้นที่ 3)		ควบคุมเครื่องจักร	200	955	Lux	ANSI / IES RP-7
		อื่น ๆ						
36	21/812420	ห้องน้ำหญิง	06/11/2021	ห้องน้ำ	50	192	Lux	ANSI / IES RP-7
37	21/812421	ห้องน้ำชาย	06/11/2021	ห้องน้ำ	50	157	Lux	ANSI / IES RP-7

Remark : i Announcement of the Department of Labour Protection and Welfare, Published in the Royal Government Gazette, Vol.135, Part 39ง, B.E.2561 (2018).

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด 282 อาคารบี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310
Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com www.chemlabgroup.com

Layout at DONG HONG COMPANY LIMITED



หนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียน ว-094

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑ ๕ ๖ ๐ ๗

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๓๐ ธันวาคม ๒๕๖๓

เรื่อง ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๑๖ กันยายน ๒๕๖๓

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด จำนวน ๖ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด ขอต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๐๙๔ สถานที่ตั้งเลขที่ ๒๘๒ อาคารบี ๓ ชั้นที่ ๒-๔ ซอยศูนย์วิจัย ๔ ถนนพระราม ๙ แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพมหานคร ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน โดยมีองค์ประกอบดังนี้

ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

๑) นายปราโมทย์ วงษ์พิทักษ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-ค-๓๕๐๘
๒) นางสาวปราณี คุณาเวชกิจ	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-ค-๓๔๐๙
๓) นางสาวณัฐปภัสร์ สุทธิธรรมรัตน์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-ค-๖๐๓๓
๔) นางสาวอารยา แก้วกิ่ง	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-ค-๖๒๓๒
๕) นางสาววาริน กลีบเข็มพก	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-ค-๘๑๒๑
๖) นายซูลกิฟลี มามะ	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-ค-๙๑๑๑

ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

๑) นายวัชระ ชมเชย	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๔๘๓๘
๒) นางสาวกัญนิกา สุริโย	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๔๘๔๓
๓) นางสาวอัจฉรา กะสินัง	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๖๔๗๖
๔) ว่าที่ร้อยตรีธีรวุฒิ พิทักษ์เนติกุล	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๗๓๖๑
๕) นายกล้าทรนง ทนงค์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๗๖๐๖
๖) นายปาลชาติ วงค์แก้ว	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๗๖๐๙
๗) นางสาววิทิตา ฝ่ายสิงห์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๗๖๑๓
๘) นางสาวกาญจนา แคนหนอง	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๘๑๒๒
๙) นางสาวกาญจนา ภูสมแสง	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๘๑๒๓
๑๐) นางสาวชวิกา กัณหา	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๘๑๒๔
๑๑) นายดนุพล ตรีมงคล	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๘๑๒๖

๑๒) นางสาวนันท์นภัส...

๑๒) นางสาวนันท์นภัส ภูมิลุน	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๘๑๒๗
๑๓) นายปวริศ เลิศภูธร	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๘๑๒๘
๑๔) นางสาวพัชรี ภูสีดิน	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๘๑๒๙
๑๕) นางสาวเพียงนภา แสนนาใต้	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๘๑๓๐
๑๖) นายพันธุ์วิสุทธิ์ สุนะธรรม	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๘๑๓๑
๑๗) นายเพทาย อินทร์เอก	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๘๑๓๒
๑๘) นายสุรสิทธิ์ บัวทอง	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๘๑๓๔
๑๙) นายอลงกรณ์ สุวรรณนิ่ม	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๘๑๓๕
๒๐) นายพลเทพ สืบแก้ว	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๙๑๑๒
๒๑) นายอนุกูล เพ็ญศรี	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๙๑๑๓
๒๒) นายรัตนโชติ นามบุตร	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๙๑๑๔
๒๓) นางสาวสุนิสา มหัทธนะเจริญ	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๙๑๑๕
๒๔) นางสาวโชติกา ดวงแก้วเรือน	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๙๑๑๖
๒๕) นางสาวพัชรินทร์ โสดา	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๙๑๑๗
๒๖) นางสาวอภิชญา ขันคำนันต๊ะ	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๙๑๑๘
๒๗) นายเบญจพล วงค์พาน	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๙๑๑๙
๒๘) นางสาวกฤติยาภรณ์ หลวงดี	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๙๑๒๐
๒๙) นางสาวนภิสา ฤทธิ์ลอย	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๙๑๒๑
๓๐) นางสาวเจนจิรา พลพี	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๙๑๒๒
๓๑) นายธนากร เลิศผดุงวิทย์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๙๑๒๓
๓๒) นายไกรสร ขันนาค	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๙๑๒๔
๓๓) นางสาวปัฐฐามาภรณ์ ทองสาย	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๙๑๒๕

ค. ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์ในน้ำเสีย จำนวน ๔๓ รายการ น้ำใต้ดิน จำนวน ๒๗ รายการ และอากาศเสีย จำนวน ๒๑ รายการ รวมทั้งสิ้นจำนวน ๙๑ รายการ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุในวันที่ ๒๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๖ หากประสงค์จะต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ให้ยื่นคำขอต่ออายุพร้อมเอกสารประกอบคำขอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน ๓๐ วัน ก่อนวันสิ้นอายุของหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ซึ่งคำขอต่ออายุดังกล่าวขอรับได้ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางจินดา เตชะศรินทร์)
ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๐๐๒ ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๔๖
โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๒๐๘ ๐ ๒๓๕๔ ๓๔๑๕

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียน ว-๐๙๔
ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑ ๕ ๖ ๐ ฆ ลงวันที่ ๓๐ ธันวาคม ๒๕๖๓

ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๙๑ รายการ

น้ำเสีย จำนวน 43 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Aldrin	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[3]
2	Arsenic	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method[3]
3	Barium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method [3]
4	α-BHC	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[3]
5	β-BHC	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[3]
6	γ-BHC	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[3]
7	Biochemical Oxygen Demand	1) 5-Day BOD Test, Azide Modification Method[3] 2) 5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method[3]
8	Cadmium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
9	Chemical Oxygen Demand	Closed Reflux, Titrimetric Method[3]
10	Chlordane	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[3]
11	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
12	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method[3]
13	Copper	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
14	Cyanide	Distillation, Colorimetric method[3]

(นางริกาญจน์ ฉัตรสกุลวิไล)
ผู้อำนวยการกลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษ
และทะเบียนห้องปฏิบัติการ

15 o,p'-DDT...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
15	o,p'-DDT	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[3]
16	4,4'-DDD	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[3]
17	4,4'-DDE	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[3]
18	4,4'-DDT	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[3]
19	Dieldrin	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[3]
20	Endosulfan I	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[3]
21	Endosulfan II	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[3]
22	Endosulfan sulfate	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[3]
23	Endrin	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[3]
24	Formaldehyde	Distillation, Colorimetric Method[2]
25	Free Chlorine	Iodometric Method[3]
26	Heptachlor	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[3]
27	Heptachlor epoxide	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[3]
28	Hexavalent Chromium	Colorimetric Method[3]

(นางริกาญจน์ ฉัตรสกุลวิไล)
ผู้อำนวยการกลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษ
และทะเบียนห้องปฏิบัติการ

29 Lead...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
29	Lead	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[3]
30	Manganese	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
31	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[3]
32	Nickel	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[3]
33	Oil & Grease	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method[3]
34	pH	Electrometric Method[3]
35	Phenols	Distillation, Chloroform Extraction Method[3]
36	Selenium	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method[3]
37	Sulfide	Iodometric Method[3]
38	Temperature	Laboratory and Field Methods[3]
39	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C[3]
40	Total Kjeldahl Nitrogen	Macro Kjeldahl Method[3]
41	Total Suspended Solids	Dried at 103-105 °C[3]
42	Trivalent Chromium	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Colorimetric Method; Calculation[3]
43	Zinc	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]

<u>น้ำใต้ดิน จำนวน 27 รายการ</u>

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Aldrin	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[3]
2	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
3	Arsenic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
4	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
5	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
6	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
7	Chlordane	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[3]
8	Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]

(นางริกาญจน์ ฉัตรสกุลวิไล)
ผู้อำนวยการกลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษ
และทะเบียนห้องปฏิบัติการ

9 DDD...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
9	DDD	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[3]
10	DDE	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[3]
11	DDT	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[3]
12	Dieldrin	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[3]
13	Endosulfan	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[3]
14	Endrin	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[3]
15	Heptachlor	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[3]
16	Heptachlor epoxide	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[3]
17	Hexachlorobenzene	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[3]
18	α-HCH	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[3]
19	β-HCH	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[3]
20	γ-HCH	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3] 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method[3]
21	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]

(นางริกาญจน์ ฉัตรสกุลวิไล)
ผู้อำนวยการกลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษ
และทะเบียนห้องปฏิบัติการ

22 Manganese...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
22	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
23	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
24	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
25	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
26	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
27	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]

<u>อากาศเสีย (ปล่องระบาย) จำนวน 21 รายการ</u>

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Isokinetic Sampling, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method[4]
2	Arsenic	Isokinetic Sampling, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method[4]
3	Cadmium	Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4]
4	Carbon monoxide	Instrumental Analyzer Method[4]
5	Chlorine	1) Absorption Sampling, Ion Chromatographic Method[4] 2) Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method[4]
6	Chromium	Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4]
7	Copper	Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4]
8	Cresol	Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method[4]
9	Hydrogen Chloride	1) Absorption Sampling, Ion Chromatographic Method[4] 2) Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method[4]
10	Hydrogen Sulfide	Absorption Sampling, Iodometric Method[4]
11	Lead	Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4]
12	Manganese	Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4]
13	Mercury	Isokinetic Sampling, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[4]
14	Nickel	Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4]
15	Opacity	Ringelmann's Method[1]
16	Oxides of Nitrogen	1) Absorption Sampling, Phenoldisulfonic Acid Method[4] 2) Instrumental Analyzer Method[4]

(นางริกาญจน์ ฉัตรสกุลวิไล)
ผู้อำนวยการกลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษ
และทะเบียนห้องปฏิบัติการ

17 Selenium...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
17	Selenium	Isokinetic Sampling, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method[4]
18	Sulfur Dioxide	1) Absorption Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method[4] 2) Instrumental Analyzer Method[4]
19	Sulfuric acid	Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method[4]
20	Total Suspended Particulate	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method[4]
21	Xylene	Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method[4]

<u>เอกสารอ้างอิง</u>

1. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2549. เรื่อง กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อน้ำโรงสีข้าวที่ใช้แกลบเป็นเชื้อเพลิง. ราชกิจจานุเบกษา. 4 ธันวาคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125ง.

2. สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย. คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย. พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพฯ: เรือนแก้วการพิมพ์, 2547.

3. APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 23rd ed. Washington, DC: APHA, 2017.

4. United States Environmental Protection Agency. Standards of Performance for New Stationary Sources. 40 CFR 60. Appendix A, 2019.

(นางริกาญจน์ ฉัตรสกุลวิไล)
ผู้อำนวยการกลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษ
และทะเบียนห้องปฏิบัติการ

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๘๔๓๒

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๘ กันยายน ๒๕๖๔

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๑๓ สิงหาคม ๒๕๖๔

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๐๙๔ สถานที่ตั้งเลขที่ ๒๘๒ อาคารบี ๓ ชั้นที่ ๒-๔ ซอยศูนย์วิจัย ๔ ถนนพระราม ๙ แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพมหานคร ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้ยกเลิกผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ ราย

นายชูลกิฟลี มามะ	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-ค-๙๑๑๑

๒. ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๗ ราย

๑) นางสาวกัญนิกา สุริโย	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๔๘๔๓
๒) นางสาวขวิกา กัณหา	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๘๑๖๔
๓) นางสาวพัชรี ภูสีดิน	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๘๑๒๙
๔) นางสาวอภิชญา ขันคำนันต๊ะ	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๙๑๑๘
๕) นายเบญจพล วงค์พาน	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๙๑๑๙
๖) นางสาวเจนจิรา พลที	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๙๑๒๒
๗) นางสาวปัฐฐามาภรณ์ ทองสาย	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๙๑๒๕

๓. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๗ ราย

๑) นางสาวเจนจิรา มหาโยธี	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๙๕๙๘
๒) นางสาววัชรวีร์ ตัณฑ์สมบูรณ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๙๕๙๙
๓) นางสาววรรณวิสา หะยีสาเมาะ	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๙๖๐๐
๔) นางสาวมัณฑนา เลือโต	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๙๖๐๑
๕) นางสาวสุธาสินี แก้วขอนแก่น	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๙๖๐๒
๖) นายวีระชน นามโน	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๙๖๐๓
๗) นายภาณุพงศ์ ถิ่นทวี	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๙๔-จ-๙๖๐๔

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/๑๕๖๐๗ ลงวันที่ ๓๐ ธันวาคม ๒๕๖๓ คือในวันที่ ๒๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางจิกาญจน์ ฉัตรสกุลวิไล)
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ รักษาราชการแทน
ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๐๐๒ ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๔๖
โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๔๑๕

แบบ รสส. ๒

เลขที่ ๑๐๐/๒๕๕๙

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ถนนมิตรไมตรี เขตดินแดง
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่านายปราโมทย์ วงษ์พิทักษ์ เลขประจำตัวประชาชน ๓ ๒๐๐๙ ๐๐๗๖๙ ๖๙ ๙ เลขทะเบียน รสส. ๐๐๔-๕๙/๐๖๙๙ เป็นผู้ที่สามารถรับรองรายงานการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๔๙ ลงวันที่ ๑๖ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๔๙ หมวด ๕ ข้อ ๑๖ ซึ่งมีผลใช้บังคับตามพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ มาตรา ๗๔ ตั้งแต่วันที่ ๑๕ กันยายน พ.ศ. ๒๕๕๙ ถึงวันที่ ๑๔ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๙ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๕๙

(นางสาวปรียานันท์ ลิขิตศานต์)
ผู้เชี่ยวชาญเฉพาะด้านความปลอดภัยแรงงาน
รักษาราชการแทน ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

(นายปราโมทย์ วงษ์พิทักษ์)

สำเนาคู่ฉบับ

ด่วนที่สุด

ที่ รง ๐๕๐๔/ส๑๙๖

ถึง จังหวัดทุกจังหวัด

พร้อมหนังสือนี้ กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ขอแจ้งว่า เนื่องจากได้มีกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ฉบับใหม่ ซึ่งประกาศในราชกิจจานุเบกษา และมีผลบังคับใช้ตั้งแต่ วันที่ ๑๗ ตุลาคม ๒๕๕๙ เพื่อให้การดำเนินการสอดคล้องกับกฎกระทรวงฯ ดังกล่าว จึงขอความร่วมมือสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดทุกจังหวัด งดรับคำขอขึ้นทะเบียนเป็นผู้รับรองรายงานการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน (รสส.๑) ตั้งแต่กฎกระทรวงฯ ดังกล่าวมีผลบังคับใช้ ทั้งนี้สามารถดาวน์โหลดกฎกระทรวงดังกล่าวได้ที่ www.oshthai.org

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

๒๐ ตุลาคม ๒๕๕๙

กองความปลอดภัยแรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๔๘ ๘๓๓๘
โทรสาร ๐ ๒๔๔๘ ๙๑๖๓

ที่ รง ๐๕๐๔.๑๕/๑๔๔๖

เรียน ผู้อำนวยการกลุ่มงานทุกกลุ่ม

เพื่อทราบสำเนาเรื่อง

(นายวิโรจน์ จันทร์สุนทรภาส)

ผู้อำนวยการกลุ่มงานทะเบียนความปลอดภัยในการทำงาน

27 ต.ค. 59

ผู้อำนวยการกลุ่มงาน..... วันที่ 19/ต.ค./59

หัวหน้าฝ่าย/หัวหน้างาน..... วันที่ 19/ต.ค./59

10986 เจ้าของเรื่อง..... วันที่ .../.../...

เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน..... วันที่ 19/ต.ค./59

CHEMLAB
Chemical Technology

CST21/036

ที่ บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ 12 พฤศจิกายน 2564

เรียน ลูกค้าทุกท่าน

เรื่อง การให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

อ้างถึง 1. กฎกระทรวงเรื่องการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564 ประเภทนิติบุคคล

1.1 การขึ้นทะเบียนตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

1.2 การขึ้นทะเบียนตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง

อ้างถึงประกาศตามกฎกระทรวงเรื่อง การให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ซึ่งมีผลบังคับใช้เมื่อวันที่ 27 กันยายน พ.ศ. 2564 ที่ผ่านมา ซึ่งบริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด เป็นห้องปฏิบัติการเอกชนที่ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ตามประกาศดังกล่าว

ทางบริษัท เคมแล็บ ฯ จึงได้ดำเนินการยื่นเอกสารเพื่อขอขึ้นทะเบียนเป็นผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์เมื่อวันที่ 10 พฤศจิกายน 2564 เพื่อให้เป็นไปตามที่กฎกระทรวงกำหนด (ตามเอกสารรับคำขอขึ้นทะเบียนลงวันที่ 10 พฤศจิกายน พ.ศ. 2564 แนบท้ายนี้)

ทั้งนี้ในช่วงระหว่างการดำเนินการขึ้นทะเบียนดังกล่าว ทางบริษัท เคมแล็บ ฯ สามารถที่จะเก็บและวิเคราะห์ตัวอย่างในสถานประกอบการ ได้ แต่การเก็บและวิเคราะห์ตัวอย่างจากบริษัท เคมแล็บ ฯ จะไม่สามารถยื่นรายงานการตรวจวิเคราะห์ต่อทางกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ได้ จนกว่ากรมสวัสดิการ ฯ จะดำเนินการขึ้นทะเบียนให้บริษัท เคมแล็บ ฯ แล้วเสร็จ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและโปรดพิจารณา

นางสาวอารยา แก้วกิ่ง

ผู้จัดการฝ่ายห้องปฏิบัติการ

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด 282 อาคารบี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสุนทรวิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310
Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com www.chemlabgroup.com

เลขที่รับ.....
วันที่รับ.....เวลา.....
ชื่อผู้รับ.....

กลุ่มตรวจสอบเบียนตรวจสอบสำหรับการจ้างงาน
รับเพื่อเพื่อตรวจสอบคุณสมบัติตามกฎหมาย
.....
วันที่ ๑๐ แจ้งปี ๒๕๖๑
(นิติบุคคล)

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

แบบคำขอและรับคำขอใบอนุญาต ใบแทนใบอนุญาต หรือต่ออายุใบอนุญาตของนิติบุคคล

ตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ

เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔

ชื่อ (นิติบุคคล) บริษัทเคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0-1-0-3-5-4-5-0-5-4-6-8-4

ประกอบกิจการ บริการตรวจวัด ทดสอบและรายงานด้าน สิ่งแวดล้อม อาหาร และ อื่นๆ

ตั้งอยู่ เลขที่ 282 อาคารบี3 หมู่ที่ ..... ตรอก/ซอย ศูนย์วิจัย 4 ถนน พระราม 9

แขวง/ตำบล บางกะปิ เขต/อำเภอ ห้วยขวาง จังหวัด กทม รหัสไปรษณีย์ 10310

โทรศัพท์ 02-7196488-92 โทรสาร 02-7196483 E-mail -

ผู้ประสานงาน ชื่อ นางสาวณัฐปภัสร์ นามสกุล สุทธิธรรมรัตน์

ตำแหน่ง Section manager (Environmental Lab)

โทรศัพท์ 02-7196488 ต่อ 301 โทรศัพท์มือถือ 0918452478 E-mail natpapats@chemlabgroup.com

มีความประสงค์เพื่อดำเนินการเป็นผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ ดังนี้ (ทำเครื่องหมาย √ ในช่อง ○)

(✓) ขอใบอนุญาต ○ ขอรับใบแทนใบอนุญาต

○ ขอต่ออายุใบอนุญาต (ใบอนุญาตเดิมเลขที่.....วันอนุญาต.....วันหมดอายุ.....)

ระบุประเภทของงานที่ขอใบอนุญาต ใบแทนใบอนุญาต หรือต่ออายุใบอนุญาต ดังนี้(ทำเครื่องหมาย √ ในช่อง ○)

๑. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖

○ การตรวจวัด ○ การวิเคราะห์ ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ตามข้อ ๒๙ (กรณีการขออนุญาตการตรวจวัดหรือวิเคราะห์อย่างใดอย่างหนึ่ง

(✓) การตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ตามข้อ ๒๙ (กรณีการขออนุญาตทั้งการตรวจวัดและวิเคราะห์)

○ การประเมินความเสี่ยงต่อสุขภาพของลูกจ้าง ตามข้อ ๓๑

๒. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘

○ การฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าสำหรับลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าตามข้อ ๔

○ การตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า ตามข้อ ๑๒

๓. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ เรื่อง การตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานตามข้อ ๑๔

(✓) ระดับความร้อน (✓) ระดับแสงสว่าง (✓) ระดับเสียงภายในสถานประกอบกิจการ

๔. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔ เรื่อง การทดสอบ ตามข้อ ๑๒๑

○ เครื่องจักร (ลิฟท์, เครื่องจักรสำหรับยกขนขึ้นทำงานบนที่สูง, รอก) ○ ปั้นจั่น

○ หม้อน้ำ, หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน, ภาชนะรับความดัน ○ อื่น ๆ .....

๕. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕

○ การฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น ตามข้อ ๒๗ ○ การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามข้อ ๓๐

๖. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๖๒ เรื่อง การฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ ตามข้อ ๒๐

○ หลักสูตรการฝึกอบรมผู้อนุญาต

○ หลักสูตรการฝึกอบรมผู้ควบคุมงาน

○ หลักสูตรการฝึกอบรมผู้ช่วยเหลือ

○ หลักสูตรการฝึกอบรมผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

○ หลักสูตรการฝึกอบรมผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือ และผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

○ หลักสูตรการฝึกอบรมทบทวนความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

๗. อื่น ๆ (ระบุ โดยแยกเป็นประเภทของงานที่ขอใบอนุญาต) .....

.....

พร้อมนี้ได้แนบข้อมูล เอกสาร หรือหลักฐาน เพื่อประกอบการพิจารณาคำขอตามประเภทของงานที่ขออนุญาต ดังนี้

๑. หนังสือมอบอำนาจในกรณีที่ผู้ขออนุญาตไม่ใช่ผู้มีอำนาจลงนามแทนนิติบุคคล

๒. เอกสารหรือหลักฐานแสดงคุณวุฒิการศึกษา ตามประเภทของงาน

๓. เอกสารหรือหลักฐานแสดงความพร้อมของอุปกรณ์หรือสถานที่ตามประเภทของงาน

๔. แผ่นที่ตั้งของนิติบุคคลโดยสังเขป

๕. หนังสือยินยอมให้เข้าถึงข้อมูลชื่อและเลขทะเบียนนิติบุคคล เพื่อประโยชน์ในการตรวจสอบ

๖. สำเนาใบอนุญาตหรือเลขที่ใบอนุญาต (เฉพาะกรณีใบอนุญาตถูกทำลายหรือเสียหายในสาระสำคัญ)

๗. ข้อมูล เอกสาร หรือหลักฐานเพิ่มเติม ตามรายการแนบท้ายประกอบคำขอใบอนุญาตตามประเภทของงานที่ขอให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (เช่น คุณสมบัติวิทยากร วุฒิการศึกษา ประสบการณ์ ใบสำคัญ/ใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพ รายการอุปกรณ์/เครื่องมือ คุณลักษณะของสถานที่ และเอกสารอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับความเฉพาะตามประเภทของงาน)

ข้าพเจ้าขอรับรองว่ามีคุณสมบัติถูกต้อง และข้อมูล เอกสาร หรือหลักฐาน ที่ยื่นประกอบการพิจารณาคำขอเป็นจริงทุกประการ สามารถตรวจสอบได้

ประทับตรานิติบุคคล Chemlab CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD

ลงชื่อ.....ผู้ขอใบอนุญาต/ใบแทนใบอนุญาต

(นางสาวณัฐปภัสร์ สุทธิธรรมรัตน์)

ตำแหน่ง Section manager (Environmental Lab)

หมายเหตุ

๑. กรณีขอรับใบแทนใบอนุญาต (กรณีใบอนุญาตถูกทำลายหรือเสียหายในสาระสำคัญ) ไม่ต้องแนบเอกสาร ตาม (๒) (๓) (๔) และ (๗)

๒. กรณีผู้ขออนุญาตไม่ใช่ผู้มีอำนาจลงนามแทนนิติบุคคลให้แนบหนังสือมอบอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์

๓. ผู้ใดให้บริการตรวจวัด ตรวจสอบ ทดสอบ รับรอง ประเมินความเสี่ยง จัดฝึกอบรม หรือให้คำปรึกษา โดยไม่ได้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือไม่ได้รับอนุญาตตามมาตรา ๑๑ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหกเดือน หรือปรับไม่เกินสองแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ ตามมาตรา ๕๕ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

เลขที่รับ.....

วันที่รับ.....เวลา.....

ชื่อผู้รับ.....

กลุ่มงานทะเบียนความปลอดภัยในการทำงาน
รับเรื่องเพื่อตรวจสอบคุณสมบัติตามกฎหมาย
.....
วันที่ 10 / 11 / 64
(นิติบุคคล)

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

แบบคำขอและรับคำขอใบอนุญาต ใบแทนใบอนุญาต หรือต่ออายุใบอนุญาตของนิติบุคคล

ตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ

เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔

ชื่อ (นิติบุคคล) บริษัทเคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0-1055-45054-68-4

ประกอบกิจการ บริการตรวจวัด ทดสอบและรายงานด้าน สิ่งแวดล้อม อาหาร และ อื่นๆ

ตั้งอยู่ เลขที่ 282 อาคารปิ๋ว หมู่ที่ ตรอก/ซอย ศูนย์วิจัย 4 ถนน พระราม 9

แขวง/ตำบล บางกะปิ เขต/อำเภอ ห้วยขวาง จังหวัด กทม รหัสไปรษณีย์ 10310

โทรศัพท์ 02-7196488-92 โทรสาร 02-7196483 E-mail -

ผู้ประสานงาน ชื่อ นางสาวณัฐปภัสร์ นามสกุล สุทธิธรรมรัตน์

ตำแหน่ง Section manager (Environmental Lab)

โทรศัพท์ 02-7196488 ต่อ 301 โทรศัพท์มือถือ 0918452478 E-mail natpapats@chemlabgroup.com

มีความประสงค์เพื่อดำเนินการเป็นผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ ดังนี้ (ทำเครื่องหมาย √ ในช่อง ○)

(/) ขอใบอนุญาต ○ ขอรับใบแทนใบอนุญาต

○ ขอต่ออายุใบอนุญาต (ใบอนุญาตเดิมเลขที่.....วันอนุญาต.....วันหมดอายุ.....)

ระบุประเภทของงานที่ขอใบอนุญาต ใบแทนใบอนุญาต หรือต่ออายุใบอนุญาต ดังนี้(ทำเครื่องหมาย √ ในช่อง ○)

๑. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖

○ การตรวจวัด ○ การวิเคราะห์ ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ตามข้อ ๒๙ (กรณีการขออนุญาตการตรวจวัดหรือวิเคราะห์อย่างใดอย่างหนึ่ง

(/) การตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ตามข้อ ๒๙ (กรณีการขออนุญาตทั้งการตรวจวัดและวิเคราะห์)

○ การประเมินความเสี่ยงต่อสุขภาพของลูกจ้าง ตามข้อ ๓๑

๒. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘

○ การฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าสำหรับลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าตามข้อ ๔

○ การตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า ตามข้อ ๑๒

๓. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ เรื่อง การตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานตามข้อ ๑๔

○ ระดับความร้อน ○ ระดับแสงสว่าง ○ ระดับเสียงภายในสถานประกอบกิจการ

๔. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔ เรื่อง การทดสอบ ตามข้อ ๑๒๑

○ เครื่องจักร (ลิฟท์, เครื่องจักรสำหรับยกขนขึ้นทำงานบนที่สูง, รอก) ○ ปั้นจั่น

○ หม้อน้ำ, หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน, ภาชนะรับความดัน ○ อื่น ๆ .....

๕. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕

○ การฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น ตามข้อ ๒๗ ○ การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามข้อ ๓๐

๖. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๖๒ เรื่อง การฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ ตามข้อ ๒๐

○ หลักสูตรการฝึกอบรมผู้อนุญาต

○ หลักสูตรการฝึกอบรมผู้ควบคุมงาน

○ หลักสูตรการฝึกอบรมผู้ช่วยเหลือ

○ หลักสูตรการฝึกอบรมผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

○ หลักสูตรการฝึกอบรมผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือ และผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

○ หลักสูตรการฝึกอบรมทบทวนความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

๗. อื่น ๆ (ระบุ โดยแยกเป็นประเภทของงานที่ขอใบอนุญาต) .....

.....

พร้อมนี้ได้แนบข้อมูล เอกสาร หรือหลักฐาน เพื่อประกอบการพิจารณาคำขอตามประเภทของงานที่ขออนุญาต ดังนี้

๑. หนังสือมอบอำนาจในกรณีที่ผู้ขออนุญาตไม่ใช่ผู้มีอำนาจลงนามแทนนิติบุคคล

๒. เอกสารหรือหลักฐานแสดงคุณวุฒิการศึกษา ตามประเภทของงาน

๓. เอกสารหรือหลักฐานแสดงความพร้อมของอุปกรณ์หรือสถานที่ตามประเภทของงาน

๔. แผ่นที่ตั้งของนิติบุคคลโดยสังเขป

๕. หนังสือยินยอมให้เข้าถึงข้อมูลชื่อและเลขทะเบียนนิติบุคคล เพื่อประโยชน์ในการตรวจสอบ

๖. สำเนาใบอนุญาตหรือเลขที่ใบอนุญาต (เฉพาะกรณีใบอนุญาตถูกทำลายหรือเสียหายในสาระสำคัญ)

๗. ข้อมูล เอกสาร หรือหลักฐานเพิ่มเติม ตามรายการแนบท้ายประกอบคำขอใบอนุญาตตามประเภทของงานที่ขอให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (เช่น คุณสมบัติวิทยากร วุฒิการศึกษา ประสบการณ์ ใบสำคัญ/ใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพ รายการอุปกรณ์/เครื่องมือ คุณลักษณะของสถานที่ และเอกสารอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับความเฉพาะตามประเภทของงาน)

ข้าพเจ้าขอรับรองว่ามีคุณสมบัติถูกต้อง และข้อมูล เอกสาร หรือหลักฐาน ที่ยื่นประกอบการพิจารณาคำขอเป็นจริงทุกประการ สามารถตรวจสอบได้

ลงชื่อ.....ผู้ขอใบอนุญาต/ใบแทนใบอนุญาต

(นางสาวณัฐปภัสร์ สุทธิธรรมรัตน์)

ตำแหน่ง Section manager (Environmental Lab)

Chemlab CHEMLAB SERVICES (THAILAND) ประทับตรา นิติบุคคล

หมายเหตุ ๑. กรณีขอรับใบแทนใบอนุญาต (กรณีใบอนุญาตถูกทำลายหรือเสียหายในสาระสำคัญ) ไม่ต้องแนบเอกสาร ตาม (๒) (๓) (๔) และ (๗)

๒. กรณีผู้ขออนุญาตไม่ใช่ผู้มีอำนาจลงนามแทนนิติบุคคลให้แนบหนังสือมอบอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์

๓. ผู้ใดให้บริการตรวจวัด ตรวจสอบ ทดสอบ รับรอง ประเมินความเสี่ยง จัดฝึกอบรม หรือให้คำปรึกษาโดยไม่ได้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือไม่ได้รับอนุญาตตามมาตรา ๑๑ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหกเดือน หรือปรับไม่เกินสองแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ ตามมาตรา ๕๕ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

CERTIFICATE OF TESTING

LABORATORY ACCREDITATION

Department of Science Service

Ref No. : 0303/265

CERTIFICATE OF TESTING LABORATORY ACCREDITATION

This is to certify that

Chemlab Services (Thailand) Limited
282 B3 Building, 2nd-4th Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road,
Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310

has successfully undergone assessment according to ISO/IEC 17025 : 2017
and under the Bureau of Laboratory Accreditation, Department of Science Service
for the requirements, regulations and criteria for the competence of testing laboratories

LABORATORY ACCREDITATION
Accreditation Number TESTING - 0064
BLA-DSS

The scope of accreditation is as annexed hereto

Issue date : *8th January 2020*
Expired date : *7th January 2023*
Signature :

(Mrs. Pochaman Tagheen)
Director of Bureau of Laboratory Accreditation

Bureau of Laboratory Accreditation, Department of Science Service,
Ministry of Higher Education, Science, Research and Innovation

Scope of Laboratory Accreditation

Laboratory Name : Chemlab Services (Thailand) Limited

Address : 282 B3 Building, 2nd-4th Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road,
Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310

Accreditation Number : Testing - 0064

Laboratory Status : ☐ Permanent ☑ Site ☐ Temporary ☐ Mobile

Item Number	Test Material / Product	Test Item / Range of Testing	Test Method / Technique Used
1	Workplace noise	- Sound level Equivalent sound level $L_{eq,T}$ 30 dB (A) to 120 dB (A) Maximum sound level L_{max} 30 dB (A) to 120 dB (A)	In - house method : STP/04/066 based on ISO 1996-2 : 2017
		- Time weighted average (TWA) Sound level meter 30 dB (A) to 120 dB (A) Noise dosimeter 40 dB (A) to 143 dB (A)	In - house method : STP/04/007 based on Ministerial Regulations Specification of administration standard and the process of safety, industrial hygiene and environmental workplace in respect of heat light and sound BE2549 (2006)

Initial Issue Date 27th December 2010 Issue Number 9

Bureau of Laboratory Accreditation, Department of Science Service, Ministry of Higher Education, Science, Research and Innovation

Scope of Laboratory Accreditation

Laboratory Name : Chemlab Services (Thailand) Limited

Address : 282 B3 Building, 2nd-4th Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310

Accreditation Number : Testing - 0064

Laboratory Status : ☐ Permanent ☑ Site ☐ Temporary ☐ Mobile

Item Number	Test Material / Product	Test Item / Range of Testing	Test Method / Technique Used
2	Environmental noise	- Sound level Equivalent sound level $L_{eq,T}$ 30 dB (A) to 120 dB (A) Maximum sound level L_{max} 30 dB (A) to 120 dB (A)	In - house method : STP/04/040 based on ISO 1996-2 : 2017
		- Noise level Background noise level L_{90} 30 dB (A) to 120 dB (A) Non nuisance period noise level $L_{eq,T}$ 30 dB (A) to 120 dB (A) Nuisance period noise level $L_{eq,T}$ 30 dB (A) to 120 dB (A) Noise level 0 dB (A) to 30 dB (A)	In - house method : STP/04/041 based on Notification of the Pollution Control Board, Method of measuring the background noise level, non nuisance period noise level, the measuring and calculation of noise level from nuisance period, the calculation of nuisance level and record form of nuisance noise measurement, date August 31, 2007

Scope of Laboratory Accreditation

Laboratory Name : Chemlab Services (Thailand) Limited

Address : 282 B3 Building, 2nd-4th Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310

Accreditation Number : Testing - 0064

Laboratory Status : ☑ Permanent ☐ Site ☐ Temporary ☐ Mobile

Item Number	Test Material / Product	Test Item / Range of Testing	Test Method / Technique Used
3	Wastewater	- Copper 0.05 mg/dm^3 to 10 mg/dm^3	In - house method : STP/01/059 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 3111 B
		- Iron 0.15 mg/dm^3 to 10 mg/dm^3	In - house method : STP/01/064 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 3111 B
		- Lead 0.15 mg/dm^3 to 3.0 mg/dm^3	In - house method : STP/01/060 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 3111 B

Scope of Laboratory Accreditation

Laboratory Name : Chemlab Services (Thailand) Limited

Address : 282 B3 Building, 2nd-4th Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310

Accreditation Number : Testing - 0064

Laboratory Status : ☑ Permanent ☐ Site ☐ Temporary ☐ Mobile

Item Number	Test Material / Product	Test Item / Range of Testing	Test Method / Technique Used
3 (cont.)	Wastewater	- Zinc 0.05 mg/dm^3 to 10 mg/dm^3	In - house method : STP/01/065 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 3111 B
		- Total Dissolved Solids at 180 °C 65 mg/dm^3 to 3 000 mg/dm^3	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 2540 C
		- Total Suspended Solids at 103 °C to 105 °C 8 mg/dm^3 to 200 mg/dm^3	In - house method : STP/01/058 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 2540 D

Scope of Laboratory Accreditation

Laboratory Name : Chemlab Services (Thailand) Limited

Address : 282 B3 Building, 2nd-4th Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310

Accreditation Number : Testing - 0064

Laboratory Status : ☑ Permanent ☐ Site ☐ Temporary ☐ Mobile

Item Number	Test Material / Product	Test Item / Range of Testing	Test Method / Technique Used
3 (cont.)	Wastewater	- Oil and grease 2.5 mg/dm^3 to 50 mg/dm^3	In - house method : STP/01/023 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 5520 B
4	Water	- Total Dissolved Solids at 180 °C 45 mg/dm^3 to 2 000 mg/dm^3	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 2540 C

Scope of Laboratory Accreditation

Laboratory Name : Chemlab Services (Thailand) Limited

Address : 282 B3 Building, 2nd-4th Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310

Accreditation Number : Testing - 0064

Laboratory Status : ☑ Permanent ☑ Site ☐ Temporary ☐ Mobile

Item Number	Test Material / Product	Test Item / Range of Testing	Test Method / Technique Used
5	Air - Emission from stationary sources	- Hydrogen chloride 0.5 mg/m^3 to 20 mg/m^3 - Chlorine 0.5 mg/m^3 to 20 mg/m^3	In - house method : STP/04/069 based on United States Environmental Protection Agency, 2000, EPA Method 26 and 26A (Include sampling)
		- Particulate matter (PM-2.5) 100 µg/m^3 to 40 000 µg/m^3 - Particulate matter (PM-10) 100 µg/m^3 to 40 000 µg/m^3	In – house method : STP/04/113 based on United States Environmental Protection Agency, 2000, EPA Method 201A, 202 (Include sampling)

Scope of Laboratory Accreditation

Laboratory Name : Chemlab Services (Thailand) Limited

Address : 282 B3 Building, 2nd-4th Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310

Accreditation Number : Testing - 0064

Laboratory Status : ☑ Permanent ☑ Site ☐ Temporary ☐ Mobile

Item Number	Test Material / Product	Test Item / Range of Testing	Test Method / Technique Used
5 (cont.)	Air - Emission from stationary sources	- Total Suspended Particulate 0.1 mg/m^3 to 400 mg/m^3	In – house method : STP/04/070 based on United States Environmental Protection Agency, 2000, EPA Method 5
	- Workplace air	- Copper 0.007 mg/m^3 to 0.300 mg/m^3	In - house method : STP/ 04/092 based on Occupational Safety and Health Administration, OSHA, 2002, method ID 121 (Include sampling)
		- Iron 0.007 mg/m^3 to 0.300 mg/m^3	In - house method : STP/ 04/098 based on Occupational Safety and Health Administration, OSHA, 2002, method ID 121 (Include sampling)

Scope of Laboratory Accreditation

Laboratory Name : Chemlab Services (Thailand) Limited

Address : 282 B3 Building, 2nd-4th Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310

Accreditation Number : Testing - 0064

Laboratory Status : ☑ Permanent ☑ Site ☐ Temporary ☐ Mobile

Item Number	Test Material / Product	Test Item / Range of Testing	Test Method / Technique Used
5 (cont.)	Air - Workplace air	- Lead 0.015 mg/m^3 to 0.300 mg/m^3	In - house method : STP/ 04/093 based on Occupational Safety and Health Administration, OSHA, 2002, method ID 121 (Include sampling)
		- Zinc 0.008 mg/m^3 to 0.100 mg/m^3	In - house method : STP/ 04/097 based on Occupational Safety and Health Administration, OSHA, 2002, method ID 121 (Include sampling)
		- Chromium 0.008 mg/m^3 to 0.300 mg/m^3	In - house method : STP/ 04/096 based on Occupational Safety and Health Administration, OSHA, 2002, method ID 121 (Include sampling)

Scope of Laboratory Accreditation

Laboratory Name : Chemlab Services (Thailand) Limited

Address : 282 B3 Building, 2nd-4th Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310

Accreditation Number : Testing - 0064

Laboratory Status : ☑ Permanent ☑ Site ☐ Temporary ☐ Mobile

Item Number	Test Material / Product	Test Item / Range of Testing	Test Method / Technique Used
5 (cont.)	Air - Workplace air	- Manganese 0.006 mg/m^3 to 0.300 mg/m^3	In - house method : STP/ 04/094 based on Occupational Safety and Health Administration, OSHA, 2002, method ID 121 (Include sampling)
		- Nickel 0.007 mg/m^3 to 0.300 mg/m^3	In - house method : STP/ 04/095 based on Occupational Safety and Health Administration, OSHA, 2002, method ID 121 (Include sampling)
		- Aluminium 0.15 mg/m^3 to 1.15 mg/m^3	In - house method : STP/ 04/099 based on Occupational Safety and Health Administration, OSHA, 2002, method ID 121 (Include sampling)

Scope of Laboratory Accreditation

Laboratory Name : Chemlab Services (Thailand) Limited

Address : 282 B3 Building, 2nd-4th Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310

Accreditation Number : Testing - 0064

Laboratory Status : ☑ Permanent ☑ Site ☐ Temporary ☐ Mobile

Item Number	Test Material / Product	Test Item / Range of Testing	Test Method / Technique Used
5 (cont.)	Air - Workplace air	- Nitric acid 0.19 mg/m^3 to 2.23 mg/m^3 - Hydrochloric acid 0.10 mg/m^3 to 1.15 mg/m^3 - Sulfuric acid 0.11 mg/m^3 to 1.17 mg/m^3	In - house method : STP/04/101 based on National Institute for Occupational Safety and Health, NIOSH, 4th ed., 1994, method 7903 (Include sampling)
		- Hydrofluoric acid 0.05 mg/m^3 to 0.60 mg/m^3	In - house method : STP/04/102 based on National Institute for Occupational Safety and Health, NIOSH, 4th ed., 1994, method 7903 (Include sampling)
		- Particulate matter (PM-2.5) 10 µg/m^3 to 40 000 µg/m^3	In – house method : STP/04/115 based on U.S. Environmental Protection Agency 40 CFR, method IP-10A (Include sampling)

Initial Issue Date 27th December 2010 Issue Number 9

Scope of Laboratory Accreditation

Laboratory Name : Chemlab Services (Thailand) Limited

Address : 282 B3 Building, 2nd-4th Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310

Accreditation Number : Testing - 0064

Laboratory Status : ☑ Permanent ☑ Site ☐ Temporary ☐ Mobile

Item Number	Test Material / Product	Test Item / Range of Testing	Test Method / Technique Used
5 (cont.)	Air - Workplace air	- Respirable dust 0.15 mg/m^3 to 490 mg/m^3	In - house method : STP/04/002 based on National Institute for Occupational Safety and Health, NIOSH, 4th ed., 1994, method 0600 (Include sampling)
		- Total dust 0.20 mg/m^3 to 830 mg/m^3	In - house method : STP/04/001 based on National Institute for Occupational Safety and Health, NIOSH, 4th ed., 1994, method 0500 (Include sampling)
	- Environmental air	- Particulate matter (PM-2.5) 5 µg/m^3 to 15 000 µg/m^3 - Particulate matter (PM-10) 5 µg/m^3 to 15 000 µg/m^3	In – house method : STP/04/114 based on U.S. Environmental Protection Agency 40 CFR, method 50, Appendix B

Initial Issue Date 27th December 2010 Issue Number 9

Bureau of Laboratory Accreditation, Department of Science Service, Ministry of Higher Education, Science, Research and Innovation

Scope of Laboratory Accreditation

Laboratory Name : Chemlab Services (Thailand) Limited

Address : 282 B3 Building, 2nd-4th Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310

Accreditation Number : Testing - 0064

Laboratory Status : ☑ Permanent ☐ Site ☐ Temporary ☐ Mobile

Item Number	Test Material / Product	Test Item / Range of Testing	Test Method / Technique Used
6	Feed	- Moisture 0.17 g/100 g to 76.6 g/100 g	ISO 6496 : 1999
		- Protein 0.73 g/100 g to 22.8 g/100 g	In - house method : STP/02/080 AOAC Official Methods of Analysis, 21st ed., 2019, method 954.01
		- Fat 0.93 g/100 g to 13.4 g/100 g	AOAC Official Methods of Analysis, 21st ed., 2019, method 954.02
		- Crude fiber 0.42 g/100 g to 4.1 g/100 g	AOAC Official Methods of Analysis, 21st ed., 2019, method 978.10
		- Ash 0.87 g/100 g to 6.6 g/100 g	AOAC Official Methods of Analysis, 21st ed., 2019, method 942.05

Initial Issue Date 27th December 2010 Issue Number 9

Scope of Laboratory Accreditation

Laboratory Name : Chemlab Services (Thailand) Limited

Address : 282 B3 Building, 2nd-4th Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310

Accreditation Number : Testing - 0064

Laboratory Status : ☑ Permanent ☐ Site ☐ Temporary ☐ Mobile

Item Number	Test Material / Product	Test Item / Range of Testing	Test Method / Technique Used
6 (cont.)	Feed	- Total aflatoxins 0.5 µg/kg to 25 µg/kg	In - house method : STP/02/067 based on AOAC Official Methods of Analysis, 21st ed., 2019, method 991.31

Issue Date : 8th January 2020

Signature :

(Mrs. Pochaman Tagheen)

Director of Bureau of Laboratory Accreditation

Initial Issue Date 27th December 2010 Issue Number 9

Bureau of Laboratory Accreditation, Department of Science Service, Ministry of Higher Education, Science, Research and Innovation

CERTIFICATE OF TESTING

LABORATORY ACCREDITATION

Ministry of Public Health

Bureau of Laboratory Quality Standards
Ministry of Public Health

This is to certify that

The Laboratory of

Chemlab Services (Thailand) Limited

282, B3 Building, 2nd – 4th Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road

Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310, Thailand

has been accepted as an
accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025:2017
and the requirement of the Bureau of Laboratory Quality Standards
The laboratory has been accredited
for specific tests listed in the scope within the field of

Food Testing

Patravee Soisangwan

(Dr. Patravee Soisangwan)

Director of Bureau of Laboratory Quality Standards

Date of Accreditation: 14 November 2019

Valid Until: 13 November 2021 Accreditation Number 1034/47

The Laboratory of Chemlab Services (Thailand) Limited has been accepted as an accredited laboratory in the field of food testing for following scopes.

No.	Type of sample	Test	Method
1	Meat and Meat products	1. Total solids 2. Moisture	AOAC (2016) 950.46B.
		3. Fat	AOAC (2016) 960.39.
		4. Ash	AOAC (2016) 920.153.
		5. Nitrate	In-house method STP/02/066 based on ISO 3091-1975
		6. Nitrite	In-house method STP/02/065 based on ISO 2918-1975
		7. Sodium	In-house method STP/02/046 based on AOAC (2016). 968.08.
		8. Iron	In-house method STP/02/060 based on AOAC (2016). 968.08.
		9. Calcium	In-house method STP/02/059 based on AOAC (2016). 968.08.
		10. Cadmium 11. Copper 12. Lead 13. Zinc	In-house method STP/02/104 based on AOAC (2016). 984.27.

Revision No. 00

Date Revised : 14 November 2019

Accreditation Number 1034/47

Date of Accreditation : 14 November 2019

Valid Until : 13 November 2021

The Laboratory of Chemlab Services (Thailand) Limited has been accepted as an accredited laboratory in the field of food testing for following scopes.

No.	Type of sample	Test	Method
2	Milk and Milk products	14. Sodium	In-house method STP/02/095 based on AOAC (2016). 968.08.
		15. Calcium	In-house method STP/02/096 based on AOAC (2016). 968.08.
		16. Iron	In-house method STP/02/094 based on AOAC (2016). 968.08.
		17. Total solids	AOAC (2016). 990.20.
		18. Moisture	AOAC (2016). 927.05.
		19. Fat	AOAC (2016). 989.05.
		20. Ash	AOAC (2016). 945.46.
		21. Protein	AOAC (2016). 991.20.
		22. Cholesterol	In-house method STP/02/030 based on AOAC (2016). 976.26 and 994.10.
		23. Vitamin A	In-house method STP/02/011 based on ISO 12080-2: 2000 (E).
		24. Vitamin B_1 25. Vitamin B_2	In-house method STP/02/028 in connection with: - Journal of AOAC (1993). Vol.76. No.5. - Food Chemistry (1996). Vol. 56. No.1.

The Laboratory of Chemlab Services (Thailand) Limited has been accepted as an accredited laboratory in the field of food testing for following scopes.

No.	Type of sample	Test	Method
2	(Milk and Milk products (cont.)	26. Total sugar	In-house method STP/02/050 in connection with: - Journal of AOAC (1992). Vol.75. No.3. - AOAC (2016). 982.14.
		27. Saturated fat	In-house method STP/02/029 in connection with: - ISO 5508: 1990. - ISO 5509: 2000. - AOAC (2016), 991.39
3	Flour and Flour products	28. Sodium	In-house method STP/02/061 based on AOAC (2016). 968.08.
		29. Calcium	In-house method STP/02/062 based on AOAC (2016). 968.08.
		30. Iron	In-house method STP/02/063 based on AOAC (2016). 968.08.
		31. Total solids 32. Moisture	AOAC (2016). 925.10 and 945.39 (A).
		33. Fat	AOAC (2016). 922.06.
		34. Ash	AOAC (2016). 923.03.
		35. Protein	In-house method STP/02/044 based on AOAC (2016). 991.20.

The Laboratory of Chemlab Services (Thailand) Limited has been accepted as an accredited laboratory in the field of food testing for following scopes.

No.	Type of sample	Test	Method
4	Aquatic animal and Their products	36. Total solids 37. Moisture	AOAC (2016). 952.08.
		38. Fat	AOAC (2016). 948.15.
		39. Ash	AOAC (2016). 920.15 and 938.08.
		40. Cadmium	In-house method STP/02/043 based on AOAC (2016). 968.08.
		41. Sulfite as SO_2	AOAC (2016) 990.28.
		42. Total Volatile Base Nitrogen (TVB-N)	In-house method STP/02/014 based on AOAC (2016) 999.91 and Journal of European communities 97/84-97/87.
5	Cereal and Cereal products	43. Sodium	In-house method STP/02/098 based on AOAC (2016). 968.08.
		44. Calcium	In-house method STP/02/099 based on AOAC (2016). 968.08.
		45. Iron	In-house method STP/02/100 based on AOAC (2016). 968.08.
		46. Total solids 47. Moisture	AOAC (2016) 925.40.
		48. Fat	In-house method STP/02/089 based on AOAC (2016). 922.06.

The Laboratory of Chemlab Services (Thailand) Limited has been accepted as an accredited laboratory in the field of food testing for following scopes.

No.	Type of sample	Test	Method
6	Beverage	49. Sodium	In-house method STP/02/092 based on AOAC (2016). 968.08.
		50. Calcium	In-house method STP/02/93 based on AOAC (2016). 968.08.
		51. Copper	In-house method STP/02/073 based on AOAC (2016). 968.08.
		52. Iron	In-house method STP/02/072 based on AOAC (2016). 968.08.
		53. Zinc	In-house method STP/02/074 based on AOAC (2016). 968.08.
		54. Lead	In-house method STP/02/075 based on AOAC (2016). 968.08.
		55. Arsenic	In-house method STP/02/083 based on AOAC (2016). 957.22.
		56. Tin	In-house method STP/02/082 based on AOAC (2016). 985.16.
		57. Vitamin A	In-house method STP/02/011 based on ISO 12080-2: 2000.
		58. Vitamin B_1 59. Vitamin B_2	In-house method STP/02/028 in connection with: - Journal of AOAC (1993). Vol. 76. No. 5. - Food Chemistry (1996). Vol. 56. No. 1.

The Laboratory of Chemlab Services (Thailand) Limited has been accepted as an accredited laboratory in the field of food testing for following scopes.

No.	Type of sample	Test	Method
6	Beverage (cont.)	60. Vitamin C	In-house method STP/02/077 based on Bull. Dept. Med. Sci. Vol 40 No. 3, 1998. p.347 – 357.
		61. Sulfur dioxide	AOAC (2016). 990.28.
		62. Caffeine	In-house method STP/02/009 based on Bull. Dept. Med. Sci. Vol 40 No. 3, 1998. p.317 – 325.
		63. Total sugar	In-house method STP/02/050 in connection with: - Journal of AOAC (1992). Vol.75. No. 3. - AOAC (2016). 982.14.
		64. Total solids and Moisture	AOAC (2016). 925.45 (A) and 950.27
		65. Ash	AOAC (2016). 950.14
		66. Protein	In-house method STP/02/086 based on AOAC (2016). 991.20.
		67. *Salmonella* spp.	ISO 6579-1:2017
		68. *Escherichia coli*	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA, WEF. 23rd edition. 2017. Part 9221 F.
		69. *Coliforms*	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA, WEF. 23rd edition. 2017. Part 9221 B.

The Laboratory of Chemlab Services (Thailand) Limited has been accepted as an accredited laboratory in the field of food testing for following scopes.

No.	Type of sample	Test	Method
7	-Meat and Meat products -Flour and Flour products -Cereal and Cereal products	70. Vitamin A	In-house method STP/02/011 based on ISO 12080-2: 2009 (E).
		71. Vitamin B_1 72. Vitamin B_2	In-house method STP/02/028 in connection with: - Journal of AOAC (1993). Vol.76. No. 5. - Food Chemistry (1996). Vol. 56. No. 1.
		73. Cholesterol	In-house method STP/02/030 based on AOAC (2016). 976.26 and 994.10.
		74. Total sugar	In-house method STP/02/050 in connection with: - Journal of AOAC (1992). Vol.75. No. 3. - AOAC (2016). 982.14.
		75. Saturated fat	In-house method STP/02/029 in connection with: - ISO 5508: 1990. - ISO 5509: 2000. - AOAC (2016). 991.39.
8	-Meat and Meat products -Aquatic animal products	76. Phosphorous 77. Phosphate	In-house method STP/02/024 based on AOAC (2016). 965.17.
9	-Meat and Meat products -Aquatic animal and Their products -Cereal and Cereal products	78. Protein	In-house method STP/02/013 based on AOAC (2016). 991.20.

The Laboratory of Chemlab Services (Thailand) Limited has been accepted as an accredited laboratory in the field of food testing for following scopes.

No.	Type of sample	Test	Method
10	-Cereal and products -Chili and products -Onion, Garlic and their product	79. Aflatoxin	In-house method STP/02/067 based on AOAC (2016). 991.31 and 994.08.
11	-Flour and Flour products -Cereal and cereal products	80. Ash	AOAC (2016) 923.03.
		81. Total dietary fiber	AOAC (2016). 985.29.
12	-Meat and Meat products -Milk and Milk products -Flour and Flour products -Oil and Oil products -Spices and condiment products -Seasoning -Beverage	82. Benzoic acid 83. Benzoic acid calculated as Sodium benzoate 84. Sorbic acid 85. Sorbic acid calculated as Potassium sorbate	In-house method STP/02/076 based on Bull. Dept. Med. Sci. Vol 34 No. 1, 1992. p.31 – 36.

The Laboratory of Chemlab Services (Thailand) Limited has been accepted as an accredited laboratory in the field of food testing for following scopes.

No.	Type of sample	Test	Method
13	-Meat and Meat product -Seafood and Seafood product -Aquatic animal and their product -Milk and Milk product -Flour and Flour product -Cereal and Cereal product -Beverage -Feeding stuff	86. Water activity (Aw)	In-house method STP/02/091 based on AOAC (2016). 978.18.
14	-Meat and Meat product -Seafood and Seafood product -Aquatic animal and their product -Milk and Milk product -Flour and Flour product -Cereal and Cereal product -Beverage	87. Total carbohydrate 88. Energy (Calories) 89. Energy from fat (Calories from fat)	Methods of Analysis for Nutrition Labeling. AOAC International, 1993. p.106
15	Potable water -Drinking water in sealed container -Process water -Tap water -Ground water Mineral water Ice	90. Hardness	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA, WEF. 23rd edition. 2017. Part 2340 C.
		91. Total solids	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA, WEF. 23rd edition. 2017. Part 2540 B.
		92. Copper	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA, WEF. 23rd edition. 2017. Part 3111 B.

The Laboratory of Chemlab Services (Thailand) Limited has been accepted as an accredited laboratory in the field of food testing for following scopes.

No.	Type of sample	Test	Method
15	Potable water -Drinking water in sealed container -Process water -Tap water -Ground water Mineral water Ice (cont.)	93. Aluminium 94. Barium 95. Cadmium 96. Chromium 97. Copper 98. Iron 99. Manganese 100. Magnesium 101. Zinc	In-house method STP/01/076 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF. 23rd edition. 2017. Part 3120 B.
		102. Chloride	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA, WEF. 23rd edition. 2017. Part 4500 B.
		103. Chlorine 104. Chloride 105. Nitrate 106. Sulfate	In-house method STP/01/077 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF. 23rd edition. 2017. Part 4110 B.
		107. Sulfate	In-house method STP/01/066 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA, WEF. 23rd edition. 2017. Part 4500 E.

The Laboratory of Chemlab Services (Thailand) Limited has been accepted as an accredited laboratory in the field of food testing for following scopes.

No.	Type of sample	Test	Method
15	Potable water -Drinking water in sealed container -Process water -Tap water -Ground water Mineral water Ice (cont.)	108. Fluoride	In-house method STP/01/043 (SPADNS colorimetric method) in connection with: - Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA, WEF. 23rd edition. 2017. Part 4500 D. - Hach Water Analysis Handbook. 1997. Method 8029.
		109. Fluoride	In-house method STP/01/078 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF. 23rd edition. 2017. Part 4110B.
		110. Cyanide	In-house method STP/01/052 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA, WEF. 23rd edition. 2017. Part 4500 E.
		111. Total Plate Count	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA, WEF. 23rd edition. 2017. Part 9215 B.
		112. Coliforms	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA, WEF. 23rd edition. 2017. Part 9221 B.

The Laboratory of Chemlab Services (Thailand) Limited has been accepted as an accredited laboratory in the field of food testing for following scopes.

No.	Type of sample	Test	Method
15	Potable water -Drinking water in sealed container -Process water -Tap water -Ground water Mineral water Ice (cont.)	113. Fecal coliforms	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA, WEF. 23rd edition. 2017. Part 9221 E.
		114. *Escherichia coli*	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA, WEF. 23rd edition. 2017. Part 9221 F.
		115. *Salmonella* spp.	ISO 19250: 2010
		116. *Staphylococcus aureus*	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA, WEF. 23rd edition. 2017. Part 9213 B.
		117. *Clostridium perfringens*	-ISO 6461-2: 1986 -ISO 7937: 2004.
16	Food*	118. Yeasts & Molds	ISO 21527: 2008.
		119. Total Plate Count	ISO 4833: 2013.
		120. Total Plate Count	FDA BAM *Online*, 2001, (Chapter 3).
		121. Coliforms	ISO 4831: 2006.
		122. Coliforms 123. Fecal coliform 124. *Escherichia coli*	FDA BAM *Online*, 2017 (Chapter 4).
		125. *Escherichia coli*	ISO 7251: 2005.
		126. Fecal Streptococci 127. Enterococci	Compendium of Method for the Microbiological Examination of Foods (APHA). 5th edition. 2015. (Chapter 10).

The Laboratory of Chemlab Services (Thailand) Limited has been accepted as an accredited laboratory in the field of food testing for following scopes.

No.	Type of sample	Test	Method
16	Food* (cont.)	128. Enterobacteriaceae	Compendium Method for the Microbiological Examination of Food. (APHA). 5th edition. 2015. (Chapter 9).
		129. *Salmonella* spp.	ISO 6579-1:2017
		130. *Staphylococcus aureus*	In-house method STP/03/032 based on FDA BAM *Online*, 2016. (Chapter 12). ISO 6888-1:1999/ Amd.1:2003
		131. *Bacillus cereus*	In-house method STP/03/007 based on FDA BAM *Online*, 2012. (Chapter 14).
		132. *Campylobacter jejuni* 133. *Campylobacter coli*	FDA BAM *Online*, 2001. (Chapter 7)
		134. *Clostridium perfringens*	In-house method STP/03/030 based on FDA BAM *Online*, 2001. (Chapter 16). ISO 7937: 2004.
		135. *Listeria monocytogenes*	ISO 11290-1: 2017
		136. *Vibrio cholerae* 137. *Vibrio parahaemolyticus*	FDA BAM *Online*, 2004. (Chapter 9).
17	Bread and Bakery	138. Propinoic acid	In-house method STP/02/101 based on Journal of Food Protection, 1983. Vol.46, No. 4, p.284 – 286.

The Laboratory of Chemlab Services (Thailand) Limited has been accepted as an accredited laboratory in the field of food testing for following scopes.

No.	Type of sample	Test	Method
18	Fermented food**	139. Yeast & Molds	ISO 21527: 2008.
		140. Total Plate Count	ISO 4833: 2013.
		141. Coliforms	ISO 4831:2006.
		142. *Escherichia coli*	ISO 7251:2005.
		143. *Salmonella* spp.	ISO 6579-1:2017
		144. *Bacillus cereus*	In-house method STP/03/007 based on FDA BAM *Online*, 2012 (Chapter 14).
		145. *Staphylococcus aureus*	In-house method STP/03/032 based on FDA BAM *Online*, 2016 (Chapter 12).
			ISO 6888-1:1999/ Amd.1: 2003.
		146. *Enterobacteriaceae*	Compendium Method for the Microbiological Examination of Foods. (APHA), 5th edition. 2015. (Chapter 9).
		147. Fecal Streptococci 148. Enterococci	Compendium Method for the Microbiological Examination of Foods. (APHA), 5th edition. 2015. (Chapter 10).
		149. *Campylobacter jejuni* 150. *Campylobacter coli*	FDA BAM *Online*, 2001. (Chapter 7).
		151. *Listeria monocytogenes*	ISO 11290-1: 2017
		152. *Clostridium perfringens*	ISO 7937: 2004.
			In-house method STP/03/030 based on FDA BAM *Online*, 2001. (Chapter 16)

The Laboratory of Chemlab Services (Thailand) Limited has been accepted as an accredited laboratory in the field of food testing for following scopes.

No.	Type of sample	Test	Method
19	Canned food and Food in hermitically container	Low acid food (pH > 4.6) 153. Incubation test at 35 °C for 10 days 154. Incubation test at 55 °C for 7 days 155. Mesophilic flat sour 156. Thermophilic flat sour 157. Mesophilic aerobic bacteria 158. Thermophilic aerobic bacteria 159. Mesophilic anaerobic bacteria 160. Thermophilic anaerobic bacteria 161. Sulfide spoilage	Compendium Method for the Microbiological Examination of Foods. (APHA), 5th edition. 2015. (Chapter 61 and 62).

The Laboratory of Chemlab Services (Thailand) Limited has been accepted as an accredited laboratory in the field of food testing for following scopes.

No.	Type of sample	Test	Method
19	Canned food and Food in hermitically container (cont.)	Acid food (pH < 4.6) 162. Incubation test at 30°C for 10 days 163. Mesophilic flat sour 164. Thermophilic flat sour 165. Mesophilic aerobic bacteria 166. Thermophilic aerobic bacteria 167. Aciduric spoilage bacteria	Compendium Method for the Microbiological Examination of Foods. (APHA), 5th edition, 2015. (Chapter 61 and 62).

The Laboratory of Chemlab Services (Thailand) Limited has been accepted as an accredited laboratory in the field of food testing for following scopes.

No.	Type of sample	Test	Method
20	Product from plant -High water and chlorophyll content -High water and low chlorophyll content -High acid content -High oil or fat -Dry materials -High sugar content	Pesticides residue, Organophosphates group; 168. Acephate 169. Dichlorvos (DDVP) 170. Disulfoton 171. Methamidophos 172. Mevinphos 173. Ethoprophos 174. Diazinon 175. Dicrotophos 176. Etrimfos 177. Dimethoate 178. Chlorpyrifos-methyl 179. Pirimiphos-methyl 180. Chlorpyrifos-ethyl 181. Phosphamidon 182. Malathion 183. Fenitrothion 184. Parathion-ethyl 185. Chorfenvinphos 186. Prothiophos	In-house method STP/02/106 based on AOAC (2016), 2007.01. by GC-FPD technique.

The Laboratory of Chemlab Services (Thailand) Limited has been accepted as an accredited laboratory in the field of food testing for following scopes.

No.	Type of sample	Test	Method
21	Product from plant -High water and chlorophyll content -High water and low chlorophyll content -High acid content -High oil or fat -Dry materials High sugar content (cont.)	187. Profenofos 188. Ethion 189. Triazophos 190. EPN 191. Phosalone 192. Azinphos-ethyl	In-house method STP/02/106 based on AOAC (2016), 2007.01. by GC-FPD technique.
		Cabarmate group; 193. Aldicarb sulfoxide 194. Aldicarb sulfone 195. Oxamyl 196. Methomyl 197. Carbofuran-3-OH 198. Aldicarb 199. Carbofuran 200. Carbaryl 201. Methiocarb 202. Promecarb	In-house method STP/02/105 based on AOAC (2016), 2007.01. by HPLC – Post column derivatization technique.

The Laboratory of Chemlab Services (Thailand) Limited has been accepted as an accredited laboratory in the field of food testing for following scopes.

No.	Type of sample	Test	Method
21	Product from plant -High water and chlorophyll content -High water and low chlorophyll content -High acid content -High oil or fat -Dry materials High sugar content (cont.)	Organochlorine group; 203. alpha-HCH 204. HCB 205. beta-HCH 206. gamma-HCH 207. Heptachlor 208. Aldrin 209. Dicofol 210. Heptachlor epoxide 211. gamma-Chlordane 212. *o,p'*-DDE 213. alpha-Endosulfan 214. alpha-Chlordane 215. p,p'-DDE 216. o,p'-DDD 217. Endrin 218. beta-Endosulfan 219. o,p'-DDT 220. p,p'-DDD 221. Endosulfan sulfate 222. p,p'-DDT	In-house method STP/02/107 based on AOAC (2016), 2007.01. by GC-μECD technique.

The Laboratory of Chemlab Services (Thailand) Limited has been accepted as an accredited laboratory in the field of food testing for following scopes.

No.	Type of sample	Test	Method
21	Product from plant -High water and chlorophyll content -High water and low chlorophyll content -High acid content -High oil or fat -Dry materials High sugar content (cont.)	223. Pyrethroidsgroup; 224. Bifenthrin 225. Cyhalothrin 226. Permethrin 227. Cyfluthrin 228. Cypermethrin 229. Fenvalerate 230. Deltamethrin	In-house method STP/02/107 based on AOAC (2016), 2007.01. by GC-μECD technique.
22	-dessert -Beverage -Flour and Flour Product	Synthetic Colors 231. Allura Red 232. Amaranth 233. Brilliant Black BN 234. Brilliant Blue FCF 235. Azorubine (Carmoisine) 236. Erythosine 237. Fast Green FCF 238. Indigo carmine 239. Ponceau 4R 240. Sunset Yellow FCF 241. Tartrazine	In -house method STP /02/103 based on TIS 696-2530

The Laboratory of Chemlab Services (Thailand) Limited has been accepted as an accredited laboratory in the field of food testing for following scopes.

No.	Type of sample	Test	Method
23	-Milk and Milk products -Flour and Flour Products -Cereal and Cereal products -Beverage	242. Vitamin D2 (Ergocalciferol) 243. Vitamin D3 (Cholecalciferol)	In - house method STP /02/109 based on AOAC (2016), 2002.05
24	-Milk and Milk products -Flour and Flour Products -Cereal and Cereal products -Beverage -Meat and Meat products	244. Potassium (K)	In - house method STP /02/114 based on AOAC (2016), 968.08
25	-Raw Sugar -Brown Sugar	245. Polarization 246. Moisture 247. Conductivity Ash 248. Color	-ICUMSA (2011) GS1/2/3/9-1 -ICUMSA (2011) GS2/1/3/9-15 -ICUMSA (1994) GS2/1/3/4/7 -ICUMSA (2011) GS9/1/2
26	- Refine Sugar -White Sugar -Plantation white sugar	249. Polarization 250. Moisture 251. Conductivity Ash 252. Color	-ICUMSA (2011) GS2/3-1 -ICUMSA (2011) GS2/1/3/9-15 -ICUMSA (2011) GS2/3/9-17 -ICUMSA (2011) GS9/1/2/3-8
27	-Syrup -Molasses	253. Conductivity Ash	ICUMSA (1994) GS2/1/3/4/7

The Laboratory of Chemlab Services (Thailand) Limited has been accepted as an accredited laboratory in the field of food testing for following scopes.

No.	Type of sample	Test	Method
28	-Milk and Milk products -Flour and Flour Products -Cereal and Cereal products -Nut and Nut products	254. Fatty acid profile; saturated fat - Butyric Acid (C4:0) - Caproic Acid (C6:0) - Caprylic Acid (C8:0) - Capric Acid (C10:0) - Undecanoic Acid (C11:0) - Lauric Acid (C12:0) - Tridecanoic Acid (C13:0) - Myristic Acid (C14:0) - Pentadecanic Acid (C15:0) - Palmitic Acid (C16:0) - Heptadecanoic Acid (C17:0) - Stearic Acid (C18:0) - Arachidic Acid (C20:0) - Heneicosanoic Acid (21:0) - Behenic Acid (C22:0) - Tricosanoic Acid (C23:0) - Lignoceric Acid (C24:0)	In-house method STP/02/122 based on AOAC (2016) 996.06

The Laboratory of Chemlab Services (Thailand) Limited has been accepted as an accredited laboratory in the field of food testing for following scopes.

No.	Type of sample	Test	Method
28	-Milk and Milk products -Flour and Flour Products -Cereal and Cereal products -Nut and Nut products (cont.)	255. Fatty acid profile; monounsaturated fat - Myrisoleic Acid (C14:1) - cis-10-Pentadecenoic Acid (C15:1) - Palmitoleic Acid (C16:1) - cis-10-Heptadecenoic Acid (C17:1) - Oleic Acid (C18:1n9c) (Omega 9) - cis-11-Eicosenoic Acid (C20:1) - Erucic Acid (C22:1n9) (Omega 9) - Nervonic Acid (C24:1)	In-house method STP/02/122 based on AOAC (2016) 996.06

The Laboratory of Chemlab Services (Thailand) Limited has been accepted as an accredited laboratory in the field of food testing for following scopes.

No.	Type of sample	Test	Method
28	-Milk and Milk products -Flour and Flour Products -Cereal and Cereal products -Nut and Nut products (cont.)	256. Fatty acid profile; polyunsaturated fat -Linoleic Acid (C18:2n6c) (Omega 6) -Gamma -Linolenic Acid (C18:3n6c) (Omega 6) - Linolenic Acid (C18:3n3) (Omega 3) - cis-11,14-Eicosadienoic Acid (C20:2) - cis-8,11,14-Eicosatrienoic Acid(C20:3n6) (Omega6) - cis-11, 14, 17-Eicosatrienoic Acid (C20:3n3) (Omega3) -Arachidonic Acid (C20:4n6) (Omega 6) -cis-13,16-Docosadienoic Acid (C22:2) - cis-5,8,11, 14,17-Eicosapentaenoic Acid(C20:5n3)(Omega3) - cis-4,7,10, 13,16,19-Docosahexaenoic Acid(C22:6n3)(Omega3)	In-house method STP/02/122 based on AOAC (2016) 996.06

The Laboratory of Chemlab Services (Thailand) Limited has been accepted as an accredited laboratory in the field of food testing for following scopes.

No.	Type of sample	Test	Method
28	-Milk and Milk products -Flour and Flour Products -Cereal and Cereal products -Nut and Nut products (cont.)	257. Fatty acid profile; trans fatty acid -Trans Palmitelaidic C16:1t9 -Trans Octadecenic acid - Trans 6 Petroselinic C18:1t6 - Trans elaidic C18:1t9, - Trans 11 Vaccenic C181:t11) - Eicosenic Trans 11 C20:1t11 -13 Trans docosenoic methyl C22:1t13 -Linoleic acid methyl ester isomer C18:2t (Sum isomer C18:2t9, t12 C18:2C9, t12 C18:2t9, C12) - Trans Myristelaidic C14:1t9 - Trans Pentadecenoic C15:1t10 - Trans heptadecenoic acid C17:1t - Linolenic acid methyl ester isomer C18:3t (Sum isomer C18:3t9, t12, t15 C18:3t9, C12, t15C18: 3C9, t12, t15 C18:3C9, C12, t15C18:3C9, t12, C15 C18: 3t9, C12, C15)	In-house method STP/02/122 based on AOAC (2016) 996.06

The Laboratory of Chemlab Services (Thailand) Limited has been accepted as an accredited laboratory in the field of food testing for following scopes.

Food * as describes

1. Meat and Meat products (Fresh, Chilled, Frozen, Processed, Canned)
2. Poultry and poultry products (Fresh, Frozen, Processed)
3. Seafood and seafood products (Fresh, Frozen, Processed)
4. Aquatic Animal and Their Products (Fresh, Chilled, Frozen, Processed, Canned)
5. Vegetable and Vegetable products (Fresh, Frozen, Processed)
6. Fruit and Fruit products (Fresh, Frozen, Processed)
7. Flour and Flour Products (Fresh, Chilled, Frozen, Processed)
9. Canned Foods
10. Nut and Nut product
11. Seaweed and Seaweed product
12. Tea and Coffee
13. Food cooked before consumption
14. Ready to eat foods
15. Fish sauce and other kind sauce
16. Beverage
17. Seasoning and Condiments
19. Frozen Food
20. Frozen cooked foods warm before consumption
21. Fermented Foods
22. Cereal and cereal products (fresh, Frozen, Processed)
23. Milk and Milk products
24. Cooked Food

The Laboratory of Chemlab Services (Thailand) Limited has been accepted as an accredited laboratory in the field of food testing for following scopes.

Fermented food ** as describes

1. Meat and Meat products
2. Poultry and poultry products
3. Seafood and seafood products
4. Aquatic Animal and Their Products
5. Vegetable and Vegetable products
6. Fruit and Fruit products

การสอบเทียบเครื่องมือ

CALIBRATION

BAROMETER

ID. No. : 114-44-01

MIRACLE INTERNATIONAL TECHNOLOGY CO.,LTD
214 Bangwaek Rd. Bangpai Bangkae Bangkok 10160
Tel.: 0-2865-4647-8 Fax: 0-2865-4649 http://www.mit.in.th

CALIBRATION CERTIFICATE

Certificate No. : AD2101-015-0002
Date Issued : 08-Jan-21

Customer : CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED
282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road,
Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310

Equipment : Barometer

Manufacturer : Barigo
Model : -
Serial No. : -
ID No./Tag No. : 114-44-01
Date Received : 06-Jan-21
Date Calibrated : 08-Jan-21

Calibrated by : Mr. Somjet Onbua

☑ Pass
☐ Fail

Reviewed By :
Approved By :

Calibration Method or Calibration Procedure Used

In-house method : CP-21 base on DKD-R 6-1: Edition 3 2014.

This certificate is traceable to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI).

Result of Calibration

The reported uncertainty of measurement was based on standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level confidence approximately 95 percent.

This certificate may not be reproduced other than in full except with the prior written approval of the Technical Manager, Miracle International Technology Company Limited.

Approved by :
(Mr. Tassanai Suksukon)
Technical Manager

CERTIFIED MIT

Certificate No : AD2101-015-0002

Environment Ambient Temperature : (25 ± 2)°C
Relative Humidity : (50 ± 15)%RH

STD Reading mmHg	UUC Reading (mmHg) Before Adjusted	UUC Reading (mmHg) After Adjusted	UUC Error mmHg	Uncertainty ± mmHg
740.30	733.0	-	-7.30	0.73
750.30	747.0	-	-3.30	0.73
760.30	757.0	-	-3.30	0.73
770.30	769.0	-	-1.30	0.73
780.30	782.0	-	1.70	0.73

STD = Standard
UUC = Unit Under Calibration

Calibrated condition :

Pressure Medium	Air : Density = 1.19 kg/m³ @ 20°C, 1 bar
Mounting Position	Vertical
Reference Level	at center of its dial
Conversion Factor	Multiply by 1.333 224 E+02 - Pa unit

Description of UUC :

Range	710 - 810	mmHg Absolute
Calibration Range	740 - 780	mmHg Absolute
Scale Interval	1	mmHg
Resolution	0.5	mmHg Absolute

Measurement Standards Used & Traceability :

The International System of Units (SI) through

IRPC Certificate No. CL1-P200067 for Digital Barometer Serial No. 290185, Due 16-Jan-21

End of Certificate

Bubble Flow Meter

MODEL : GILIBRATOR 2

SERIAL No. : 207609

ID No. : 154-01-01

INNOVATIVE INSTRUMENT CALIBRATION LAB
INNOVATIVE INSTRUMENT CO., LTD. HEAD OFFICE
7/139 MOO 13, SOI SUNTINAKORN 11 TAMBON BANG KAEO,
AMPHOE BANG PHLI SAMUT PRAKAN PROVINCE 10540 THAILAND
TEL.: (66)0-2116-5860-1 FAX: (66)0-2116-7140

Certificate of Calibration

Customer

Certificate No : 21-AFM-035

Request No : Req-2021-342

Name : Chemlab Services (Thailand) Ltd.

Address : 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310

Unit Under Calibration Details

Measurement Item : Primary Flow Calibrator

Manufacturer : Sensidyne

Model : Gilibrator 2

Serial Number : 207609

ID : 154-01-01

Location of Calibration : LAB 4 AIR VELOCITY METER

Sensor Model : 800287 (Low Flow)

Sensor Serial Number : 1901021-L

Sensor ID : 154-01-04

Calibration Environment and Details

Temperature : (23 ± 3) °C

Humidity : (55 ± 15) %RH

Barometric Pressure : (1013 ± 10) hpa

Received Date : 5 March 2021

Calibration Date : 5 April 2021

☑ Pass

☐ Fail

Reviewed By :

Approved By :

Calibration Procedure : In-house method CP-AFM-01 by Comparison technique with Standard Primary Flow Calibrator

Reference Standard	Model	Serial Number	Traceble	Due Calibration
Air Flow Meter	Gilibrator 3 Low flow	18501010006	Sensidyne	15 April 2021
Air Flow Meter	Gilibrator 3 Standard flow	19031011003	Sensidyne	15 April 2021

Traceability :

This certificate providoes traceability of measurement to recognized national standard, and to the realization of the international System of Units (SI)

Note :

The reported uncertainty is based on standard uncertainty multiplied by the Coverage Factor k=2, providing a level of confidence approximately 95 %.

Calibration By :

Mr. Noppadon Luangart

Service Calibration Engineer

Approved By :

Mr. Pacit Mathavorn

Calibration Engineer Supervisor

Issue Date : 19 April 2021

The results related only to the item calibrated. The certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of the Innovative Instrument Co., Ltd.

INNOVATIVE INSTRUMENT CALIBRATION LAB
INNOVATIVE INSTRUMENT CO., LTD. HEAD OFFICE
7/139 MOO 13, SOI SUNTINAKORN 11 TAMBON BANG KAEO,
AMPHOE BANG PHLI SAMUT PRAKAN PROVINCE 10540 THAILAND
TEL.: (66)0-2116-5860-1 FAX: (66)0-2116-7140

Certificate No : 21-AFM-035

Request No : Req-2021-342

Result of Calibration :

Flow Setting	STD Flow Reading	UUC Flow Reading	Correction Flow	Uncertainty
LPM	LPM	LPM	LPM	LPM
0.02	0.02008	0.02011	-0.00003	0.00064
0.05	0.05005	0.05010	-0.00005	0.00090
0.10	0.1035	0.1043	-0.0008	0.0021
0.15	0.1508	0.1516	-0.0008	0.0027
0.25	0.2494	0.2487	0.0007	0.0045

Note

STD : Standard

UUC : Unit Under Calibration

End of Certificate

The results related only to the item calibrated. The certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of the Innovative Instrument Co., Ltd.

FM-708-AFM-01 Rev.00 Issue date 01/07/19

INNOVATIVE INSTRUMENT CALIBRATION LAB
INNOVATIVE INSTRUMENT CO., LTD. HEAD OFFICE
7/139 MOO 13, SOI SUNTINAKORN 11 TAMBON BANG KAEO,
AMPHOE BANG PHLI SAMUT PRAKAN PROVINCE 10540 THAILAND
TEL: (66)0-2116-5860-1 FAX: (66)0-2116-7140

ANAB ACCREDITED CALIBRATION LABORATORY AC-2961

Certificate of Calibration

Customer

Certificate No : 21-AFM-034

Request No : Req-2021-342

Name : Chemlab Services (Thailand) Ltd.

Address : 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310

Unit Under Calibration Details

Measurement Item : Primary Flow Calibrator

Manufacturer : Sensidyne

Model : Gillibrator 2

Serial Number : 207609

ID : 154-01-01

Location of Calibration : LAB 4 AIR VELOCITY METER

Sensor Model : 800286 (Standard Flow)

Sensor Serial Number : 1602021-S

Sensor ID 154-01-05

Calibration Environment and Details

Temperature : (23 ± 3) °C

Humidity : (55 ± 15) %RH

Barometric Pressure : (1010 ± 10) hpa

Received Date : 5 March 2021

Calibration Date : 5 April 2021

☑ Pass

☐ Fail

Reviewed By :

Approved By :

Calibration Procedure : In-house method CP-AFM-01 by Comparison technique with Standard Primary Flow Calibrator

Reference Standard	Model	Serial Number	Traceble	Due Calibration
Air Flow Meter	Gillibrator 3 Low flow	18501010006	Sensidyne	15 April 2021
Air Flow Meter	Gillibrator 3 Standard flow	19031011003	Sensidyne	15 April 2021

Traceability :

This certificate providoes traceability of measurement to recognized national standard, and to the realization of the international System of Units (SI)

Note :

The reported uncertainty is based on standard uncertainty multiplied by the Coverage Factor k=2, providing a level of confidence approximately 95 %.

Calibration By :

Mr. Noppadon Luangart

Service Calibration Engineer

Approved By :

Mr. Pacit Malhavorn

Calibration Engineer Supervisor

Issue Date : 7 April 2021

The results related only to the item calibrated. The certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of the Innovative Instrument Co., Ltd.

INNOVATIVE INSTRUMENT CALIBRATION LAB
INNOVATIVE INSTRUMENT CO., LTD. HEAD OFFICE
7/139 MOO 13, SOI SUNTINAKORN 11 TAMBON BANG KAEO,
AMPHOE BANG PHLI SAMUT PRAKAN PROVINCE 10540 THAILAND
TEL: (66)0-2116-5860-1 FAX: (66)0-2116-7140

ANAB ACCREDITED CALIBRATION LABORATORY AC-2961

Certificate No : 21-AFM-034

Request No : Req-2021-342

Result of Calibration :

Flow Setting	STD Flow Reading	UUC Flow Reading	Correction Flow	Uncertainty
LPM	LPM	LPM	LPM	LPM
0.25	0.2499	0.2507	-0.0008	0.0045
0.45	0.4527	0.4534	-0.0007	0.0068
1	1.025	1.026	-0.001	0.016
2	2.006	2.017	-0.011	0.029
3.5	3.510	3.495	0.015	0.051
5	4.997	4.966	0.031	0.072

Note

STD : Standard

UUC : Unit Under Calibration

End of Certificate

The results related only to the item calibrated. The certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of the Innovative Instrument Co., Ltd.

FM-708-AFM-01 Rev.00 Issue date 01/07/19

Precision Acoustic Calibration

MODEL : CAL 150

SERIAL No. : 5867

ID.NO. : 154 - 12 - 01

ELECTRICAL AND ELECTRONICS INSTITUTE
FOUNDATION FOR INDUSTRIAL DEVELOPMENT
975 Moo 4, Bangpoo Industrial Estate, Soi 8, Sukhumvit Road km 37,
Phraek Sa, Mueang Samut Prakan, Samut Prakan 10280
Tel: +66 2709 4860-8 Fax: +66 2324 0917-8

NSC-TISI-TIS 17025
CALIBRATION 0119

Certificate No.: 0080SV21
Operation No.: CP2021020009

Certificate of Calibration

☑ Pass
☐ Fail

Reviewed By :
Approved By :

Equipment:	Sound Calibrator
Manufacturer:	Larson Davis
Model/Type:	CAL150
Serial No.:	5867
ID No.:	154-12-01
Customer:	CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.
Address:	282 B3 Building, 2 – 4 Floor, Soi Soonvjai 4, Rama IX Road Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310
Received Date:	2 February 2021
Calibrated Date:	10 February 2021
Issued Date:	15 February 2021
Calibrated by:	Ms. Juntaporn Kunhakom

Approved by:
(Mr. Sittichai Waksuriyawong)
Group Manager

The reported uncertainty of measurement was based on standard uncertainty multiplied by a coverage factor k = 2.00, providing a level of confidence of approximately 95%. This certificate may not be reproduced other than in full except with the prior written approval of the Electrical and Electronics Institute, Foundation for Industrial Development.

Certificate No.: 0080SV21

Calibration Report

Equipment:	Sound Calibrator
Manufacturer:	Larson Davis
Model/Type:	CAL150
Serial No.:	5867
ID No.:	154-12-01
Ambient Temperature:	(23 ± 2) °C
Relative Humidity:	(50 ± 15) %
Pressure:	(101.3 ± 1.5) kPa

Method of Calibration :-
IEC 60942:2017

Condition of this result of calibration

1. Reference standards instrument :-

Instrument	Model	Serial No.	Cert. No.	Due Date
1) Standard microphone	4180	2661000	AA-1013-20	12 May 2021
2) Waveform Generator	33511B	MY52302264	0100RF20	17 June 2021
3) Audio Analyzing DMM	2015-P	000136E	E1U203927	16 November 2021
4) Pressure humidity and Temperature Transmitter	PTU301	F0640002	CL1-P200051 0305TE20	31 May 2021 29 June 2021

2. This result of calibration was found accurate as shown on date and place of calibration only.
3. This certification is traceable to the international system of unit maintained at :-
   Reference standards Instrument for Acoustic function
   - National Institute of Metrology (Thailand)
   Reference standards Instrument for Electrical function
   - Electrical and Electronics Institute; ONSC Accredited Calibration No.0119

Result of Calibration:-

1. Function : Sound pressure level

Norminal Frequency (Hz)	Specified Sound Pressure level (dB)	Measured value (dB)	Deviated value[1] (dB)	Acceptance limit[3] (dB)
1000	94	93.82	-0.18	±0.40
1000	114	113.83	-0.17	±0.40

2. Function : Frequency

Norminal Sound Pressure level (dB)	Specified Frequency (Hz)	Measured value (Hz)	Deviated value[2] (%)	Acceptance limit[3] (%)
94	1000	999.9	0.0	±1.7
114	1000	999.9	0.0	±1.7

Certificate No.: 0080SV21

Calibration Report

3. Function : Total distortion + noise

Norminal Sound Pressure level (dB)	Norminal Frequency (Hz)	Measured value[4] (%)	Acceptance limit[5] (%)
94	1000	2,5	3,0
114	1000	0,4	3,0

Uncertainty of measurement

Function	Uncertainty	Maximum-permitted uncertainty of measurement
Sound pressure level	0.10 dB	0.35 dB
Frequency	0.10 %	0.20 %
Total distortion + noise	0.40 %	1.00 %

Note: [1] The deviated value is the absolube valule of the difference between the measured value and the corresponding specified sound pressure level.
[2] The deviated value is the absolube valule of the difference in percent between the measured value and the corresponding specified frequency.
[3] The acceptance limit is for the deviated value.
[4] The measured value is the total distortion + noise, measured over the frequency range from 20 Hz to 20 kHz.
[5] The acceptance limit is for the Measured value.

Remarks: 1. Acceptance limit was IEC 60942:2017 Class 2.

- - End of Report - -

SOUND LEVEL METER

MODEL : NL-21

ID.NO. : 134 - 20 - 01

SERIAL No. : 01009799

ELECTRICAL AND ELECTRONICS INSTITUTE
FOUNDATION FOR INDUSTRIAL DEVELOPMENT
975 Moo 4, Bangpoo Industrial Estate, Soi 8, Sukhumvit Road km 37,
Phraek Sa, Mueang Samut Prakan, Samut Prakan 10280
Tel: +66 2709 4860-8 Fax: +66 2324 0917-8

NSC-TISI-TIS 17025
CALIBRATION 0119

Certificate No.: 0080SV21
Operation No.: CP2021020009

Certificate of Calibration

☑ Pass
☐ Fail

Reviewed By : [signature]
Approved By : [signature]

Equipment:	Sound Calibrator
Manufacturer:	Larson Davis
Model/Type:	CAL150
Serial No.:	5867
ID No.:	154-12-01
Customer:	CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.
Address:	282 B3 Building, 2 – 4 Floor, Soi Soonvjai 4, Rama IX Road Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310
Received Date:	2 February 2021
Calibrated Date:	10 February 2021
Issued Date:	15 February 2021
Calibrated by:	Ms. Juntaporn Kunhakom

Approved by: [signature]
(Mr. Sittichai Swaksuriyawong)
Group Manager

The reported uncertainty of measurement was based on standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2.00$, providing a level of confidence of approximately 95%. This certificate may not be reproduced other than in full except with the prior written approval of the Electrical and Electronics Institute, Foundation for Industrial Development.

F-CAL-004 Ed.0

ELECTRICAL AND ELECTRONICS INSTITUTE
FOUNDATION FOR INDUSTRIAL DEVELOPMENT

Certificate No.: 0080SV21

Calibration Report

Equipment:	Sound Calibrator
Manufacturer:	Larson Davis
Model/Type:	CAL150
Serial No.:	5867
ID No.:	154-12-01
Ambient Temperature:	(23 ± 2) °C
Relative Humidity:	(50 ± 15) %
Pressure:	(101.3 ± 1.5) kPa

Method of Calibration :-
IEC 60942:2017

Condition of this result of calibration

1. Reference standards instrument :-

Instrument	Model	Serial No.	Cert. No.	Due Date
1) Standard microphone	4180	2661000	AA-1013-20	12 May 2021
2) Waveform Generator	33511B	MY52302264	0100RF20	17 June 2021
3) Audio Analyzing DMM	2015-P	000136E	E1U203927	16 November 2021
4) Pressure humidity and Temperature Transmitter	PTU301	F0640002	CL1-P200051 0305TE20	31 May 2021 29 June 2021

2. This result of calibration was found accurate as shown on date and place of calibration only.
3. This certification is traceable to the international system of unit maintained at :-
   Reference standards instrument for Acoustic function
   - National Institute of Metrology (Thailand)
   Reference standards instrument for Electrical function
   - Electrical and Electronics Institute; ONSC Accredited Calibration No.0119

Result of Calibration:-

1. Function : Sound pressure level

Norminal Frequency (Hz)	Specified Sound Pressure level (dB)	Measured value (dB)	Deviated value[1] (dB)	Acceptance limit[3] (dB)
1000	94	93.82	-0.18	±0.40
1000	114	113.83	-0.17	±0.40

2. Function : Frequency

Norminal Sound Pressure level (dB)	Specified Frequency (Hz)	Measured value (Hz)	Deviated value[2] (%)	Acceptance limit[3] (%)
94	1000	999.9	0.0	±1.7
114	1000	999.9	0.0	±1.7

F-CAL-005 Ed.1

Certificate No.: 0080SV21

Calibration Report

3. Function : Total distortion + noise

Norminal Sound Pressure level (dB)	Norminal Frequency (Hz)	Measured value[4] (%)	Acceptance limit[5] (%)
94	1000	2.5	3.0
114	1000	0.4	3.0

Uncertainty of measurement

Function	Uncertainty	Maximum-permitted uncertainty of measurement
Sound pressure level	0.10 dB	0.35 dB
Frequency	0.10 %	0.20 %
Total distortion + noise	0.40 %	1.00 %

Note: [1] The deviated value is the absolube valule of the difference between the measured value and the corresponding specified sound pressure level.
[2] The deviated value is the absolube valule of the difference in percent between the measured value and the corresponding specified frequency.
[3] The acceptance limit is for the deviated value.
[4] The measured value is the total distortion + noise, measured over the frequency range from 20 Hz to 20 kHz.
[5] The acceptance limit is for the Measured value.

Remarks: 1. Acceptance limit was IEC 60942:2017 Class 2.

-- End of Report --

LED LIGHT METER

MODEL : LX-76SD

SERIAL No. : S.040941

ID.NO. : 144 – 22 - 01

ELECTRICAL AND ELECTRONICS INSTITUTE
FOUNDATION FOR INDUSTRIAL DEVELOPMENT
975 Moo 4, Bangpoo Industrial Estate, Soi 8, Sukhumvit Road km. 37,
Phraek Sa, Mueang Samut Prakan, Samut Prakan 10280
Tel: +66 2709 4860-8 Fax: +66 2324 0917-8

ilac-MRA
NSC-TISI-TIS 17025
CALIBRATION 0119

Certificate No.: 0037LI21
Operation No.: CO2021020011

Certificate of Calibration

☑ Pass
☐ Fail

Reviewed By :
Approved By :

Equipment:	LED LIGHT METER
Manufacturer:	DIGICON
Model/Type:	LX-76SD
Serial No.:	S.040941
ID No.:	144-22-01
Customer:	Chemlab Services (Thailand) Ltd.
Address:	282 B3 Building 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310
Received Date:	8 April 2021
Calibrated Date:	20 April 2021
Issued Date:	27 April 2021
Calibrated by:	Mr. Chalermpon Tongpum

Approved by:
(Mr. Suntipop Janboonna)
Group Manager

The reported uncertainty of measurement was based on standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2.00$, providing a level of confidence of approximately 95%. This certificate may not be reproduced other than in full except with the prior written approval of the Electrical and Electronics Institute, Foundation for Industrial Development.

F-CAL-004 Ed.0

ELECTRICAL AND ELECTRONICS INSTITUTE
FOUNDATION FOR INDUSTRIAL DEVELOPMENT

Certificate No.: 0037LI21

Calibration Report

Equipment:	LED LIGHT METER
Manufacturer:	DIGICON
Model/Type:	LX-76SD
Serial No.:	S.040941
ID No.:	144-22-01
Ambient Temperature:	(23 ± 2) °C
Relative Humidity:	(50 ± 15) %

Method of Calibration :-
In-house method : CC-LI002 by Inverse square law.

Condition of this result of calibration
1. Reference standards Instrument : -

Instrument	Model	Serial No.	Cert. No.	Due Date
1) Luminous Intensity standard lamp	OL FEL-U	F-1056	0224LI20	8 November 2021
2) Luminous Intensity standard lamp	40cd	SD 4170C	0166LI20	15 July 2021

2. This result of calibration was found accurate as shown on date and place of calibration only.
3. This certification is traceable to the International system of unit maintained at :-
- National Institute of Metrology (Thailand).

Result of Calibration:-
Function : Illuminance

UUC. Range (lx)	Standard Value (lx)	UUC. Reading (lx)	Uncertainty of Measurement (±lx)
2000	0	0	0.0058
	50	48	1.4
	100	102	1.6
	200	204	3.1
	300	307	4.7
	400	409	6.2
	500	511	7.7
	1000	1022	16
	2000	2039	31
20000	3000	3033	46
	4000	4032	61

Remark: UUC. : Unit Under calibration

- - End of Report - -

F-CAL-005 Ed.1

ค่ามาตรฐาน

STANDARD

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนพิเศษ 19ง วันที่ 26 มกราคม 2561

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

โดยที่กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ กำหนดให้นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน มิให้เกินมาตรฐานตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๘ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจึงออกประกาศไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า "ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน"

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนดเก้าสิบวันนับแต่วันประกาศในราชกิจจานุเบกษา

ข้อ ๓ นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) มิให้เกินมาตรฐานตามตารางแนบท้ายประกาศ โดยหน่วยวัดระดับเสียงดังที่ใช้ในประกาศนี้ใช้หน่วยเป็น เดซิเบลเอ

ประกาศ ณ วันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐
อนันต์ชัย อุทัยพัฒนาชีพ
ผู้ตรวจราชการกระทรวง รักษาราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

(ตารางแนบท้ายประกาศ)

ตารางมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกิน (เดซิเบลเอ)	ระยะเวลาการทำงานที่ได้รับเสียงต่อวัน*	
	ชั่วโมง	นาที
๘๒	๑๖	-
๘๓	๑๒	๔๒
๘๔	๑๐	๕
๘๕	๘	-
๘๖	๖	๒๑
๘๗	๕	๒
๘๘	๔	-
๘๙	๓	๑๑
๙๐	๒	๓๑
๙๑	๒	-
๙๒	๑	๓๕
๙๓	๑	๑๖
๙๔	๑	-
๙๕	-	๔๘
๙๖	-	๓๘
๙๗	-	๓๐
๙๘	-	๒๔
๙๙	-	๑๙
๑๐๐	-	๑๕
๑๐๑	-	๑๒
๑๐๒	-	๙
๑๐๓	-	๗.๕
๑๐๔	-	๖
๑๐๕	-	๕
๑๐๖	-	๔
๑๐๗	-	๓
๑๐๘	-	๒.๕
๑๐๙	-	๒
๑๑๐	-	๑.๕
๑๑๑	-	๑

หมายเหตุ * ระยะเวลาการทำงานที่ได้รับเสียงและระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ให้ใช้ค่ามาตรฐานที่กำหนดในตารางข้างต้นเป็นลำดับแรก หากไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนดตรงตามตารางให้คำนวณจากสูตรดังนี้

$$T = \frac{๘}{๒^{(L-๘๕)/๓}}$$

เมื่อ T หมายถึง เวลาการทำงานที่ยอมให้ได้รับเสียง (ชั่วโมง)
L หมายถึง ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)

ในกรณีค่าระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ที่ได้จากการคำนวณมีเศษทศนิยมให้ตัดเศษทศนิยมออก

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

กฎกระทรวง

กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง

พ.ศ. ๒๕๕๙

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๕ วรรคหนึ่ง และมาตรา ๘ วรรคหนึ่ง แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงแรงงานออกกฎกระทรวงไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในกฎกระทรวงนี้

"อุณหภูมิเวตบัลบ์โกลบ" (Wet Bulb Globe Temperature - WBGT) หมายความว่า

(๑) อุณหภูมิที่วัดเป็นองศาเซลเซียสซึ่งวัดนอกอาคารที่ไม่มีแสงแดดหรือในอาคารมีระดับความร้อนเท่ากับ ๐.๗ เท่าของอุณหภูมิที่อ่านค่าจากเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะเปียกตามธรรมชาติ (natural wet bulb thermometer) บวก ๐.๓ เท่าของอุณหภูมิที่อ่านค่าจากโกลบเทอร์โมมิเตอร์ (globe thermometer) หรือ

(๒) อุณหภูมิที่วัดเป็นองศาเซลเซียสซึ่งวัดนอกอาคารที่มีแสงแดด มีระดับความร้อนเท่ากับ ๐.๗ เท่าของอุณหภูมิที่อ่านค่าจากเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะเปียกตามธรรมชาติ บวก ๐.๒ เท่าของอุณหภูมิที่อ่านค่าจากโกลบเทอร์โมมิเตอร์ และบวก ๐.๑ เท่าของอุณหภูมิที่อ่านค่าจากเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะแห้ง (dry bulb thermometer)

"ระดับความร้อน" หมายความว่า อุณหภูมิเวตบัลบ์โกลบในบริเวณที่ลูกจ้างทำงานตรวจวัดโดยค่าเฉลี่ยในช่วงเวลาสองชั่วโมงที่มีอุณหภูมิเวตบัลบ์โกลบสูงสุดของการทำงานปกติ

"สภาวะการทำงาน" หมายความว่า สภาวะแวดล้อมซึ่งปรากฏอยู่ในบริเวณที่ทำงานของลูกจ้างซึ่งรวมถึงสภาพต่าง ๆ ในบริเวณที่ทำงาน เครื่องจักร อาคาร สถานที่ การระบายอากาศ ความร้อน แสงสว่าง เสียง ตลอดจนสภาพและลักษณะการทำงานของลูกจ้างด้วย

"งานเบา" หมายความว่า ลักษณะงานที่ใช้แรงน้อยหรือใช้กำลังงานที่ทำให้เกิดการเผาผลาญอาหารในร่างกายไม่เกิน ๒๐๐ กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง เช่น งานเขียนหนังสือ งานพิมพ์ดีด งานบันทึกข้อมูล งานเย็บจักร งานนั่งตรวจสอบผลิตภัณฑ์ งานประกอบชิ้นงานขนาดเล็ก งานบังคับเครื่องจักรด้วยเท้า การยืนคุมงาน

"งานปานกลาง" หมายความว่า ลักษณะงานที่ใช้แรงปานกลางหรือใช้กำลังงานที่ทำให้เกิดการเผาผลาญอาหารในร่างกายเกิน ๒๐๐ กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง ถึง ๓๕๐ กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง เช่น งานยก ลาก ดัน หรือเคลื่อนย้ายสิ่งของด้วยแรงปานกลาง งานตอกตะปู งานตะไบ งานขับรถบรรทุก งานขับรถแทรกเตอร์

"งานหนัก" หมายความว่า ลักษณะงานที่ใช้แรงมากหรือใช้กำลังงานที่ทำให้เกิดการเผาผลาญอาหารในร่างกายเกิน ๓๕๐ กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง เช่น งานที่ใช้พลั่วตักหรือเครื่องมือลักษณะคล้ายกัน งานขุด งานเลื่อยไม้ งานเจาะไม้เนื้อแข็ง งานทุบโดยใช้ค้อนขนาดใหญ่ งานยก หรือเคลื่อนย้ายของหนักขึ้นที่สูงหรือที่ลาดชัน

หมวด ๑
ความร้อน

ข้อ ๒ ให้นายจ้างควบคุมและรักษาระดับความร้อนภายในสถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างทำงานอยู่มิให้เกินมาตรฐาน ดังต่อไปนี้

(๑) งานที่ลูกจ้างทำในลักษณะงานเบาต้องมีมาตรฐานระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ยอุณหภูมิเวตบัลบ์โกลบ ๓๔ องศาเซลเซียส

(๒) งานที่ลูกจ้างทำในลักษณะงานปานกลางต้องมีมาตรฐานระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ยอุณหภูมิเวตบัลบ์โกลบ ๓๒ องศาเซลเซียส

(๓) งานที่ลูกจ้างทำในลักษณะงานหนักต้องมีมาตรฐานระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ยอุณหภูมิเวตบัลบ์โกลบ ๓๐ องศาเซลเซียส

ข้อ ๓ ในกรณีที่ภายในสถานประกอบกิจการมีแหล่งความร้อนที่อาจเป็นอันตราย ให้นายจ้างติดป้ายหรือประกาศเตือนอันตรายในบริเวณดังกล่าว โดยให้ลูกจ้างสามารถมองเห็นได้ชัดเจน

ในกรณีที่บริเวณการทำงานตามวรรคหนึ่งมีระดับความร้อนเกินมาตรฐานที่กำหนดในข้อ ๒ ให้นายจ้างดำเนินการปรับปรุงหรือแก้ไขสภาวะการทำงานทางด้านวิศวกรรม เพื่อควบคุมระดับความร้อนให้เป็นไปตามมาตรฐาน และจัดให้มีการปิดประกาศและเอกสารหรือหลักฐานในการดำเนินการปรับปรุงหรือแก้ไขดังกล่าวไว้ เพื่อให้พนักงานตรวจความปลอดภัยสามารถตรวจสอบได้

ในกรณีที่ไม่สามารถดำเนินการให้เป็นไปตามวรรคสองได้ ให้นายจ้างจัดให้มีมาตรการควบคุมหรือลดภาระงาน และต้องจัดให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามที่กำหนดไว้ในหมวด ๔ ตลอดเวลาที่ทำงาน

หมวด ๒
แสงสว่าง

ข้อ ๔ นายจ้างต้องจัดให้สถานประกอบกิจการมีความเข้มของแสงสว่างไม่ต่ำกว่ามาตรฐานที่อธิบดีประกาศกำหนด

ข้อ ๕ นายจ้างต้องใช้หรือจัดให้มีฉาก แผ่นฟิล์มกรองแสง หรือมาตรการอื่นที่เหมาะสมและเพียงพอเพื่อป้องกันมิให้แสงตรงหรือแสงสะท้อนจากแหล่งกำเนิดแสงหรือดวงอาทิตย์ที่มีแสงจ้าส่องเข้านัยน์ตาลูกจ้างโดยตรงในขณะทำงาน ในกรณีที่ไม่อาจป้องกันได้ ต้องจัดให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามที่กำหนดไว้ในหมวด ๔ ตลอดเวลาที่ทำงาน

ข้อ ๖ ในกรณีที่ลูกจ้างต้องทำงานในสถานที่มืด ทึบ และคับแคบ เช่น ในถ้ำ อุโมงค์ หรือในที่ที่มีลักษณะเช่นว่านั้น นายจ้างต้องจัดให้มีอุปกรณ์ส่องแสงสว่างที่เหมาะสมแก่สภาพและลักษณะงาน โดยอาจเป็นชนิดที่ติดอยู่ในพื้นที่ทำงานหรือติดที่ตัวบุคคลได้ หากไม่สามารถจัดหาหรือดำเนินการได้ ต้องจัดให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามที่กำหนดไว้ในหมวด ๔ ตลอดเวลาที่ทำงาน

หมวด ๓
เสียง

ข้อ ๗ นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงมิให้ลูกจ้างได้รับสัมผัสเสียงในบริเวณสถานประกอบกิจการที่มีระดับเสียงสูงสุด (peak sound pressure level) ของเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก (impact or impulse noise) เกิน ๑๔๐ เดซิเบล หรือได้รับสัมผัสเสียงที่มีระดับเสียงดังต่อเนื่องแบบคงที่ (continuous steady noise) เกินกว่า ๑๑๕ เดซิเบลเอ

ข้อ ๘ นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) มิให้เกินมาตรฐานตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

ข้อ ๙ ภายในสถานประกอบกิจการที่สภาวะการทำงานมีระดับเสียงเกินมาตรฐานที่กำหนดในข้อ ๗ หรือมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเกินมาตรฐานที่กำหนดในข้อ ๘ นายจ้างต้องให้ลูกจ้างหยุดทำงานจนกว่าจะได้ปรับปรุงหรือแก้ไขให้ระดับเสียงเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด และให้นายจ้างดำเนินการปรับปรุงหรือแก้ไขทางด้านวิศวกรรม โดยการควบคุมที่ต้นกำเนิดของเสียงหรือทางผ่านของเสียงหรือบริหารจัดการเพื่อควบคุมระดับเสียงที่ลูกจ้างจะได้รับให้ไม่เกินมาตรฐานที่กำหนด และจัดให้มีการปิดประกาศและเอกสารหรือหลักฐานในการดำเนินการปรับปรุงหรือแก้ไขดังกล่าวไว้ เพื่อให้พนักงานตรวจความปลอดภัยสามารถตรวจสอบได้

ในกรณีที่ไม่สามารถดำเนินการตามวรรคหนึ่งได้ นายจ้างต้องจัดให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามที่กำหนดไว้ในหมวด ๔ ตลอดเวลาที่ทำงาน เพื่อลดระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลแล้ว โดยให้อยู่ในระดับที่ไม่เกินมาตรฐานตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๗ และข้อ ๘

การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามวรรคสองให้เป็นไปตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

ข้อ ๑๐ ในบริเวณที่มีระดับเสียงเกินมาตรฐานที่กำหนดในข้อ ๗ หรือข้อ ๘ นายจ้างต้องจัดให้มีเครื่องหมายเตือนให้ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลติดไว้ให้ลูกจ้างเห็นได้โดยชัดเจน

ข้อ ๑๑ ในกรณีที่สภาวะการทำงานในสถานประกอบกิจการมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงตั้งแต่ ๘๕ เดซิเบลเอขึ้นไป ให้นายจ้างจัดให้มีมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีประกาศกำหนด

หมวด ๔
อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ข้อ ๑๒ นายจ้างต้องจัดให้มีและดูแลให้ลูกจ้างใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามความเหมาะสมกับลักษณะงานตลอดเวลาที่ทำงาน ดังต่อไปนี้

(๑) งานที่มีระดับความร้อนเกินมาตรฐานที่กำหนด ให้สวมใส่ชุดแต่งกาย รองเท้า และถุงมือสำหรับป้องกันความร้อน

(๒) งานที่มีแสงตรงหรือแสงสะท้อนจากแหล่งกำเนิดแสงหรือดวงอาทิตย์ที่มีแสงจ้าส่องเข้านัยน์ตาโดยตรง ให้สวมใส่แว่นตาลดแสงหรือกระบังหน้าลดแสง

(๓) งานที่ทำในสถานที่มืด ทึบ และคับแคบ ให้สวมใส่หมวกนิรภัยที่มีอุปกรณ์ส่องแสงสว่าง

(๔) งานที่มีระดับเสียงเกินมาตรฐานที่กำหนด ให้สวมใส่ปลั๊กลดเสียงหรือที่ครอบหูลดเสียง

ข้อ ๑๓ ให้นายจ้างบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้อย่างปลอดภัย รวมทั้งจัดให้ลูกจ้างได้รับการฝึกอบรมเกี่ยวกับวิธีการใช้และบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และเก็บหลักฐานการฝึกอบรมไว้ ณ สถานประกอบกิจการเพื่อให้พนักงานตรวจความปลอดภัยสามารถตรวจสอบได้

หมวด ๕
การตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน และการรายงานผล

ข้อ ๑๔ นายจ้างต้องจัดให้มีการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียงภายในสถานประกอบกิจการ

หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการให้เป็นไปตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

ในกรณีที่นายจ้างไม่สามารถตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานตามวรรคหนึ่งได้ ต้องให้ผู้ที่ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ เพื่อเป็นผู้ให้บริการในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียงภายในสถานประกอบกิจการ แล้วแต่กรณี เป็นผู้ดำเนินการแทน

ให้นายจ้างเก็บผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานดังกล่าวไว้ ณ สถานประกอบกิจการ เพื่อให้พนักงานตรวจความปลอดภัยสามารถตรวจสอบได้

ข้อ ๑๕ ให้นายจ้างจัดทำรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานตามแบบที่อธิบดีประกาศกำหนด พร้อมทั้งส่งรายงานผลดังกล่าวต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายภายในสามสิบวันนับแต่วันที่เสร็จสิ้นการตรวจวัด และเก็บรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานดังกล่าวไว้ ณ สถานประกอบกิจการ เพื่อให้พนักงานตรวจความปลอดภัยสามารถตรวจสอบได้

หมวด ๖
การตรวจสุขภาพและการรายงานผล

ข้อ ๑๖ ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานในสภาวะการทำงานที่อาจได้รับอันตรายจากความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง และรายงานผล รวมทั้งดำเนินการที่เกี่ยวข้องกับการตรวจสุขภาพของลูกจ้างตามพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

บทเฉพาะกาล

ข้อ ๑๗ ให้ผู้ซึ่งขึ้นทะเบียนเป็นผู้รับรองรายงานการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานกับกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๔๙ มีสิทธิดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียงภายในสถานประกอบกิจการตามข้อ ๑๔ ต่อไปจนกว่าการขึ้นทะเบียนจะสิ้นอายุ

ในกรณีที่ไม่มีผู้ซึ่งขึ้นทะเบียนตามวรรคหนึ่ง และยังไม่มีการออกกฎกระทรวงกำหนดรายละเอียดของบุคคลที่จะขอขึ้นทะเบียนหรือนิติบุคคลที่จะขอรับใบอนุญาตตามมาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ เพื่อเป็นผู้ให้บริการในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง

หรือเสียงภายในสถานประกอบกิจการ แล้วแต่กรณี ให้ผู้ซึ่งสำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับปริญญาตรี สาขาอาชีวอนามัย หรือเทียบเท่า ที่เคยขึ้นทะเบียนตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๔๙ หรือให้ผู้ซึ่งสำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับปริญญาตรี สาขาอาชีวอนามัย หรือเทียบเท่า และมีประสบการณ์เป็นผู้รับรองรายงานการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานไม่น้อยกว่าสามปี สามารถดำเนินการตรวจวัดแทนผู้ทำการตรวจวัดตามกฎกระทรวงนี้ไปพลางก่อนได้

ข้อ ๑๘ กรณีที่นายจ้างทำการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียงภายในสถานประกอบกิจการตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๔๙ ก่อนที่กฎกระทรวงนี้จะมีผลใช้บังคับ และมีระยะเวลายังไม่ครบหนึ่งปีนับแต่วันที่ทำการตรวจวัด ให้ถือว่านายจ้างได้ดำเนินการตรวจวัดตามกฎกระทรวงนี้แล้ว จนกว่าจะครบระยะเวลาหนึ่งปี

ให้ไว้ ณ วันที่ ๗ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๕๙
พลเอก ศิริชัย ดิษฐกุล
รัฐมนตรีว่าการกระทรวงแรงงาน

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง
ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนพิเศษ 39ง
วันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2561

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง

โดยที่กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ กำหนดให้นายจ้างจัดให้สถานประกอบกิจการมีความเข้มของแสงสว่างไม่ต่ำกว่ามาตรฐานตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๔ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจึงออกประกาศไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า "ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง"

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษา

ข้อ ๓ ในประกาศนี้

"ความเข้มของแสงสว่าง" หมายความว่า ปริมาณแสงที่ตกกระทบต่อหนึ่งหน่วยตารางเมตร ซึ่งในประกาศนี้ใช้หน่วยความเข้มของแสงสว่างเป็นลักซ์ (lux)

ข้อ ๔ นายจ้างต้องจัดให้สถานประกอบกิจการมีความเข้มของแสงสว่างไม่ต่ำกว่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ตามตารางแนบท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐
อนันต์ชัย อุทัยพัฒนาชีพ
ผู้ตรวจราชการกระทรวง รักษาราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

(ตารางแนบท้ายประกาศ)

ตารางที่ ๑ มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ณ บริเวณพื้นที่ทั่วไปและบริเวณการผลิตภายในสถานประกอบกิจการ

บริเวณพื้นที่และ/หรือลักษณะงาน	ลักษณะพื้นที่เฉพาะ	ตัวอย่างบริเวณพื้นที่และ/หรือลักษณะงาน	ค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)	จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด (ลักซ์)
บริเวณพื้นที่ทั่วไปที่มีการสัญจรของบุคคลและ/หรือยานพาหนะในภาวะปกติ และบริเวณที่มีการสัญจรในภาวะฉุกเฉิน	ทางสัญจรในภาวะฉุกเฉิน	ทางออกฉุกเฉิน เส้นทางหนีไฟ บันไดทางฉุกเฉิน (กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินให้ดับ โดยวัดตามเส้นทางของทางออกที่ระดับพื้น)	๑๐	-
	ภายนอกอาคาร	ลานจอดรถ ทางเดิน บันได	๕๐	๒๕
		ประตูทางเข้าใหญ่ของสถานประกอบกิจการ	๕๐	-
	ภายในอาคาร	ทางเดิน บันได ทางเข้าห้องโถง	๑๐๐	๕๐
		ลิฟท์	๑๐๐	-
บริเวณพื้นที่ใช้ประโยชน์ทั่วไป		ห้องพักฟื้นสำหรับการปฐมพยาบาล ห้องพักผ่อน	๕๐	๒๕
		ป้อมยาม	๑๐๐	-
		- ห้องสุขา ห้องอาบน้ำ ห้องเปลี่ยนเสื้อผ้า - ห้องลอบปี้หรือบริเวณต้อนรับ - ห้องเก็บของ	๑๐๐	๕๐
		โรงอาหาร ห้องปรุงอาหาร ห้องตรวจรักษา	๓๐๐	๑๕๐
บริเวณพื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน		- ห้องสำนักงาน ห้องฝึกอบรม ห้องบรรยาย ห้องสืบค้นหนังสือ/เอกสาร ห้องถ่ายเอกสาร ห้องคอมพิวเตอร์ ห้องประชุม บริเวณโต๊ะประชาสัมพันธ์หรือติดต่อลูกค้า พื้นที่ห้องออกแบบ เขียนแบบ	๓๐๐	๑๕๐

ตารางที่ ๒ มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ณ บริเวณที่ลูกจ้างต้องทำงาน โดยใช้สายตามองเฉพาะจุดหรือต้องใช้สายตาอยู่กับที่ในการทำงาน

การใช้สายตา	ลักษณะงาน	ตัวอย่างลักษณะงาน	ค่าความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)
งานหยาบ	งานที่ชิ้นงานมีขนาดใหญ่สามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน มีความแตกต่างของสีชัดเจนมาก	- งานหยาบที่ทำที่โต๊ะหรือเครื่องจักร ชิ้นงานที่มีขนาดใหญ่กว่า ๗๕๐ ไมโครเมตร (๐.๗๕ มิลลิเมตร) - การตรวจงานหยาบด้วยสายตา การประกอบ การนับ การตรวจเช็คสิ่งของที่มีขนาดใหญ่ - การรีดเส้นด้าย - การอัดเบล การผสมเส้นใย หรือการลากเส้นใย - การซักรีด ซักแห้ง การอบ - การปั้นขึ้นรูปแก้ว เป่าแก้ว และขัดเงาแก้ว - งานตี และเชื่อมเหล็ก	๒๐๐ – ๓๐๐
งานละเอียดเล็กน้อย	งานที่ชิ้นงานมีขนาดปานกลาง สามารถมองเห็นได้และมีความแตกต่างของสีชัดเจน	- งานรับจ่ายเสื้อผ้า - การทำงานไม้ที่ชิ้นงานมีขนาดปานกลาง - งานบรรจุน้ำสงขวดหรือกระป๋อง - งานเจาะรู หาการ หรือเย็บเล่มหนังสือ งานบันทึกและคัดลอกข้อมูล - งานเตรียมอาหาร ปรุงอาหาร และล้างจาน - งานผสมและตกแต่งขนมเปัง - การทอผ้าดิบ	๓๐๐ – ๕๐๐
	งานที่ชิ้นงานมีขนาดปานกลางหรือเล็ก สามารถมองเห็นได้แต่ไม่ชัดเจน และมีความแตกต่างของสีปานกลาง	- งานประจำในสำนักงาน เช่น งานเขียน งานพิมพ์ งานบันทึกข้อมูล การอ่านและประมวลผลข้อมูล การจัดเก็บเอ็ม - การปฏิบัติงานที่ชิ้นงานมีขนาดตั้งแต่ ๑๒๕ ไมโครเมตร (๐.๑๒๕ มิลลิเมตร) - งานออกแบบและเขียนแบบ โดยใช้โปรแกรมคอมพิวเตอร์ - งานประกอบรถยนต์และตัวถัง - งานตรวจสอบแผ่นเหล็ก - การทำงานไม้อย่างละเอียดบนโต๊ะหรือที่เครื่องจักร - การทอผ้าสีอ่อน หอละเอียด	๕๐๐ - ๕๐๐

บริเวณพื้นที่และ/หรือลักษณะงาน	ลักษณะพื้นที่เฉพาะ	ตัวอย่างบริเวณพื้นที่และ/หรือลักษณะงาน	ค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)	จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด (ลักซ์)
บริเวณพื้นที่ใช้ประโยชน์ในกระบวนการผลิตหรือการปฏิบัติงาน		ห้องเก็บวัตถุดิบ บริเวณห้องอบหรือห้องทำให้แห้งของโรงซักรีด	๔๐๐	๕๐
		- จุด/ลานขนถ่ายสินค้า - คลังสินค้า - โกดังเก็บของไว้เพื่อการเคลื่อนย้าย - อาคารหม้อน้ำ - ห้องควบคุม - ห้องเสวิตช์	๒๐๐	๑๐๐
		- บริเวณเตรียมการผลิต การเตรียมวัตถุดิบ - บริเวณพื้นที่บรรจุภัณฑ์ - บริเวณกระบวนการผลิต/บริเวณที่ทำงานกับเครื่องจักร - บริเวณการก่อสร้าง การขุดเจาะ การขุดดิน - งานทาสี	๓๐๐	๑๕๐

การใช้สายตา	ลักษณะงาน	ตัวอย่างลักษณะงาน	ค่าความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)
งานละเอียดสูงมาก	งานที่ชิ้นงานมีขนาดเล็กมาก ไม่สามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน และมีความแตกต่างของสีน้อยมากหรือมีสีไม่แตกต่างกัน ต้องใช้สายตาเพ่งในการทำงานมาก และใช้เวลาในการทำงานระยะเวลานาน	- งานละเอียดที่ทำที่โต๊ะหรือเครื่องจักร ชิ้นงานที่มีขนาดเล็กกว่า ๒๕ ไมโครเมตร (๐.๐๒๕ มิลลิเมตร) - งานตรวจสอบชิ้นส่วนที่มีขนาดเล็ก - งานซ่อมแซม สิ่งทอ สิ่งสักที่มีสีอ่อน - งานตรวจสอบและตกแต่งชิ้นส่วนของสิ่งทอ สิ่งสักที่มีสีเข้มด้วยมือ - การตรวจสอบและตกแต่งผลิตภัณฑ์สีเข้มและสีอ่อนด้วยมือ	๑,๒๐๐ - ๑,๖๐๐
งานละเอียดสูงมากเป็นพิเศษ	งานที่ชิ้นงานมีขนาดเล็กมากเป็นพิเศษ ไม่สามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน และมีความแตกต่างของสีน้อยมากหรือมีสีไม่แตกต่างกัน ต้องใช้สายตาเพ่งในการทำงานมากหรือใช้ทักษะและความชำนาญสูง และใช้เวลาในการทำงานระยะเวลานาน	- การปฏิบัติงานตรวจสอบชิ้นงานที่มีขนาดเล็กมากเป็นพิเศษ - การเจียระไนเพชร พลอย การทำนาฬิกาข้อมือสำหรับกระบวนการผลิตที่มีขนาดเล็กมากเป็นพิเศษ - งานทางการแพทย์ เช่น งานทันตกรรม ห้องผ่าตัด	๒,๔๐๐ หรือมากกว่า

การใช้สายตา	ลักษณะงาน	ตัวอย่างลักษณะงาน	ค่าความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)
		- การคัดเกรดแป้ง - การเตรียมอาหาร เช่น การทำความสะอาด การต้มฯ - การสืบต้าย การแต่ง การบรรจุในวงเทอผ้า	
งานละเอียดปานกลาง	งานที่ชิ้นงานมีขนาดปานกลางหรือเล็ก สามารถมองเห็นได้แต่ไม่ชัดเจน และมีความแตกต่างของสีบ้าง และต้องใช้สายตาในการทำงานค่อนข้างมาก	- งานระบายสี พ่นสี ตกแต่งสี หรือจัดตกแต่งละเอียด - งานพิสูจน์อักษร - งานตรวจสอบชิ้นสุดท้ายในโรงผลิตรถยนต์	๕๐๐ - ๖๐๐
		- งานออกแบบและเขียนแบบ โดยไม่ใช้โปรแกรมคอมพิวเตอร์ - งานตรวจสอบอาหาร เช่น การตรวจอาหารกระป๋อง - การคัดเกรดน้ำตาล	๖๐๐ – ๗๐๐
งานละเอียดสูง	งานที่ชิ้นงานมีขนาดเล็ก สามารถมองเห็นได้แต่ไม่ชัดเจน และมีความแตกต่างของสีน้อย ต้องใช้สายตาในการทำงานมาก	- การปฏิบัติงานที่ชิ้นงานมีขนาดตั้งแต่ ๒๕ ไมโครเมตร (๐.๐๒๕ มิลลิเมตร) - งานปรับเทียบมาตรฐานความถูกต้องและความแม่นยำของอุปกรณ์ - การระบายสี พ่นสี และตกแต่งชิ้นงานที่ต้องการความละเอียดมากหรือต้องการความแม่นยำสูง - งานย้อมสี	๗๐๐ - ๘๐๐
	งานที่ชิ้นงานมีขนาดเล็ก สามารถมองเห็นได้แต่ไม่ชัดเจน และมีความแตกต่างของสีน้อย ต้องใช้สายตาในการทำงานมากและใช้เวลาในการทำงาน	- การตรวจสอบ การคัดเย็บเสื้อผ้าด้วยมือ - การตรวจสอบและตกแต่งสิ่งทอ สิ่งสัก หรือเสื้อผ้าที่มีสีอ่อนชิ้นสุดท้ายด้วยมือ - การคัดแยกและเทียบสีหนังที่มีสีเข้ม - การเทียบสีในงานย้อมผ้า - การทอผ้าสีเข้ม ทอละเอียด - การร้อยละกร้อ	๘๐๐ - ๑,๒๐๐

ตารางที่ ๑ มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์) บริเวณโดยรอบที่ให้ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงาน โดยสายตามองเฉพาะจุดในการปฏิบัติงาน

พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓
๑,๐๐๐ – ๒,๐๐๐	๓๐๐	๒๐๐
มากกว่า ๒,๐๐๐ – ๕,๐๐๐	๖๐๐	๓๐๐
มากกว่า ๕,๐๐๐ – ๑๐,๐๐๐	๑,๐๐๐	๔๐๐
มากกว่า ๑๐,๐๐๐	๒,๐๐๐	๖๐๐

หมายเหตุ : พื้นที่ ๑ หมายถึง จุดที่ให้ลูกจ้างทำงานโดยใช้สายตามองเฉพาะจุดในการปฏิบัติงาน
พื้นที่ ๒ หมายถึง บริเวณถัดจากที่ที่ให้ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงานในรัศมีที่ลูกจ้างเอื้อมมือถึง
พื้นที่ ๓ หมายถึง บริเวณโดยรอบที่ติดพื้นที่ ๒ ที่มีการปฏิบัติงานของลูกจ้างคนใดคนหนึ่ง